

經濟部標準檢驗局 函

地址：100026臺北市中正區濟南路1段4號
聯絡人：李佩真
聯絡電話：02-23431700#1268
傳真：02-23922402
電子信箱：ashley.li@bsmi.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國115年8月12日

發文字號：經標檢政字第11530010621號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文 (313150000G115300106202-1. pdf、313150000G115300106202-2. pdf、
313150000G115300106202-3. pdf、313150000G115300106202-4. pdf)

主旨：訂定「安撫奶嘴夾商品檢驗作業規定」，並自即日起生效，
請查照。

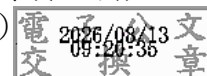
說明：

一、檢附「安撫奶嘴夾商品檢驗作業規定」、總說明、逐點說明及發布令影本各1份。

二、本案經檢討後，擇定須辦理英譯。

正本：經濟部標準檢驗局檢驗技術組、經濟部標準檢驗局所屬各分局

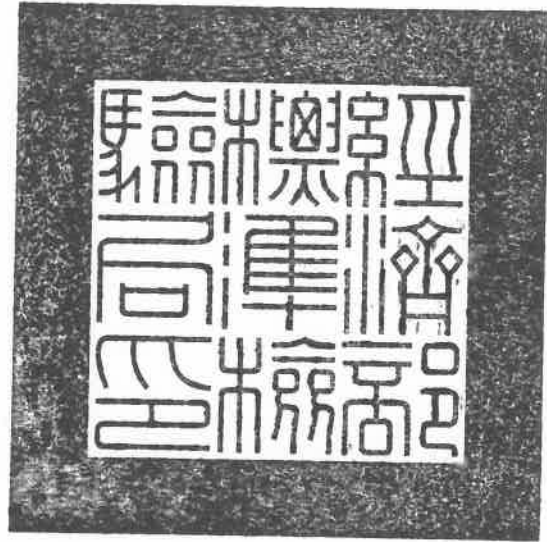
副本：經濟部經濟法制司、財團法人中華民國消費者文教基金會、台灣區玩具暨孕嬰童用品工業同業公會、財團法人全國認證基金會、財團法人台灣玩具暨生活用品研發檢測中心、財團法人台灣商品檢測驗證中心、台灣省商業會、台北市商業會、高雄市商業會、中華民國全國工業總會、台灣省工業會、台北市工業會、高雄市工業會、中華民國全國商業總會、台灣省進出口商業同業公會、台北市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、臺中市進出口商業同業公會、基隆市報驗商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、台北市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、台灣區塑膠製品工業同業公會、新加坡商蝦皮娛樂電商有限公司台灣分公司、露天市集國際資訊股份有限公司、酷澎股份有限公司、富邦媒體科技股份有限公司、PChome購物、經濟部標準檢驗局綜合企劃組、經濟部標準檢驗局資訊室、經濟部標準檢驗局法務室(法規通報專責人員)、法源資訊股份有限公司、巧兒宜國際股份有限公司等36家(均含附件)



檔 號：
保存年限：

經濟部標準檢驗局 令

發文日期：中華民國115年8月12日
發文字號：經標檢政字第11530010620號



訂定「安撫奶嘴夾商品檢驗作業規定」，並自即日生效。
附「安撫奶嘴夾商品檢驗作業規定」

局長 陳怡鈴

裝

訂

線

安撫奶嘴夾商品檢驗作業規定

一、經濟部標準檢驗局(以下簡稱本局)為辦理應施檢驗安撫奶嘴夾商品檢驗業務，特訂定本作業規定。

二、檢驗範圍：安撫奶嘴夾商品。

三、檢驗方式：型式認可逐批檢驗或驗證登錄(型式試驗模式加符合型式聲明模式)兩制度雙軌併行。

四、檢驗標準：CNS 16041「兒童照護用品—安撫奶嘴夾」。

五、檢驗項目如下：

(一)品質項目：依據CNS 16041規定檢驗下列事項：

1.一般要求事項：依據CNS 16041第5.1節檢驗。

2.機械要求事項：依據CNS 16041第5.2節檢驗。

3.化學要求事項：依據CNS 16041第5.3.3節、第5.3.6.1節、第5.3.7節及第5.3.10節檢驗「特定元素遷移量」、「甲醛」、「鄰苯二甲酸酯」及「單體」。

4.玩具：依據玩具商品檢驗作業規定附件二檢驗。

(二)中文標示：依據商品標示法及CNS 16041，查核下列事項：

1.應行標示事項，依商品標示法第六條及CNS 16041第7節及第8節規定標示。具有玩具部分，免標示第8.3節第(f)款。

2.標示方法，標示於商品本體、內外包裝或使用說明書。

(三)商品檢驗標識：由報驗義務人依商品檢驗標識使用辦法規定，自行印製並標示於商品本體或最小單位包裝明顯處。

六、型式試驗之相關規定如下：

(一)型式認定原則：

1.同型式：指製造國別相同之安撫奶嘴夾商品。

2.主型式：同型式中，長度最大且通氣孔數量最少之安撫奶嘴夾商品。

3.系列型式：同型式中，主型式以外其他通氣孔數之安撫奶嘴夾商品。

(二)型式試驗受理地點：本局認可指定試驗室。

(三)型式試驗項目：除搭配之玩具部分需進行前點第一款第四目試驗外，其餘試驗項目如下：

1.主型式：依前點第一款第一目與第二目及第二款檢驗。

2.系列型式：依前點第一款第一目檢驗「孔洞」與第二目「耐衝擊性」及第二款。

(四)型式試驗原則：主型式及每一系列型式均各取一項商品檢驗；同一系列

型式包含多個型號者，各型號先依CNS 16041第6.1.3節量測其「長度」後，再選取長度最大之型號，依前款第二目檢驗，必要時得增加檢驗品項。

(五)申請人應檢具下列文件電子檔及樣品，向型式試驗受理地點申請型式試驗：

- 1.商品型式分類表(附件一)。
- 2.安撫奶嘴夾商品彩色照片（請檢附前、後及側面之四吋乘以六吋以上彩色照片）。
- 3.中文標示樣張。
- 4.商品資訊描述說明，包括產品構造圖及零組件清單（含各部件規格、材質及照片）等。
- 5.安撫奶嘴夾商品材料確效證明聲明書(附件二)。
- 6.樣品：依前款應檢送主型式及每一系列型式之安撫奶嘴夾樣品各二件，必要時，型式試驗受理單位得要求增加測試樣品。

(六)型式試驗費：依認可指定試驗室收費規定收取。

七、型式認可逐批檢驗之相關規定如下：

(一)採型式認可逐批檢驗者，報驗義務人應先取得商品型式認可證書，自中華民國一百十六年七月一日起，應於商品運出廠場或輸入前，檢具報驗申請書向本局或所屬分局(以下簡稱檢驗機關)申請報驗，報驗時應依規定填列製造年月，自行印製商品檢驗標識於商品本體或最小單位包裝明顯處，於檢驗合格後，始得運出廠場或輸入。

(二)報驗義務人申請商品型式認可證書時，應備置型式試驗報告、前點第五款文件及檢具商品型式認可管理辦法第五條第一項第一款規定文件，向檢驗機關申請核發。

(三)商品型式認可證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計七個工作天。

(四)商品檢驗標識：

- 1.自行印製商品檢驗標識由圖示、字軌及指定代碼組成，指定代碼包含二維條碼。字軌及指定代碼須緊鄰商品檢驗標識圖式之下方或右方。

圖例：



T00000



或



T00000



註：

T00000：代表商品型式認可證書中之識別號碼

(依不同廠商填入不同號碼)

2.前目識別號碼，報驗義務人申請商品型式認可證書時，由檢驗機關核發。

3.第一目二維條碼，由報驗義務人於本局檢驗標識QR Code申辦作業系統，輸入識別號碼及選擇產品類別後，系統自動產出二維條碼。

(五)同批報驗安撫奶嘴夾商品，應為同一報驗義務人及同型式。

(六)檢驗機關確認報驗之安撫奶嘴夾商品已登錄於商品型式認可證書中，同一報驗申請書報驗之商品，以百分之二十之機率隨機抽批實施取樣檢驗，抽中批之取樣比率為同一報驗申請書每三項次隨機抽取一項次（不足三項次以三項次計，最少抽取一項次，最多五項次），每一抽中項次隨機取樣一件進行檢驗、查核中文標示及商品檢驗標識，必要時得增加檢驗項次及取樣件數。

(七)未抽中批者，由受理報驗之檢驗機關採書面審查。

(八)抽中取樣檢驗之樣品，由本局或本局代施檢驗單位，執行第五點第一款第一目之「孔洞」及第二目「耐衝擊性」檢驗。

(九)檢驗期限：樣品送達前款檢驗單位次日起五個工作天。

(十)商品經原受理報驗之檢驗機關同意先行放行者，報驗義務人應於完成貨物運送存置等相關作業後，通知檢驗機關至貨物儲存地點執行取樣、封存或查核商品檢驗標識及中文標示。

(十一)檢驗不合格案件應依據商品檢驗不合格處理辦法辦理退運、銷毀或提出改善計畫申請，檢驗合格項次得辦理分割放行，應依下列事項辦理：

1. 檢驗不合格之商品，採全批退運或全批銷毀者，依商品退運及銷毀作業程序辦理。

2. 檢驗不合格之商品，報驗義務人除應檢附商品檢驗不合格通知書、進口報單(國內產製免附)、未抽中項次符合第八款檢驗項目確效證明(無未抽中項次者免附)之不合格改善計畫及重新報驗申請書外，擬採改善使其符合檢驗規定後重新報驗者，須再檢附更換零件項次確效證明，向本局申請重新報驗。經本局同意後，報驗義務人應備齊重新報驗核准函、商品檢驗不合格通知書及商品監督改善/銷毀紀錄，逕向原檢驗機關辦理重新報驗事宜。

3. 檢驗不合格商品之重新報驗案件，取樣項次比率按第六款辦理；惟經

檢驗不合格項次之商品，經改善後屬必抽中之檢驗項次，並應加倍抽樣。

(十二)抽中批取樣檢驗，不符合檢驗規定者，同一報驗義務人之安撫奶嘴夾商品須經連續三批取樣檢驗合格後，始依第六款抽批方式簡化。

(十三)商品型式認可證書之登錄商品範圍如有變更(例如：主型式或系列型式變更)，須向原出具型式試驗報告單位申請型式試驗報告，並向檢驗機關申請換發證書。

八、驗證登錄之相關規定如下：

(一)採驗證登錄者，報驗義務人自中華民國一百十六年七月一日起，應於商品運出廠場或輸入前取得商品驗證登錄證書，自行印製商品檢驗標識於商品本體或最小單位包裝明顯處，始得運出廠場或輸入。

(二)申請商品驗證登錄證書時，申請人依第六點取得型式試驗報告後，檢具商品驗證登錄辦法第四條第一項第一款規定文件、符合性評鑑文件（符合型式聲明書）及第六點第五款規定文件，向檢驗機關申請核發。

(三)商品驗證登錄證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計七個工作天。

(四)商品檢驗標識：

1.自行印製商品檢驗標識由圖示、字軌及指定代碼組成，指定代碼包含二維條碼。字軌及指定代碼須緊鄰商品檢驗標識圖式之下方或右方。

圖例：



註：

R00000：代表商品驗證登錄證書中之識別號碼

(依不同廠商填入不同號碼)

2.前目識別號碼，報驗義務人申請商品驗證登錄證書時，由檢驗機關核發。

3.第一目二維條碼，由報驗義務人於本局檢驗標識QR Code申辦作業系統，輸入識別號碼及選擇產品類別後，系統自動產出二維條碼。

(五)商品驗證登錄證書之登錄商品範圍如有變更(例如：主型式或系列型式變更等)，須向原出具型式試驗報告單位申請型式試驗報告，並向檢驗機關申請換發證書。

商品型式分類表

【適用於安撫奶嘴夾商品】

申請人：_____電話：_____

地 址：_____地

址：_____

商品資料如下：

一、參考貨品分類號列：

二、中文名稱：

三、英文名稱：

四、製造國別：

五、型式分類【※製造國別相同之安撫奶嘴夾商品為同型式。同型式中，長度最大且通氣孔數量最少之安撫奶嘴夾商品為主型式。同型式中，除主型式以外其他通氣孔數為系列型式。(顏色或印刷圖案不同，可視為相同型式，不需另行試驗)。】

主型式

主型式	通氣孔數	長度	彩色照片	備註 (型號/附加功能)

系列型式

編號	通氣孔數	彩色照片	備註 (長度/型號/附加功能)
1			
2			
3			

註：

- 屬多功能複合性商品(如：玩具等)，請於備註欄內加註附加功能項目。
- 各系列型式應載明所有型號及量測長度。

申請型式試驗報告文件檢核表

- ☐ 安撫奶嘴夾商品型式分類表。
- ☐ 安撫奶嘴夾商品彩色照片（請檢附前、後及側面之四吋乘以六吋彩色照片）。
- ☐ 中文標示樣張。
- ☐ 商品資訊描述說明（請以附件方式說明）。
- ☐ 進口 ☐ 國內產製
- ☐ 委製/廠商代理人說明：
- ☐ 商品構造圖及零組件清單（含各部件規格、材質及照片）：
- ☐ 關於安撫奶嘴夾其他說明：
- ☐ 材料確效證明聲明書
- ☐ 樣品：應檢送主型式及每一系列型式安撫奶嘴夾樣品各二件。必要時型式試驗受理單位得要求增加測試樣品。

初審單位（型式試驗受理單位）		填表單位
初審結果（包括型式認定）：		報驗義務人：
		填表日期：年 月 日
試驗室主管	經辦人	報驗義務人簽章

安撫奶嘴夾商品材料確效證明聲明書

Declaration of the Validation of Material of Changing Units for Soother Holder

申請人：

Obligatory Applicant

地址：

Address

電話：

Telephone

中文名稱：

Chinese name

英文名稱：

English name

主型式：

Main Type

系列型式：

Series of the type

茲切結保證上述商品符合國家標準 CNS 16041 第 5.3.3 節、第 5.3.6.1 節、第 5.3.7 節及第 5.3.10 節，經執行測試作業或採適當之品質管理措施，並備置前述相關證明文件，確認正確無誤，同意配合貴局執行後市場管理作業所需，依商品檢驗法第 49 條之規定，於限期 28 個工作天內提供前述相關證明文件以供審查。

I hereby ensure that “Soothe holder” provided above has been proved by testing or appropriate quality control measures. Besides, I make sure that the relevant documents are in compliance with section 5.3.3, 5.3.6.1, 5.3.7, 5.3.10 of CNS 16041, and ready kept correctly. Also, I agree to cooperate with BSMI, as the Article 49 of the Commodity Inspection Act stipulates, to provide the relevant documents, if necessary, for verification within 28 working days when BSMI carries out the market surveillance activities.

此致

經濟部標準檢驗局

To: Bureau of Standards, Metrology and Inspection, Ministry of Economic Affairs

申請人：

Applicant:

負責人：

Person in charge:

中 華 民 國

Date

年

(year)

月

(month)

日

(day)

(簽 章)

(Signature)

安撫奶嘴夾商品檢驗作業規定總說明

安撫奶嘴夾商品係經濟部標準檢驗局於一百十五年三月十一日公告之應施檢驗商品，並自一百十六年七月一日起實施檢驗，檢驗方式為「型式認可逐批檢驗」或「驗證登錄(型式試驗模式加符合型式聲明模式)」。為配合實務需要，並使檢驗人員及報驗義務人對安撫奶嘴夾商品檢驗作業有所遵循，爰訂定「安撫奶嘴夾商品檢驗作業規定」，主要內容如下：

- 一、檢驗範圍、方式、標準及項目。(第二點至第五點)
- 二、型式試驗之相關規定。(第六點)
- 三、型式認可逐批檢驗之相關規定。(第七點)
- 四、驗證登錄之相關規定。(第八點)

安撫奶嘴夾商品檢驗作業規定

規定	說明
一、經濟部標準檢驗局(以下簡稱本局)為辦理應施檢驗安撫奶嘴夾商品檢驗業務，特訂定本作業規定。	揭示本作業規定訂定目的。
二、檢驗範圍：安撫奶嘴夾商品。	明定檢驗範圍。
三、檢驗方式：型式認可逐批檢驗或驗證登錄(型式試驗模式加符合型式聲明模式)兩制度雙軌併行。	明定檢驗方式。
四、檢驗標準：CNS 16041「兒童照護用品—安撫奶嘴夾」。	明定檢驗標準。
五、檢驗項目如下： (一)品質項目：依據 CNS 16041 規定檢驗下列事項： 1. 一般要求事項：依據 CNS 16041 第 5.1 節檢驗。 2. 機械要求事項：依據 CNS 16041 第 5.2 節檢驗。 3. 化學要求事項：依據 CNS 16041 第 5.3.3 節、第 5.3.6.1 節、第 5.3.7 節及第 5.3.10 節檢驗「特定元素遷移量」、「甲醛」、「鄰苯二甲酸酯」及「單體」。 4. 玩具：依據玩具商品檢驗作業規定附件二檢驗。 (二)中文標示：依據商品標示法及 CNS 16041，查核下列事項： 1. 應行標示事項，依商品標示法第六條及 CNS 16041 第 7 節及第 8 節規定標示。具有玩具部分，免標示第 8.3 節第(f)款。 2. 標示方法，標示於商品本體、內外包裝或使用說明書。 (三)商品檢驗標識：由報驗義務人依商品檢驗標識使用辦法規定，自行印製並標示於商品本體或最小單位包裝明顯處。	明定檢驗項目，包括品質項目、中文標示及商品檢驗標識。

六、型式試驗之相關規定如下： (一)型式認定原則： 1.同型式：指製造國別相同之安撫奶嘴夾商品。 2.主型式：同型式中，長度最大且通氣孔數量最少之安撫奶嘴夾商品。 3.系列型式：同型式中，主型式以外其他通氣孔數之安撫奶嘴夾商品。 (二)型式試驗受理地點：本局認可指定試驗室。 (三)型式試驗項目：除搭配之玩具部分需進行前點第一款第四目試驗外，其餘試驗項目如下： 1.主型式：依前點第一款第一目與第二目及第二款檢驗。 2.系列型式：依前點第一款第一目檢驗「孔洞」與第二目「耐衝擊性」及第二款。 (四)型式試驗原則：主型式及每一系列型式均各取一項商品檢驗；同一系列型式包含多個型號者，各型號先依CNS 16041第6.1.3節量測其「長度」後，再選取長度最大之型號，依前款第二目檢驗，必要時得增加檢驗品項。 (五)申請人應檢具下列文件電子檔及樣品，向型式試驗受理地點申請型式試驗： 1.商品型式分類表(附件一)。 2.安撫奶嘴夾商品彩色照片（請檢附前、後及側面之四吋乘以六吋以上彩色照片）。 3.中文標示樣張。	一、訂定型式試驗之相關規定，包括型式認定原則(合同型式、主型式及系列型式)、型式試驗受理地點、型式試驗項目、申請人應檢具技術文件電子檔、樣品及型式試驗費等內容。 二、考量本局一百一十二年市購檢測第五點第一款第三目「化學要求事項」項目全數符合規定，且該項目非屬安撫奶嘴夾之主要危害項目，爰參照兒童用床邊護欄商品檢驗作業規定簡化為請業者簽署「安撫奶嘴夾商品材料確效證明聲明書」，以確保商品「化學危害」符合檢驗標準規定，同時減輕業者檢驗費用及成本，嗣後本局輔以後市場抽測機制監管該項目。
--	--

4.商品資訊描述說明，包括產品構造圖及零組件清單（含各部件規格、材質及照片）等。 5.安撫奶嘴夾商品材料確效證明聲明書(附件二)。 6.樣品：依前款應檢送主型式及每一系列型式之安撫奶嘴夾樣品各二件，必要時，型式試驗受理單位得要求增加測試樣品。 (六)型式試驗費：依認可指定試驗室收費規定收取。	
七、型式認可逐批檢驗之相關規定如下： (一)採型式認可逐批檢驗者，報驗義務人應先取得商品型式認可證書，自中華民國一百十六年七月一日起，應於商品運出廠場或輸入前，檢具報驗申請書向本局或所屬分局(以下簡稱檢驗機關)申請報驗，報驗時應依規定填列製造年月，自行印製商品檢驗標識於商品本體或最小單位包裝明顯處，於檢驗合格後，始得運出廠場或輸入。 (二)報驗義務人申請商品型式認可證書時，應備置型式試驗報告、前點第五款文件及檢具商品型式認可管理辦法第五條第一項第一款規定文件，向檢驗機關申請核發。 (三)商品型式認可證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計七個工作天。 (四)商品檢驗標識：	明定型式認可逐批檢驗之相關規定，包括申請及審查程序、抽批檢驗簡化方式、不合格處理方式、商品型式認可證書登錄商品範圍變更之處理方式等。

- 1.自行印製商品檢驗標識由圖示、字軌及指定代碼組成，指定代碼包含二維條碼。字軌及指定代碼須緊鄰商品檢驗標識圖式之下方或右方。

圖例：

註：



T00000：代表商品型式認可證書之識別號碼(依不同廠商填入不同號碼)

- 2.前目識別號碼，報驗義務人申請商品型式認可證書時，由檢驗機關核發。
 - 3.第一目二維條碼，由報驗義務人於本局檢驗標識 QR Code 申辦作業系統，輸入識別號碼及選擇產品類別後，系統自動產出二維條碼。
- (五)同批報驗安撫奶嘴夾商品，應為同一報驗義務人及同型式。
- (六)檢驗機關確認報驗之安撫奶嘴夾商品已登錄於商品型式認可證書中，同一報驗申請書報驗之商品，以百分之二十之機率隨機抽批實施取樣檢驗，抽中批之取樣比率為同一報驗申請書每三項次隨機抽取一項次（不足三項次以三項次計，最少抽取一項次，最多五項次），每一抽中項次隨機取樣一件進行檢驗、查核中文標示及商品檢驗標識，必要時得增加檢驗項次及取樣件數。
- (七)未抽中批者，由受理報驗之檢驗機關採書面審查。

(八)抽中取樣檢驗之樣品，由本局或本局代施檢驗單位，執行第五點第一款第一目之「孔洞」及第二目「耐衝擊性」檢驗。

(九)檢驗期限：樣品送達前款檢驗單位次日起五個工作天。

(十)商品經原受理報驗之檢驗機關同意先行放行者，報驗義務人應於完成貨物運送存置等相關作業後，通知檢驗機關至貨物儲存地點執行取樣、封存或查核商品檢驗標識及中文標示。

(十一)檢驗不合格案件應依據商品檢驗不合格處理辦法辦理退運、銷毀或提出改善計畫申請，檢驗合格項次得辦理分割放行，應依下列事項辦理：

1.檢驗不合格之商品，採全批退運或全批銷毀者，依商品退運及銷毀作業程序辦理。

2.檢驗不合格之商品，報驗義務人除應檢附商品檢驗不合格通知書、進口報單(國內產製免附)、未抽中項次符合第八款檢驗項目確效證明(無未抽中項次者免附)之不合格改善計畫及重新報驗申請書外，擬採改善使其符合檢驗規定後重新報驗者，須再檢附更換零件項次確效證明，向本局申請重新報驗。經本局同意後，報驗義務人應備齊重新報驗核准函、商品檢驗不合格通知書及商品監督改善/銷毀紀錄，逕向原檢驗機關辦理重新報驗事宜。

3.檢驗不合格商品之重新報驗案件，取樣項次比率按第六款辦理；惟經檢驗不

合格項次之商品，經改善後屬必抽中之檢驗項次，並應加倍抽樣。 (十二)抽中批取樣檢驗，不符合檢驗規定者，同一報驗義務人之安撫奶嘴夾商品須經連續三批取樣檢驗合格後，始依第六款抽批方式簡化。 (十三)商品型式認可證書之登錄商品範圍如有變更(例如：主型式或系列型式變更)，須向原出具型式試驗報告單位申請型式試驗報告，並向檢驗機關申請換發證書。	
八、驗證登錄之相關規定如下： (一)採驗證登錄者，報驗義務人自中華民國一百十六年七月一日起，應於商品運出廠場或輸入前取得商品驗證登錄證書，自行印製商品檢驗標識於商品本體或最小單位包裝明顯處，始得運出廠場或輸入。 (二)申請商品驗證登錄證書時，申請人依第六點取得型式試驗報告後，檢具商品驗證登錄辦法第四條第一項第一款規定文件、符合性評鑑文件（符合型式聲明書）及第六點第五款規定文件，向檢驗機關申請核發。 (三)商品驗證登錄證書審查期限：自檢驗機關受理申請案起十四個工作天（等待補送資料之時間不計）；另抽測樣品者，於樣品送達後加計七個工作天。 (四)商品檢驗標識： 1.自行印製商品檢驗標識由圖示、字軌及指定代碼組成，指定代碼包含二維條	驗證登錄之相關規定，包括申請及審查程序、商品驗證登錄證書登錄商品範圍變更之處理方式等。

碼。字軌及指定代碼須緊鄰商品檢驗標識圖式之下方或右方。

圖例：



註：

R00000：代表商品驗證登錄證書中之識別號碼(依不同廠商填入不同號碼)

2.前目識別號碼，報驗義務人申請商品驗證登錄證書時，由檢驗機關核發。

3.第一目二維條碼，由報驗義務人於本局檢驗標識 QR Code 申辦作業系統，輸入識別號碼及選擇產品類別後，系統自動產出二維條碼。

(五)商品驗證登錄證書之登錄商品範圍如有變更(例如：主型式或系列型式變更等)，須向原出具型式試驗報告單位申請型式試驗報告，並向檢驗機關申請換發證書。

填表日期： 年 月 日

商品型式分類表 【適用於安撫奶嘴夾商品】

申請人：_____電話：_____

地 址：_____地 址：_____

商品資料如下：

一、參考貨品分類號列：

二、中文名稱：

三、英文名稱：

四、製造國別：

五、型式分類【※製造國別相同之安撫奶嘴夾商品為同型式。同型式中，長度最大且通氣孔數量最少之安撫奶嘴夾商品為主型式。同型式中，除主型式以外其他通氣孔數為系列型式。(顏色或印刷圖案不同，可視為相同型式，不需另行試驗)。】

主型式

主型式	通氣孔數	長度	彩色照片	備註 (型號/附加功能)

系列型式

編號	通氣孔數	彩色照片	備註 (長度/型號/附加功能)
1			
2			
3			

註：

- 屬多功能複合性商品(如：玩具等)，請於備註欄內加註附加功能項目。
- 各系列型式應載明所有型號及量測長度。

申請型式試驗報告文件檢核表

- ☐ 安撫奶嘴夾商品型式分類表。
- ☐ 安撫奶嘴夾商品彩色照片（請檢附前、後及側面之四吋乘以六吋彩色照片）。
- ☐ 中文標示樣張。
- ☐ 商品資訊描述說明(請以附件方式說明)。
- ☐ 進口 ☐ 國內產製
- ☐ 委製/廠商代理人說明：
- ☐ 商品構造圖及零組件清單（含各部件規格、材質及照片）：
- ☐ 關於安撫奶嘴夾其他說明：
- ☐ 材料確效證明聲明書
- ☐ 樣品：應檢送主型式及每一系列型式安撫奶嘴夾樣品各二件。必要時型式試驗受理單位得要求增加測試樣品。

初審單位（型式試驗受理單位）		填表單位
初審結果（包括型式認定）：		報驗義務人：
		填表日期：年 月 日
試驗室主管	經辦人	報驗義務人簽章

附件二 安撫奶嘴夾商品材料確效證明聲明書

Declaration of the Validation of Material of Changing Units for Soother Holder

申請人：

Obligatory Applicant

地址：

Address

電話：

Telephone

中文名稱：

Chinese name

英文名稱：

English name

主型式：

Main Type

系列型式：

Series of the type

茲切結保證上述商品符合國家標準 CNS 16041 第 5.3.3 節、第 5.3.6.1 節、第 5.3.7 節及第 5.3.10 節，經執行測試作業或採適當之品質管理措施，並備置前述相關證明文件，確認正確無誤，同意配合貴局執行後市場管理作業所需，依商品檢驗法第 49 條之規定，於限期 28 個工作天內提供前述相關證明文件以供審查。

I hereby ensure that “Soothe holder” provided above has been proved by testing or appropriate quality control measures. Besides, I make sure that the relevant documents are in compliance with section 5.3.3, 5.3.6.1, 5.3.7, 5.3.10 of CNS 16041, and ready kept correctly. Also, I agree to cooperate with BSMT, as the Article 49 of the Commodity Inspection Act stipulates, to provide the relevant documents, if necessary, for verification within 28 working days when BSMT carries out the market surveillance activities.

此致

經濟部標準檢驗局

To: Bureau of Standards, Metrology and Inspection, Ministry of Economic Affairs

申請人：

Applicant:

負責人：

(簽章)

Person in charge:

(Signature)

中 華 民 國

年

月

日

Date

(year)

(month)

(day)