

## 經濟部 函

地址：10015 臺北市福州街15號  
承辦人：戴瑞瑤  
電話：02-23977397  
傳真：02-23970522  
電子信箱：rydai@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國110年05月03日

發文字號：經貿字第11004602133號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文（JCS5711004602130.pdf、JCS5811004602130.pdf、JCS5911004602130.pdf、JCS6011004602130.pdf）

主旨：「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等我國產製之158項貨品輸往歐盟採行限制措施，出口人應於貨品放行前取得本部國際貿易局委託台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書向海關報運出口，業經本部於中華民國110年5月3日以經貿字第11004602130號公告修正，檢送前揭公告影本（含附件）1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、財政部關務署（通關業務組，稽核業務組，稅則法制組，關務資訊組）、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部(產學及園區業務司)、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會【請刊登國際商情雙周刊】、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、中華民國進出口商業同業公會全國聯合會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會【請刊登貿易週刊】、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市

電子  
文  
時



## 經濟部 函

地址：10015 臺北市福州街15號  
承辦人：戴瑞瑤  
電話：02-23977397  
傳真：02-23970522  
電子信箱：rydai@trade.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

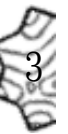
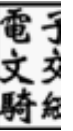
發文日期：中華民國110年05月03日  
發文字號：經貿字第11004602133號  
速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文（JCS5711004602130.pdf、JCS5811004602130.pdf、JCS5911004602130.pdf、JCS6011004602130.pdf）

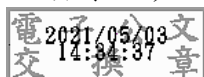
主旨：「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等我國產製之158項貨品輸往歐盟採行限制措施，出口人應於貨品放行前取得本部國際貿易局委託台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書向海關報運出口，業經本部於中華民國110年5月3日以經貿字第11004602130號公告修正，檢送前揭公告影本（含附件）1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、財政部關務署（通關業務組，稽核業務組，稅則法制組，關務資訊組）、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部(產學及園區業務司)、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會【請刊登國際商情雙周刊】、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、中華民國進出口商業同業公會全國聯合會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會【請刊登貿易週刊】、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市



進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會【以上請轉知各會員】、經濟部國際貿易局(雙邊貿易二組,秘書室(法制),貿易服務組)、經濟部國際貿易局高雄辦事處、中國鋼鐵股份有限公司(產品類別:3B)、億新精機廠股份有限公司(產品類別:3B)、盟鑫金屬股份有限公司(產品類別:5)、燁輝企業股份有限公司(產品類別:5)、盛餘股份有限公司(產品類別:5)、凱景實業股份有限公司(產品類別:5)、裕鐵企業股份有限公司(產品類別:5)、統一實業股份有限公司(產品類別:6)、京琳有限公司(產品類別:6)、嘉發實業工廠股份有限公司(產品類別:9)、燁貿國際股份有限公司(產品類別:9)、運鋁鋼鐵股份有限公司(產品類別:9)、昱龍不銹鋼股份有限公司(產品類別:9)、燁聯鋼鐵股份有限公司(產品類別:9)、汎崙企業有限公司(產品類別:9)、遠龍不銹鋼股份有限公司(產品類別:9)、華新麗華股份有限公司(產品類別:9, 15)、允強實業股份有限公司(產品類別:9, 26)、彰源企業股份有限公司(產品類別:9, 26)、裕挺工業股份有限公司(產品類別:9)、隆安工業有限公司(產品類別:9)、聯國金屬工業股份有限公司(產品類別:9, 10)、燁茂實業股份有限公司(產品類別:9)、健瀚不銹鋼股份有限公司(產品類別:9)、東盟開發實業股份有限公司(產品類別:9)、燁興企業股份有限公司(產品類別:15)、大成不銹鋼工業股份有限公司(產品類別:26)、百克貿易有限公司(產品類別:26)、城鑫企業有限公司(產品類別:26)、沛傑企業有限公司(產品類別:26)、頌夏有限公司(產品類別:26)、萱華工業股份有限公司(產品類別:26)、信欣金屬股份有限公司(產品類別:26)、優而一國際有限公司(產品類別:26)

副本：



進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會【以上請轉知各會員】、經濟部國際貿易局(雙邊貿易二組,秘書室(法制),貿易服務組)、經濟部國際貿易局高雄辦事處、中國鋼鐵股份有限公司(產品類別:3B)、億新精機廠股份有限公司(產品類別:3B)、盟鑫金屬股份有限公司(產品類別:5)、燁輝企業股份有限公司(產品類別:5)、盛餘股份有限公司(產品類別:5)、凱景實業股份有限公司(產品類別:5)、裕鐵企業股份有限公司(產品類別:5)、統一實業股份有限公司(產品類別:6)、京琳有限公司(產品類別:6)、嘉發實業工廠股份有限公司(產品類別:9)、燁貿國際股份有限公司(產品類別:9)、運鋁鋼鐵股份有限公司(產品類別:9)、昱龍不銹鋼股份有限公司(產品類別:9)、燁聯鋼鐵股份有限公司(產品類別:9)、汎崙企業有限公司(產品類別:9)、遠龍不銹鋼股份有限公司(產品類別:9)、華新麗華股份有限公司(產品類別:9, 15)、允強實業股份有限公司(產品類別:9, 26)、彰源企業股份有限公司(產品類別:9, 26)、裕挺工業股份有限公司(產品類別:9)、隆安工業有限公司(產品類別:9)、聯國金屬工業股份有限公司(產品類別:9, 10)、燁茂實業股份有限公司(產品類別:9)、健瀚不銹鋼股份有限公司(產品類別:9)、東盟開發實業股份有限公司(產品類別:9)、燁興企業股份有限公司(產品類別:15)、大成不銹鋼工業股份有限公司(產品類別:26)、百克貿易有限公司(產品類別:26)、城鑫企業有限公司(產品類別:26)、沛傑企業有限公司(產品類別:26)、頌夏有限公司(產品類別:26)、萱華工業股份有限公司(產品類別:26)、信欣金屬股份有限公司(產品類別:26)、優而一國際有限公司(產品類別:26)

副本：

2021/05/03  
15:28:20  
電文  
交換章

## 經濟部 公告

發文日期：中華民國110年05月03日  
發文字號：經貿字第11004602130號  
附件：如文



主旨：修正「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等我國產製之158項貨品(如附件1)輸往歐盟採行限制措施(輸出規定代號為132)，出口人應於貨品放行前取得本部國際貿易局委託台灣鋼鐵工業同業公會(下稱鋼鐵公會)簽發以我國為原產地之原產地證明書(下稱產證)向海關報運出口，並自中華民國一百十年五月三日生效。

依據：貿易法第十一條第二項、貨品輸出管理辦法第五條。

### 公告事項：

- 一、歐盟自108年2月2日起對特定鋼品實施防衛措施，原訂110年6月30日到期，惟110年2月26日歐盟展開延長防衛措施調查，預計6月30日前公布調查結果。
- 二、為協助廠商因應歐盟可能續行防衛措施及維護貿易秩序，爰公告以110年5月3日至6月30日為過渡期，旨揭貨品輸往歐盟應取得以我國為原產地之放行前產證。

三、旨揭貨品配額核配方式如下：

(一)依據廠商109年5月及6月之出口量加計10%，做為該廠商於過渡期間得申請利用之配額額度。

(二)109年5月至6月間具旨揭貨品出口歐盟實績者(附件2)，得填具配額申請書(附件3)於110年5月15日前送達鋼鐵公會申請配額，由該公會依上述額度核配。

四、倘歐盟繼續採行鋼鐵防衛措施，過渡期間申請之數量，將自出口人獲配之實績配額額度中扣除。



部長 王美花

# 限制輸出貨品表

序號	貨品號列	貨 名
1	7209.18.10.11-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
3	7209.18.10.21-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
4	7209.18.10.29-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
5	7209.18.20.11-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
6	7209.18.20.19-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
7	7209.18.20.21-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
8	7209.18.20.29-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
9	7209.18.30.11-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
10	7209.18.30.19-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
11	7209.18.30.21-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘者，以重量計含碳量小於0.25%者
12	7209.18.30.29-6	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘者，以重量計含碳量小於0.25%者
13	7210.11.00.00-9	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上者
14	7210.12.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
15	7210.50.00.00-1	鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合之鐵或非合金鋼扁軋製品
16	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
17	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
18	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
19	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
20	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
21	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
22	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
23	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
24	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
25	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
26	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
27	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
28	7210.70.90.51-6	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘

- 29 7210.70.90.52-5 以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
- 30 7210.70.90.53-4 以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
- 31 7210.70.90.54-3 以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
- 32 7210.70.90.55-2 以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
- 33 7210.70.90.56-1 以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
- 34 7210.70.90.57-0 以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.55公厘
- 35 7210.70.90.58-9 以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
- 36 7210.70.90.59-8 其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀
- 37 7210.70.90.71-2 以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 38 7210.70.90.72-1 以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 39 7210.70.90.73-0 以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 40 7210.70.90.74-9 以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 41 7210.70.90.75-8 以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 42 7210.70.90.76-7 以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 43 7210.70.90.79-4 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
- 44 7210.70.90.91-8 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
- 45 7210.70.90.92-7 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
- 46 7210.70.90.93-6 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
- 47 7212.10.00.00-8 鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 48 7212.40.10.00-0 塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
- 49 7212.40.20.00-8 塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
- 50 7212.40.30.00-6 塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
- 51 7212.40.90.00-3 其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
- 52 7219.21.10.11-3 SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 53 7219.21.10.19-5 SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 54 7219.21.10.91-6 其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 55 7219.21.10.99-8 其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 56 7219.21.90.21-4 SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 57 7219.21.90.29-6 SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 58 7219.21.90.31-2 SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 59 7219.21.90.39-4 SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 60 7219.21.90.41-0 其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 61 7219.21.90.49-2 其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 62 7219.21.90.51-7 SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 63 7219.21.90.59-9 SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 64 7219.21.90.91-9 其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 65 7219.21.90.99-1 其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
- 66 7219.31.10.10-2 SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 67 7219.31.10.90-5 其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 68 7219.31.90.11-4 SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者



- 69 7219.31.90.12-3 SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 70 7219.31.90.19-6 其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 71 7219.31.90.20-3 SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 72 7219.31.90.90-8 其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
- 73 7219.32.10.10-1 SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
- 74 7219.32.10.90-4 其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
- 75 7219.32.90.11-3 SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
- 76 7219.32.90.12-2 SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
- 77 7219.32.90.19-5 其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
- 78 7219.32.90.20-2 SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
- 79 7219.32.90.90-7 其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
- 80 7219.33.10.10-0 SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
- 81 7219.33.10.90-3 其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
- 82 7219.33.90.11-2 SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
- 83 7219.33.90.12-1 SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
- 84 7219.33.90.19-4 其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
- 85 7219.33.90.20-1 SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
- 86 7219.33.90.90-6 其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
- 87 7219.34.10.10-9 SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
- 88 7219.34.10.90-2 其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
- 89 7219.34.90.11-1 SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
- 90 7219.34.90.12-0 SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
- 91 7219.34.90.19-3 其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
- 92 7219.34.90.20-0 SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
- 93 7219.34.90.90-5 其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
- 94 7219.35.10.10-8 SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
- 95 7219.35.10.90-1 其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
- 96 7219.35.90.11-0 SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
- 97 7219.35.90.12-9 SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
- 98 7219.35.90.19-2 其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
- 99 7219.35.90.20-9 SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
- 100 7219.35.90.90-4 其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
- 101 7219.90.00.10-2 經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
- 102 7219.90.00.90-5 其他不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
- 103 7220.20.10.10-2 SUS430系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 104 7220.20.10.90-5 其他SUS400系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 105 7220.20.90.11-4 SUS316系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 106 7220.20.90.12-3 SUS304系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 107 7220.20.90.19-6 其他SUS300系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 108 7220.20.90.20-3 SUS200系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 109 7220.20.90.90-8 其他冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 110 7220.90.10.11-6 SUS430系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 111 7220.90.10.19-8 SUS430系列之其他不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 112 7220.90.10.91-9 其他SUS400系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 113 7220.90.10.99-1 其他SUS400系列之不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
- 114 7221.00.00.11-6 SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 115 7221.00.00.12-5 SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者

- 116 7221.00.00.19-8 其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 117 7221.00.00.21-4 SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 118 7221.00.00.22-3 SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 119 7221.00.00.29-6 其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
- 120 7221.00.00.31-2 SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 121 7221.00.00.32-1 SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 122 7221.00.00.39-4 其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 123 7221.00.00.41-0 SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 124 7221.00.00.42-9 SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 125 7221.00.00.49-2 其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
- 126 7221.00.00.51-7 SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 127 7221.00.00.52-6 SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 128 7221.00.00.59-9 其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 129 7221.00.00.61-5 SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 130 7221.00.00.62-4 SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 131 7221.00.00.69-7 其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
- 132 7225.19.10.00-2 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
- 133 7225.19.20.00-0 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
- 134 7225.19.30.00-8 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
- 135 7226.19.10.00-1 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
- 136 7226.19.20.00-9 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
- 137 7226.19.30.00-7 其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
- 138 7306.11.00.00-4 不銹鋼製油、氣管線用焊接管
- 139 7306.19.00.00-6 其他鋼鐵製油、氣管線用管
- 140 7306.21.00.00-2 不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管
- 141 7306.29.00.00-4 其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管
- 142 7306.30.00.11-8 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者
- 143 7306.30.00.12-7 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
- 144 7306.30.00.20-7 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
- 145 7306.30.00.30-5 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
- 146 7306.30.00.41-2 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於216.3公釐者
- 147 7306.30.00.42-1 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
- 148 7306.30.00.90-2 其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管
- 149 7306.40.00.00-9 其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷面焊接管
- 150 7306.69.00.10-3 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
- 151 7306.69.00.20-1 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
- 152 7306.69.00.30-9 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
- 153 7306.69.00.40-7 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
- 154 7306.69.00.90-6 其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管
- 155 7306.90.90.10-7 其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者

- 156 7306.90.90.30-3 其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
- 157 7306.90.90.40-1 其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
- 158 7306.90.90.90-0 其他鋼鐵製之其他管及空心型

### **輸出規定**

132 出口目的國為歐盟者，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。

過渡期輸往歐盟鋼鐵產品類別實績配額廠商名單

類別	序號	廠商名稱
3B	1	中國鋼鐵股份有限公司
	2	億新精機廠股份有限公司
5	1	盟鑫金屬股份有限公司
	2	燁輝企業股份有限公司
	3	盛餘股份有限公司
	4	凱景實業股份有限公司
	5	裕鐵企業股份有限公司
6	1	統一實業股份有限公司
	2	京琳有限公司
9	1	嘉發實業工廠股份有限公司
	2	燁貿國際股份有限公司
	3	運錫鋼鐵股份有限公司
	4	昱龍不銹鋼股份有限公司
	5	燁聯鋼鐵股份有限公司
	6	汎崙企業有限公司
	7	遠龍不銹鋼股份有限公司
	8	華新麗華股份有限公司
	9	允強實業股份有限公司
	10	彰源企業股份有限公司
	11	裕挺工業股份有限公司
	12	隆安工業有限公司
	13	聯合國金屬工業股份有限公司
	14	燁茂實業股份有限公司
	15	健瀚不銹鋼股份有限公司
	16	東盟開發實業股份有限公司
10	1	聯合國金屬工業股份有限公司
15	1	華新麗華股份有限公司
	2	燁興企業股份有限公司
26	1	大成不銹鋼工業股份有限公司
	2	百克貿易有限公司
	3	城鑫企業有限公司
	4	沛傑企業有限公司
	5	頌夏有限公司
	6	允強實業股份有限公司
	7	彰源企業股份有限公司
	8	萱華工業股份有限公司
	9	信欣金屬股份有限公司
	10	優而一國際有限公司

## 輸往歐盟鋼品過渡期實績配額申請書

\_\_\_\_\_ (公司名稱)擬申請第\_\_\_\_\_類鋼鐵產品過渡期實績配額。

本公司瞭解在獲配實績配額後，應檢附鋼鐵公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。

申請廠商：

公司名稱：\_\_\_\_\_

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中 華 民 國            年            月            日

申請書請寄公會信箱:euquotaapply@tsiia.org.tw，電  
郵後電話通知公會(02-2542-7900)。