

檔 號：  
保存年限：

## 經濟部國際貿易局 函

地址：臺北市湖口街1號  
承辦人：高金鈴  
聯絡電話：(02)23977354  
傳真：(02)23970522  
電子郵件：clkao@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

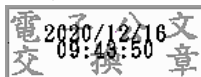
發文日期：中華民國109年12月15日  
發文字號：貿服字第1090153340A號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(請至附件下載區下載<https://att.trade.gov.tw/>，識別碼：WdkUy)

主旨：檢送本局109年12月15日貿服字第1090153340號公告影本1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部產學及園區業務司、科技部新竹科學園區管理局、科技部中部科學園區管理局、科技部南部科學園區管理局、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、中華民國進出口商業同業公會全國聯合會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會、本局雙邊貿易二組、秘書室(法制)、貿易服務組、經濟部國際貿易局高雄辦事處

副本：



檔 號：  
保存年限：

## 經濟部國際貿易局 函

地址：臺北市湖口街1號  
承辦人：高金鈴  
聯絡電話：(02)23977354  
傳真：(02)23970522  
電子郵件：clkao@trade.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

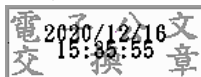
發文日期：中華民國109年12月15日  
發文字號：貿服字第1090153340A號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(請至附件下載區下載<https://att.trade.gov.tw/>，識別碼：WdkUy)

主旨：檢送本局109年12月15日貿服字第1090153340號公告影本1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部產學及園區業務司、科技部新竹科學園區管理局、科技部中部科學園區管理局、科技部南部科學園區管理局、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、中華民國進出口商業同業公會全國聯合會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會、本局雙邊貿易二組、秘書室(法制)、貿易服務組、經濟部國際貿易局高雄辦事處

副本：



局長 江文若



裝



48

訂

線

## 經濟部國際貿易局 公告

發文日期：中華民國109年12月15日  
發文字號：貿服字第1090153340號  
附件：如文(1090153340-1.pdf、1090153340-2.pdf)



主旨：公告原產地為外國之158項鋼鐵產品（如附件1）輸往歐盟，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會（下稱鋼鐵公會）簽發之加工證明書向海關報關出口，並自即日實施。

依據：貨品輸出管理辦法第30條。

公告事項：

- 一、因應歐盟對鋼鐵產品採行防衛措施，為利業者自外國進口之鋼鐵產品在國內加工（未實質轉型）後可出口至歐盟及維護貿易秩序，本局前於109年7月8日以貿服字第1090151696號公告非屬我國產製之196項鋼鐵產品輸往歐盟，應於貨品放行前，向鋼鐵公會申請放行前之加工證明書，以外貨出口之方式向海關報關出口。
- 二、茲因英國脫歐過渡期於109年12月31日終止，歐盟109年10月30日公布修正鋼鐵防衛措施第3期第3、4季（110年1月1日至110年6月30日）之執行方式，我國原獲8類國家配額修正為7類，為協助業者因應此項調整措施，爰公告旨揭事項。





三、出口人輸出旨揭貨品至歐盟（不含英國），應依原產地證明書及加工證明書管理辦法第21條第2項規定，檢附下列文件，向鋼鐵公會申請放行前之加工證明書：

- (一)申請書（如附件2）。
- (二)商業發票或交易文件。
- (三)原產國（外國）產地證明書或原進口報單影本。

四、相關應注意事項如下：

- (一)出口報單內容應依加工證明書內容填報。
- (二)單一加工證明書僅能用於單一出口報單。
- (三)加工證明書簽發後30日內申請補結案。

五、本局109年7月8日貿服字第1090151696號公告自即日起停止適用。

局長 江文若



# 應檢附台灣鋼鐵同業公會簽發之加工證明書向海關報關出口之貨品明細表

序號	貨品號列	貨名
1	7209.18.10.11-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
3	7209.18.10.21-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
4	7209.18.10.29-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
5	7209.18.20.11-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
6	7209.18.20.19-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
7	7209.18.20.21-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
8	7209.18.20.29-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
9	7209.18.30.11-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
10	7209.18.30.19-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
11	7209.18.30.21-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘者，以重量計含碳量小於0.25%者
12	7209.18.30.29-6	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘者，以重量計含碳量小於0.25%者
13	7210.11.00.00-9	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上者
14	7210.12.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
15	7210.50.00.00-1	鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合之鐵或非合金鋼扁軋製品
16	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
17	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
18	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
19	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
20	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
21	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
22	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
23	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
24	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
25	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘

# 應檢附台灣鋼鐵同業公會簽發之加工證明書向海關報關出口之貨品明細表

序號	貨品號列	貨名
26	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
27	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
28	7210.70.90.51-6	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
29	7210.70.90.52-5	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
30	7210.70.90.53-4	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
31	7210.70.90.54-3	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
32	7210.70.90.55-2	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
33	7210.70.90.56-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
34	7210.70.90.57-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.55公厘
35	7210.70.90.58-9	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
36	7210.70.90.59-8	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀
37	7210.70.90.71-2	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
38	7210.70.90.72-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
39	7210.70.90.73-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
40	7210.70.90.74-9	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
41	7210.70.90.75-8	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
42	7210.70.90.76-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
43	7210.70.90.79-4	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
44	7210.70.90.91-8	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
45	7210.70.90.92-7	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
46	7210.70.90.93-6	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
47	7212.10.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
48	7212.40.10.00-0	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
49	7212.40.20.00-8	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
50	7212.40.30.00-6	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
51	7212.40.90.00-3	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
52	7219.21.10.11-3	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
53	7219.21.10.19-5	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
54	7219.21.10.91-6	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
55	7219.21.10.99-8	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
56	7219.21.90.21-4	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
57	7219.21.90.29-6	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
58	7219.21.90.31-2	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
59	7219.21.90.39-4	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者

# 應檢附台灣鋼鐵同業公會簽發之加工證明書向海關報關出口之貨品明細表

序號	貨品號列	貨名
60	7219.21.90.41-0	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
61	7219.21.90.49-2	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
62	7219.21.90.51-7	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
63	7219.21.90.59-9	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
64	7219.21.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
65	7219.21.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過10公厘者
66	7219.31.10.10-2	SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
67	7219.31.10.90-5	其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
68	7219.31.90.11-4	SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
69	7219.31.90.12-3	SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
70	7219.31.90.19-6	其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
71	7219.31.90.20-3	SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
72	7219.31.90.90-8	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
73	7219.32.10.10-1	SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
74	7219.32.10.90-4	其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
75	7219.32.90.11-3	SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
76	7219.32.90.12-2	SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
77	7219.32.90.19-5	其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
78	7219.32.90.20-2	SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
79	7219.32.90.90-7	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
80	7219.33.10.10-0	SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
81	7219.33.10.90-3	其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
82	7219.33.90.11-2	SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
83	7219.33.90.12-1	SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
84	7219.33.90.19-4	其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
85	7219.33.90.20-1	SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
86	7219.33.90.90-6	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
87	7219.34.10.10-9	SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
88	7219.34.10.90-2	其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
89	7219.34.90.11-1	SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
90	7219.34.90.12-0	SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
91	7219.34.90.19-3	其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
92	7219.34.90.20-0	SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
93	7219.34.90.90-5	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
94	7219.35.10.10-8	SUS430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
95	7219.35.10.90-1	其他SUS400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
96	7219.35.90.11-0	SUS316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
97	7219.35.90.12-9	SUS304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
98	7219.35.90.19-2	其他SUS300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
99	7219.35.90.20-9	SUS200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
100	7219.35.90.90-4	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者



# 應檢附台灣鋼鐵同業公會簽發之加工證明書向海關報關出口之貨品明細表

序號	貨品號列	貨名
101	7219.90.00.10-2	經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
102	7219.90.00.90-5	其他不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
103	7220.20.10.10-2	SUS430系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
104	7220.20.10.90-5	其他SUS400系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
105	7220.20.90.11-4	SUS316系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
106	7220.20.90.12-3	SUS304系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
107	7220.20.90.19-6	其他SUS300系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
108	7220.20.90.20-3	SUS200系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
109	7220.20.90.90-8	其他冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
110	7220.90.10.11-6	SUS430系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
111	7220.90.10.19-8	SUS430系列之其他不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
112	7220.90.10.91-9	其他SUS400系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
113	7220.90.10.99-1	其他SUS400系列之不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
114	7221.00.00.11-6	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
115	7221.00.00.12-5	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
116	7221.00.00.19-8	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
117	7221.00.00.21-4	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
118	7221.00.00.22-3	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
119	7221.00.00.29-6	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
120	7221.00.00.31-2	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
121	7221.00.00.32-1	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
122	7221.00.00.39-4	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
123	7221.00.00.41-0	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
124	7221.00.00.42-9	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
125	7221.00.00.49-2	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
126	7221.00.00.51-7	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
127	7221.00.00.52-6	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
128	7221.00.00.59-9	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
129	7221.00.00.61-5	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
130	7221.00.00.62-4	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
131	7221.00.00.69-7	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
132	7225.19.10.00-2	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
133	7225.19.20.00-0	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
134	7225.19.30.00-8	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
135	7226.19.10.00-1	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
136	7226.19.20.00-9	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
137	7226.19.30.00-7	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者

## 應檢附台灣鋼鐵同業公會簽發之加工證明書向海關報關出口之貨品明細表

序號	貨品號列	貨名
138	7306.11.00.00-4	不銹鋼製油、氣管線用焊接管
139	7306.19.00.00-6	其他鋼鐵製油、氣管線用管
140	7306.21.00.00-2	不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管
141	7306.29.00.00-4	其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管
142	7306.30.00.11-8	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者
143	7306.30.00.12-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
144	7306.30.00.20-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
145	7306.30.00.30-5	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
146	7306.30.00.41-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於216.3公釐者
147	7306.30.00.42-1	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
148	7306.30.00.90-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管
149	7306.40.00.00-9	其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷面焊接者
150	7306.69.00.10-3	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
151	7306.69.00.20-1	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
152	7306.69.00.30-9	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
153	7306.69.00.40-7	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
154	7306.69.00.90-6	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管
155	7306.90.90.10-7	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
156	7306.90.90.30-3	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
157	7306.90.90.40-1	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
158	7306.90.90.90-0	其他鋼鐵製之其他管及空心型

## 輸往歐盟鋼品放行前加工證明書申請書

\_\_\_\_\_公司(下稱本公司)擬申請輸往歐盟第\_\_\_\_\_類鋼鐵產品\_\_\_\_\_噸之放行前加工證明書，檢附申請文件如附件。

備註：

1. 本公司瞭解並告知進口人不得向歐盟申請利用我國國家配額，及申報原產地為我國。
2. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_電話：\_\_\_\_\_

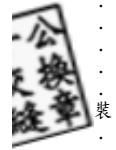
(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

局長 江文若



訂

線

