檔　　號:
保存年限:

經濟部 函

地址：100210 臺北市福州街15號
承辦人：胡凱惇
電話：02-23977532分機532
傳真：02-23970522
電子信箱：kdhu@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國115年11月10日
發文字號：經貿字第11550201433號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如文（11550201430公告掃描檔.pdf、附件1.pdf、附件2.pdf）

主旨：「限制輸出貨品表」，我國產製之鋼鐵產品（如附件）輸往歐盟採行管理措施（輸出規定代號為132），業經本部於中華民國115年11月10日以經貿字第11550201430號公告修正，檢送前揭公告影本(含附件)1份，請查照。

說明：旨揭公告依據貿易法第11條第2項、貨品輸出管理辦法第5條辦理。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、法務部、財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、國家科學及技術委員會、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、經濟部產業發展署、經濟部中小及新創企業署、經濟部中小及新創企業署中區服務處、經濟部中小及新創企業署南區服務處、經濟部產業園區管理局、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會、社團法人中華民國中南美經貿協會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、宜蘭縣進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、台北市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、宜蘭

檔　　號:
保存年限:

經濟部 函

地址：100210 臺北市福州街15號
承辦人：胡凱惇
電話：02-23977532分機532
傳真：02-23970522
電子信箱：kdhu@trade.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國115年11月10日
發文字號：經貿字第11550201433號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如文（11550201430公告掃描檔.pdf、附件1.pdf、附件2.pdf）

主旨：「限制輸出貨品表」，我國產製之鋼鐵產品（如附件）輸往歐盟採行管理措施（輸出規定代號為132），業經本部於中華民國115年11月10日以經貿字第11550201430號公告修正，檢送前揭公告影本(含附件)1份，請查照。

說明：旨揭公告依據貿易法第11條第2項、貨品輸出管理辦法第5條辦理。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、法務部、財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、國家科學及技術委員會、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、經濟部產業發展署、經濟部中小及新創企業署、經濟部中小及新創企業署中區服務處、經濟部中小及新創企業署南區服務處、經濟部產業園區管理局、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會、社團法人中華民國中南美經貿協會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、宜蘭縣進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、台北市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、宜蘭

縣報關商業同業公會、新北市報關商業同業公會、台北市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、基隆市國際輪船商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、台北市海運承攬運送商業同業公會、經濟部國際貿易署多邊貿易組、經濟部國際貿易署貿易管理組、經濟部國際貿易署高雄辦事處、允強實業股份有限公司、彰源企業股份有限公司、萱華工業股份有限公司、大成不銹鋼工業股份有限公司、六哥股份有限公司、世華金屬科技股份有限公司、沛傑企業有限公司、優而一國際有限公司、城鑫企業有限公司、永雀貿易有限公司、信欣金屬股份有限公司、燁貿國際股份有限公司、頌夏有限公司、高銷企業股份有限公司、復興工業社、崑琦工業股份有限公司

副本：電子公文交換章 2026/11/10 09:26:34

正　本

檔　　號：
保存年限：

經濟部　公告

發文日期：中華民國115年11月10日
發文字號：經貿字第11550201430號
附件：如文

主旨：修正「限制輸出貨品表」，我國產製之鋼鐵產品（如附件1）輸往歐盟採行管理措施（輸出規定代號為132），並自即日生效。

依據：貿易法第十一條第二項、貨品輸出管理辦法第五條。

公告事項：

一、因應歐盟對輸入歐盟之28類鋼鐵產品實施關稅配額，本部115年7月16日經貿字第11550200940號公告我國產製之鋼鐵產品輸往歐盟採行管理措施。

二、茲經整體考量歐盟關稅配額之實務運作情形及我國鋼鐵業者之出口需求，刪除第26類鋼鐵產品適用輸往歐盟之出口配額管理措施（如附件2），爰辦理本公告。

三、出口人將旨揭我國產製之鋼鐵產品輸往歐盟，相關程序仍應依本部115年7月16日經貿字第11550200940號公告及115年10月28日經貿字第11550201340號公告辦理。

部長 龔明鑫

限制輸出貨品表（附件1）

序號	貨品號列	貨　　名
1	7209.18.10.11-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
3	7209.18.20.11-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
4	7209.18.20.19-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
5	7209.18.30.11-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
6	7209.18.30.19-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
7	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
8	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
9	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
10	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
11	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
12	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
13	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
14	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
15	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
16	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
17	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
18	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
19	7210.70.90.51-6	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
20	7210.70.90.52-5	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
21	7210.70.90.53-4	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
22	7210.70.90.54-3	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
23	7210.70.90.55-2	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
24	7210.70.90.56-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
25	7210.70.90.57-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.55公厘
26	7210.70.90.58-9	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
27	7210.70.90.59-8	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀
28	7210.70.90.71-2	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
29	7210.70.90.72-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
30	7210.70.90.73-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
31	7210.70.90.74-9	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
32	7210.70.90.75-8	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
33	7210.70.90.76-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
34	7210.70.90.79-4	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
35	7210.70.90.91-8	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
36	7210.70.90.92-7	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
37	7210.70.90.93-6	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
38	7212.40.10.00-0	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
39	7212.40.20.00-8	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
40	7212.40.30.00-6	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
41	7212.40.90.00-3	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
42	7219.31.10.10-2	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
43	7219.31.10.90-5	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
44	7219.31.90.11-4	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
45	7219.31.90.12-3	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
46	7219.31.90.19-6	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
47	7219.31.90.20-3	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
48	7219.31.90.90-8	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
49	7219.32.10.10-1	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
50	7219.32.10.90-4	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
51	7219.32.90.11-3	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
52	7219.32.90.12-2	ＳＵ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
53	7219.32.90.19-5	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
54	7219.32.90.20-2	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
55	7219.32.90.90-7	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
56	7219.33.10.10-0	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
57	7219.33.10.90-3	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
58	7219.33.90.11-2	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
59	7219.33.90.12-1	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
60	7219.33.90.19-4	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
61	7219.33.90.20-1	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
62	7219.33.90.90-6	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
63	7219.34.10.10-9	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
64	7219.34.10.90-2	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
65	7219.34.90.11-1	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
66	7219.34.90.12-0	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
67	7219.34.90.19-3	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
68	7219.34.90.20-0	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
69	7219.34.90.90-5	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
70	7219.35.10.10-8	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
71	7219.35.10.90-1	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
72	7219.35.90.11-0	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
73	7219.35.90.12-9	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
74	7219.35.90.19-2	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
75	7219.35.90.20-9	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
76	7219.35.90.90-4	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
77	7219.90.00.10-2	經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
78	7219.90.00.90-5	其他不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
79	7220.20.10.10-2	ＳＵＳ430系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
80	7220.20.10.90-5	其他ＳＵＳ400系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
81	7220.20.90.11-4	ＳＵＳ316系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
82	7220.20.90.12-3	ＳＵＳ304系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
83	7220.20.90.19-6	其他ＳＵＳ300系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
84	7220.20.90.20-3	ＳＵＳ200系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
85	7220.20.90.90-8	其他冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
86	7220.90.10.11-6	ＳＵＳ430系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
87	7220.90.10.19-8	ＳＵＳ430系列之其他不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
88	7220.90.10.91-9	其他ＳＵＳ400系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
89	7220.90.10.99-1	其他ＳＵＳ400系列之不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
90	7221.00.00.11-6	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
91	7221.00.00.12-5	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
92	7221.00.00.19-8	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
93	7221.00.00.21-4	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
94	7221.00.00.22-3	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
95	7221.00.00.29-6	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
96	7221.00.00.31-2	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
97	7221.00.00.32-1	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
98	7221.00.00.39-4	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
99	7221.00.00.41-0	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
100	7221.00.00.42-9	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
101	7221.00.00.49-2	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
102	7221.00.00.51-7	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
103	7221.00.00.52-6	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
104	7221.00.00.59-9	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
105	7221.00.00.61-5	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
106	7221.00.00.62-4	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
107	7221.00.00.69-7	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
108	7225.19.10.00-2	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
109	7225.19.20.00-0	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
110	7225.19.30.00-8	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
111	7226.19.10.00-1	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
112	7226.19.20.00-9	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者

序號	貨品號列	貨　　名
113	7226.19.30.00-7	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
114	7208.10.10.10-0	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者，厚度4.75公厘及以上者
115	7208.10.10.20-8	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
116	7208.10.90.10-3	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋，厚度小於3公厘者
117	7208.10.90.90-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者
118	7208.25.10.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
119	7208.25.10.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
120	7208.25.20.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
121	7208.25.20.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
122	7208.25.30.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者，且經酸浸洗者
123	7208.25.30.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
124	7208.26.10.00-4	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，經酸浸洗者
125	7208.26.20.00-2	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，經酸浸洗者
126	7208.26.30.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，經酸浸洗者
127	7208.27.10.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
128	7208.27.10.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
129	7208.27.20.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
130	7208.27.20.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
131	7208.27.30.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
132	7208.27.30.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
133	7208.36.10.00-2	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
134	7208.36.20.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
135	7208.36.30.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
136	7208.37.10.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
137	7208.37.10.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
138	7208.37.20.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
139	7208.37.20.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
140	7208.37.30.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
141	7208.37.30.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
142	7208.38.10.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
143	7208.38.20.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
144	7208.38.30.00-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
145	7208.39.10.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
146	7208.39.10.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
147	7208.39.20.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
148	7208.39.20.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
149	7208.39.30.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
150	7208.39.30.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
151	7208.40.10.00-6	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度50公厘及以上，經軋壓凸紋者
152	7208.40.21.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但小於50公厘者
153	7208.40.21.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
154	7208.40.29.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘，經軋壓凸紋者
155	7208.40.29.90-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，經軋壓凸紋者
156	7208.52.10.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
157	7208.52.10.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
158	7208.52.20.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者

序號	貨品號列	貨　　名
159	7208.52.20.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
160	7208.52.30.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
161	7208.52.30.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
162	7208.53.10.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
163	7208.53.20.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
164	7208.53.30.00-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
165	7208.54.10.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
166	7208.54.10.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
167	7208.54.20.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
168	7208.54.20.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
169	7208.54.30.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
170	7208.54.30.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
171	7211.13.10.00-4	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度50公厘及以上，非捲盤狀及未經壓軋凸紋者
172	7211.13.20.10-0	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.6% 及以上者
173	7211.13.20.20-8	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.6% 及以上者
174	7211.13.30.10-8	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
175	7211.13.30.20-6	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
176	7211.13.40.10-6	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量小於0.25% 者
177	7211.13.40.20-4	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經軋壓凸紋，以重量計含碳量小於0.25% 者
178	7211.14.10.10-1	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量0.6% 及以上者
179	7211.14.10.20-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
180	7211.14.10.30-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量小於0.25% 者
181	7211.14.20.10-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
182	7211.14.20.20-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
183	7211.14.30.10-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
184	7211.14.30.20-5	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘者，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
185	7211.14.40.10-5	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘者，以重量計含碳量小於0.25% 者
186	7211.14.40.20-3	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
187	7211.19.10.00-8	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘者，以重量計含碳量0.6% 及以上者
188	7211.19.20.00-6	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
189	7211.19.30.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
190	7211.19.40.00-2	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
191	7211.19.50.00-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
192	7211.19.60.00-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
193	7225.30.00.00-9	其他合金鋼之扁軋製品，捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
194	7225.40.00.10-5	合金工具鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上，厚度60公厘及以上者
195	7225.40.00.20-3	合金工具鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上，厚度小於60公厘者
196	7225.40.00.90-8	其他合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
197	7226.91.00.10-2	合金工具鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘，厚度60公厘及以上者
198	7226.91.00.20-0	合金工具鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘者
199	7226.91.00.90-5	其他合金鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
200	7219.11.10.11-5	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
201	7219.11.10.19-7	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
202	7219.11.10.91-8	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
203	7219.11.10.99-0	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
204	7219.11.90.21-6	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
205	7219.11.90.29-8	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
206	7219.11.90.31-4	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
207	7219.11.90.39-6	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
208	7219.11.90.41-2	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
209	7219.11.90.49-4	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
210	7219.11.90.51-9	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
211	7219.11.90.59-1	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
212	7219.11.90.91-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
213	7219.11.90.99-3	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
214	7219.12.90.21-5	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
215	7219.12.90.29-7	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
216	7219.12.90.31-3	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
217	7219.12.90.39-5	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
218	7219.12.90.41-1	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
219	7219.12.90.49-3	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
220	7219.12.90.51-8	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
221	7219.12.90.59-0	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
222	7219.12.90.91-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
223	7219.12.90.99-2	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
224	7219.12.10.11-4	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
225	7219.12.10.19-6	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
226	7219.12.10.91-7	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
227	7219.12.10.99-9	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
228	7219.13.90.21-4	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
229	7219.13.90.29-6	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
230	7219.13.90.31-2	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
231	7219.13.90.39-4	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
232	7219.13.90.41-0	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
233	7219.13.90.49-2	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
234	7219.13.90.51-7	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
235	7219.13.90.59-9	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
236	7219.13.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
237	7219.13.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
238	7219.13.10.11-3	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
239	7219.13.10.19-5	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
240	7219.13.10.91-6	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
241	7219.13.10.99-8	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
242	7219.14.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
243	7219.14.90.29-5	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
244	7219.14.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
245	7219.14.90.39-3	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
246	7219.14.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
247	7219.14.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
248	7219.14.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
249	7219.14.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
250	7219.14.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
251	7219.14.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
252	7219.14.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
253	7219.14.10.19-4	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
254	7219.14.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
255	7219.14.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
256	7219.22.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
257	7219.22.90.29-5	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
258	7219.22.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
259	7219.22.90.39-3	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
260	7219.22.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
261	7219.22.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
262	7219.22.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
263	7219.22.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
264	7219.22.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
265	7219.22.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
266	7219.22.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
267	7219.22.10.19-4	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
268	7219.22.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
269	7219.22.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
270	7219.23.10.11-1	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
271	7219.23.10.19-3	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
272	7219.23.10.91-4	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
273	7219.23.10.99-6	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
274	7219.23.90.21-2	其他ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
275	7219.23.90.29-4	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
276	7219.23.90.31-0	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
277	7219.23.90.39-2	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
278	7219.23.90.41-8	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
279	7219.23.90.49-0	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
280	7219.23.90.51-5	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
281	7219.23.90.59-7	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
282	7219.23.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
283	7219.23.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
284	7219.24.10.11-0	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
285	7219.24.10.19-2	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
286	7219.24.10.91-3	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
287	7219.24.10.99-5	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
288	7219.24.90.21-1	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
289	7219.24.90.29-3	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
290	7219.24.90.31-9	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
291	7219.24.90.39-1	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
292	7219.24.90.41-7	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
293	7219.24.90.49-9	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
294	7219.24.90.51-4	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
295	7219.24.90.59-6	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
296	7219.24.90.91-6	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
297	7219.24.90.99-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
298	7220.11.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
299	7220.11.10.19-4	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
300	7220.11.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
301	7220.11.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
302	7220.11.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
303	7220.11.90.29-5	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
304	7220.11.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
305	7220.11.90.39-3	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
306	7220.11.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
307	7220.11.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
308	7220.11.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
309	7220.11.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
310	7220.11.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
311	7220.11.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
312	7220.12.10.11-1	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
313	7220.12.10.19-3	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
314	7220.12.10.91-4	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
315	7220.12.10.99-6	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
316	7220.12.90.21-2	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
317	7220.12.90.29-4	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
318	7220.12.90.31-0	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
319	7220.12.90.39-2	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
320	7220.12.90.41-8	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
321	7220.12.90.49-0	ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
322	7220.12.90.51-5	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
323	7220.12.90.59-7	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
324	7220.12.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
325	7220.12.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
326	7209.15.10.10-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6%及以上者
327	7209.15.10.90-7	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6%及以上者
328	7209.15.20.10-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
329	7209.15.20.90-5	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
330	7209.15.30.10-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25%者
331	7209.15.30.90-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25%者
332	7209.16.10.10-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
333	7209.16.10.90-6	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
334	7209.16.20.10-1	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
335	7209.16.20.90-4	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
336	7209.16.30.10-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
337	7209.16.30.90-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
338	7209.17.10.10-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
339	7209.17.10.90-5	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
340	7209.17.20.10-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
341	7209.17.20.90-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
342	7209.17.30.10-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
343	7209.17.30.90-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
344	7209.25.10.00-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上者
345	7209.25.20.00-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
346	7209.25.30.00-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% 者
347	7209.26.10.00-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
348	7209.26.20.00-1	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
349	7209.26.30.00-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
350	7209.27.10.00-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
351	7209.27.20.00-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
352	7209.27.30.00-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
353	7209.28.10.10-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
354	7209.28.10.20-7	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
355	7209.28.20.10-7	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
356	7209.28.20.20-5	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
357	7209.28.30.10-5	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
358	7209.28.30.20-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
359	7209.90.10.00-4	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量0.6% 及以上者
360	7209.90.21.00-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
361	7209.90.29.00-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
362	7209.90.31.00-9	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
363	7209.90.39.00-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量小於0.25% 者
364	7211.23.10.10-0	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者

序號	貨品號列	貨　　名
365	7211.23.10.20-8	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
366	7211.23.10.30-6	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量小於0.25% 者
367	7211.23.20.00-0	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% 者
368	7211.29.11.10-3	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
369	7211.29.11.20-1	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
370	7211.29.11.30-9	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
371	7211.29.12.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
372	7211.29.20.10-2	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上者
373	7211.29.20.20-0	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
374	7211.29.20.30-8	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
375	7211.29.20.40-6	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量0.6% 及以上者
376	7211.90.10.00-0	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度小於0.5公厘者
377	7211.90.20.00-8	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度0.5公厘及以上但未達3公厘者
378	7211.90.30.00-6	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度3公厘及以上但未達50公厘者
379	7211.90.40.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度50公厘及以上者
380	7225.50.00.00-4	其他合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
381	7226.20.00.10-8	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度60公厘及以上，以重量計含鉬量3% 及以上者
382	7226.20.00.20-6	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘，以重量計含鉬量3% 及以上者
383	7226.20.00.30-4	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度60公厘及以上，以重量計含鉬量小於3% 者
384	7226.20.00.40-2	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘，以重量計含鉬量小於3% 者
385	7226.92.10.00-1	鎳鐵合金鋼扁軋製品，鎳含量不低於40%，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度小於600公厘者
386	7226.92.90.00-4	其他合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度小於600公厘者
387	7210.41.00.00-3	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品，波浪化者
388	7210.49.00.31-8	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
389	7210.49.00.32-7	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
390	7210.49.00.33-6	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
391	7210.49.00.41-6	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
392	7210.49.00.42-5	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
393	7210.49.00.43-4	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
394	7210.49.00.51-3	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
395	7210.49.00.52-2	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
396	7210.49.00.53-1	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
397	7210.49.00.61-1	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
398	7210.49.00.62-0	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
399	7210.49.00.63-9	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
400	7210.49.00.90-6	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者）
401	7210.61.00.11-5	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
402	7210.61.00.12-4	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
403	7210.61.00.13-3	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
404	7210.69.00.00-0	其他鍍或塗鋁之鐵或非合金鋼扁軋製品
405	7212.30.00.10-2	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
406	7212.30.00.20-0	以熱軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
407	7212.50.10.00-7	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
408	7212.50.20.00-5	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
409	7212.50.30.00-3	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
410	7212.50.90.00-0	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品
411	7210.20.00.00-8	鍍或塗鉛之鐵或非合金鋼扁軋製品，包括鍍鉛錫鐵片
412	7210.30.00.10-4	電解法鍍或塗純鋅之鋼
413	7210.30.00.20-2	電解法鍍或塗鋅鎳合金之鋼

序號	貨品號列	貨　　名
414	7210.30.00.90-7	電解法鍍或塗其他鋅合金之鋼
415	7210.90.10.00-1	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
416	7210.90.20.00-9	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
417	7210.90.30.00-7	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
418	7210.90.90.00-4	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
419	7212.20.00.00-6	經電解法鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品
420	7225.91.00.00-5	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
421	7225.92.00.00-4	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
422	7225.99.10.00-5	其他合金鋼之扁軋製品，寬度600公厘及以上，經鍍面、塗面或護面者
423	7225.99.90.00-8	其他合金鋼之扁軋製品，寬度600公厘及以上者
424	7226.99.10.00-4	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
425	7226.99.20.00-2	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
426	7226.99.90.00-7	其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者

輸出規定

132　　出口目的國為歐盟者，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。

「限制輸出貨品表」
貨品輸出規定變更明細表（附件2）

序號	貨品號列	貨　　名	原列 輸出規定	改列 輸出規定
1	7306.11.00.00-4	不銹鋼製油、氣管線用焊接管	132	
2	7306.19.00.00-6	其他鋼鐵製油、氣管線用管	132	
3	7306.21.00.00-2	不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管	132	
4	7306.29.00.00-4	其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管	132	
5	7306.30.00.11-8	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者	132	
6	7306.30.00.12-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐	132	
7	7306.30.00.20-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者	132	
8	7306.30.00.30-5	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者	132	
9	7306.30.00.41-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於216.3公釐者	132	
10	7306.30.00.42-1	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐	132	
11	7306.30.00.90-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管	132	
12	7306.40.00.00-9	其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷焊接者	132	
13	7306.69.00.10-3	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者	132	
14	7306.69.00.20-1	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者	132	
15	7306.69.00.30-9	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者	132	
16	7306.69.00.40-7	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者	132	
17	7306.69.00.90-6	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管	132	
18	7306.90.90.10-7	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者	132	
19	7306.90.90.30-3	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者	132	
20	7306.90.90.40-1	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者	132	
21	7306.90.90.90-0	其他鋼鐵製之其他管及空心型	132	

輸出規定

132　　出口目的國為歐盟者，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。