

## 經濟部 函

地址：10015 臺北市福州街15號  
承辦人：高金鈴  
電話：(02)23977354  
傳真：(02)23970522  
電子信箱：clkao@trade.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國109年04月23日  
發文字號：經貿字第10904601833號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：

附件：如文 (JCS7310904601830.pdf、JCS7410904601830.pdf、JCS7510904601830.pdf、JCS7610904601830.pdf、JCS7710904601830.pdf、JCS7810904601830.pdf、JCS7910904601830.pdf、JCS8010904601830.pdf、JCS9910904601830.pdf)

主旨：修正「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等我國產製之322項貨品輸往歐盟採行限制措施，出口人應於貨品放行前取得本部國際貿易局委託台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之第3期原產地證明書向海關報運出口，並自109年5月1日生效，業經本部於中華民國109年4月23日以經貿字第10904601830號公告，檢送前揭公告影本(含附件)1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、財政部關務署(通關業務組, 稽核業務組, 稅則法制組, 關務資訊組)、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部(產學及園區業務司)、科技部新竹科學園區管理局、科技部中部科學園區管理局、科技部南部科學園區管理局、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會【請刊登國際商情雙周刊】、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、中華民國進出口商業同業公會全國聯合會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會【請刊登貿易週刊】、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出

## 經濟部 函

地址：10015 臺北市福州街15號  
承辦人：高金鈴  
電話：(02)23977354  
傳真：(02)23970522  
電子信箱：clkao@trade.gov.tw

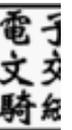
受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國109年04月23日  
發文字號：經貿字第10904601833號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：

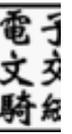
附件：如文 (JCS7310904601830.pdf、JCS7410904601830.pdf、JCS7510904601830.pdf、JCS7610904601830.pdf、JCS7710904601830.pdf、JCS7810904601830.pdf、JCS7910904601830.pdf、JCS8010904601830.pdf、JCS9910904601830.pdf)

主旨：修正「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等我國產製之322項貨品輸往歐盟採行限制措施，出口人應於貨品放行前取得本部國際貿易局委託台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之第3期原產地證明書向海關報運出口，並自109年5月1日生效，業經本部於中華民國109年4月23日以經貿字第10904601830號公告，檢送前揭公告影本(含附件)1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、財政部關務署(通關業務組, 稽核業務組, 稅則法制組, 關務資訊組)、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部(產學及園區業務司)、科技部新竹科學園區管理局、科技部中部科學園區管理局、科技部南部科學園區管理局、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會【請刊登國際商情雙周刊】、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、中華民國進出口商業同業公會全國聯合會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會【請刊登貿易週刊】、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出



口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會【以上請轉知各會員】、經濟部國際貿易局(雙邊貿易二組,秘書室(法制),貿易服務組)、經濟部國際貿易局高雄辦事處、中國鋼鐵股份有限公司等92家廠商、億新精機廠股份有限公司(產品類別:3B)、賀鐵企業股份有限公司(產品類別:3B)、福密實業股份有限公司(產品類別:4B)、紘全貿易股份有限公司(產品類別:4B)、豪優企業有限公司(產品類別:4B)、居合有限公司(產品類別:4B)、旭剛熱處理股份有限公司(產品類別:4B)、財團法人中華民國佛教慈濟慈善事業基金會(產品類別:4B)、光南鋼鐵股份有限公司(產品類別:4B)、燁輝企業股份有限公司(產品類別:4B、5)、盛餘股份有限公司(產品類別:4B、5)、裕鐵企業股份有限公司(產品類別:4B、5)、禾寶實業股份有限公司(產品類別:4B、5)、尚興鋼鐵工業股份有限公司(產品類別:4B、5)、盟鑫金屬股份有限公司(產品類別:4B、5)、欣建工業股份有限公司(產品類別:4B、6)、凱景實業股份有限公司(產品類別:5)、中鴻鋼鐵股份有限公司(產品類別:6)、京琳有限公司(產品類別:6)、統一實業股份有限公司(產品類別:6)、伍經企業股份有限公司(產品類別:8)、運鋁鋼鐵股份有限公司(產品類別:8、9、10)、昱龍不銹鋼股份有限公司(產品類別:8、9、10)、燁聯鋼鐵股份有限公司(產品類別:8、9)、建鋁實業股份有限公司(產品類別:8、9)、燁貿國際股份有限公司(產品類別:8、9)、大才不銹鋼股份有限公司(產品類別:8、9)、遠龍不銹鋼股份有限公司(產品類別:8、9)、建新金屬有限公司(產品類別:8、9)、大頌實業股份有限公司(產品類別:8、9)、世楸鋼鐵股份有限公司(產品類別:8、9)、華新麗華股份有限公司(產品類別:8、9、15)、允強實業股份有限公司(產品類別:8、9、10、26)、彰源企業股份有限公司(產品類別:8、9、26)、聯合國金屬工業股份有限公司(產品類別:8、9、10)、燁茂實業股份有限公司(產品類別:8、9、10)、詒順企業有限公司(產品類別:8、9、26)、博淳金屬企業股份有限公司(產品類別:8、9、10)、有益鋼鐵股份有限公司(產品類別:8、10)、嘉發實業工廠股份有限公司(產品類別:9)、總昱金屬有限公司(產品類別:9)、鼎弘金屬科技股份有限公司(產品類別:9)、汎崙企業有限公司(產品類別:9)、銘鑫股份有限公司(產品類別:9)、佑鋤企業有限公司(產品類別:9)、大鼎興業股份有限公司(產品類別:9)、結進不銹鋼工業股份有限公司(產品類別:9)、鼎鎰金屬股份有限公司(產品類別:9)、裕挺工業股份有限公司(產品類別:9)、隆安工業有限公司(產品類別:9)、唐榮鐵工廠股份有限公司(產品類別:9)、淳譽國際有限公司(產品類別:9)、先鋒貿易行(產品類別:9)、健瀚不銹鋼股份有限公司(產品類別:9)、苔元金屬股份有限公司(產品類別:9)、東盟開發實業股份有限公司(產品類別:9)、廣招興企業有限公司(產品類別:9)、中貿國際股份有限公司(產品類別:9)、裕笙工業股份有限公司(產品類別:9、26)、高鎔企業股份有限公司(產品類別:9、26)、英鈿工業股份有限公司(產品類別:15)、燁興企業股份有限公司(產品類別:15)、鼎晶企業有限公司(產品類別:26)、大成不銹鋼工業股份有限公司(產品類別:26)、頌夏有限公司(產品類別:26)、昌靖興業股份有限



公司(產品類別:26)、信欣金屬股份有限公司(產品類別:26)、永雀貿易有限公司(產品類別:26)、世華金屬科技股份有限公司(產品類別:26)、萱華工業股份有限公司(產品類別:26)、高志股份有限公司(產品類別:26)、台灣倍益有限公司(產品類別:26)、優而一國際有限公司(產品類別:26)、超煌實業有限公司(產品類別:26)、隆益國際有限公司(產品類別:26)、沛傑企業有限公司(產品類別:26)、城鑫興業有限公司(產品類別:26)、經捷科技股份有限公司(產品類別:26)、力鉞股份有限公司(產品類別:26)、春兆企業股份有限公司(產品類別:26)、俊鉞股份有限公司(產品類別:26)、三千貿易股份有限公司(產品類別:26)、鑫陽鋼鐵股份有限公司(產品類別:26)、逢聯企業股份有限公司(產品類別:26)、舜煜實業股份有限公司(產品類別:26)、永煦貿易有限公司(產品類別:26)、久翔精密企業有限公司(產品類別:26)、皆展有限公司(產品類別:26)、六哥股份有限公司(產品類別:26)、崙金企業股份有限公司(產品類別:26)、盛融企業有限公司(產品類別:26)

副本：



裝



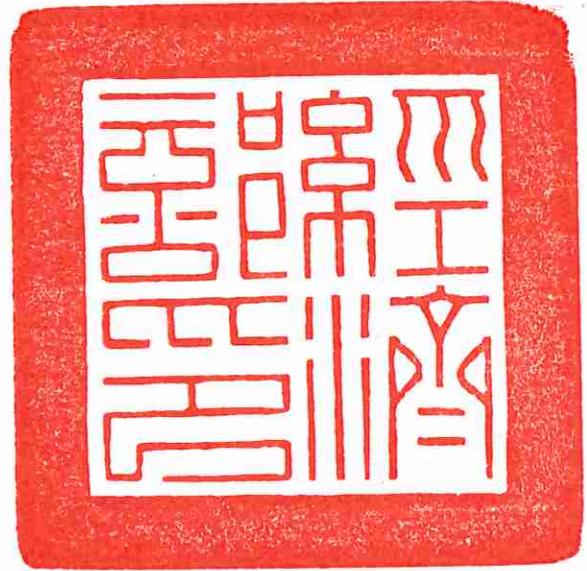
訂

線



## 經濟部 公告

發文日期：中華民國109年04月23日  
發文字號：經貿字第10904601830號  
附件：如文



主旨：修正「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等我國產製之322項貨品輸往歐盟採行限制措施(如附件1)，出口人應於貨品放行前取得本部國際貿易局(下稱貿易局)委託台灣鋼鐵工業同業公會(下稱鋼鐵公會)簽發以我國為原產地之第三期原產地證明書(下稱產證)向海關報運出口，並自中華民國一百零九年五月一日生效。

依據：貿易法第十一條第二項、貨品輸出管理辦法第五條。

### 公告事項：

- 一、歐盟自108年2月2日起對輸入歐盟之26類鋼鐵產品實施防衛措施，採關稅配額方式，並依照104至106年平均進口量，以每年加計3%之方式核配配額，配額外鋼鐵產品進口將課徵25%關稅，為期3年(自107年7月19日實施臨時性防衛措施起，至110年6月30日止)；歐盟對其中9類鋼鐵產品給予我國國家配額；歐盟防衛措施第3期配額期間自109年7月1日起至110年6

月30日止。

二、為協助廠商因應此項措施及維護貿易秩序，爰公告旨揭貨品出口歐盟應取得以我國為原產地之放行前第3期產證。本公告實施後，倘歐盟修正防衛措施執行方式，由鋼鐵公會依實際情形調整以作因應。

三、旨揭貨品配額管理如下：

(一)配額總量：配額分為出口實績配額及自由申請配額，9類鋼鐵產品之配額總量及核配比例詳如附件2。

(二)核配方式：

1、出口實績配額：

(1)106年至108年間具旨揭貨品出口歐盟實績者(附件3)，得填具配額申請書(附件4)於109年4月30日下午5時前(含)送達鋼鐵公會申請配額，由該公會依實績比例核配，獲配配額廠商得自109年5月1日起申請使用。

(2)獲配配額廠商未於110年2月1日前申請利用之配額，將收回併入自由申請配額；獲配配額廠商如仍需利用該配額，得於110年2月1日前檢附交易證明文件及申請書(附件5)向鋼鐵公會申請保留配額，並應於110年3月2日前向海關報運出口。

(3)獲配配額廠商得於110年2月1日前檢附轉讓同意書(附件6)向鋼鐵公會申請配額轉讓，受讓廠商未於110年2月1日前申請利用之配額，將收回併入自由申請配額；受讓廠商如仍需利用該配額，得於110年2月1日前檢附交易證明文件及申請書(附件5)向鋼鐵公會申請保留配額，並應於110年3月2日前向海關報運出口。

(4)出口人第2期未依規定核銷或進口人之行為致我國國家配額被利用之數量，自出口人本期獲配額度扣除，扣

除數量將按本期出口實績比例，重新核配予該類別之其餘獲配實績配額廠商。

2、自由申請配額，由本部視廠商申請情形決定可釋出之配額：

(1)可申請對象：

甲、各類個別廠商(含貿易商)獲配配額已利用完；

乙、各類個別廠商(含貿易商)獲配配額可用額度不足以履行單一交易；

丙、未獲出口實績配額之鋼鐵製造業廠商(工廠登記證為第24類「基本金屬製造業」或第25類「金屬製品製造業」)。

(2)109年7月1日起每日中午12時前(含)檢附3個月內交貨之交易證明文件及申請書(附件7)向鋼鐵公會申請配額者，由公會於當日按申請量及剩餘量依比例核配；逾中午12時申請者，併入次日核配。時間依申請人書件送達該公會之時間認定。廠商應自獲配日起3個月內向海關報運出口，倘獲配日起算3個月之日期晚於110年5月15日，最遲應於110年5月15日前向海關報運出口，未利用之配額將予收回。

(3)利用自由申請配額廠商以空運方式出口旨揭貨品至歐盟，倘110年5月15日後該類別仍有配額，廠商得向鋼鐵公會申請利用配額出口，並於110年7月10日前檢附歐盟進口人110年6月30日前之進口報單向鋼鐵公會辦理核銷。

(4)自由申請配額不得轉讓。

四、歐盟進口人與出口人協議願意負擔歐盟25%額外關稅，或歐盟公告我國家配額利用完後，出口人欲爭取歐盟第4季(自110年

4月1日起至110年6月30日止)剩餘配額(開放申請時間自110年2月17日起；採空運出口者，開放申請時間自110年3月20日起)時，出口人應檢附切結書(附件8)及雙方協議之文件，向鋼鐵公會申請簽發以我國為原產地之產證向海關申報出口；並於110年7月10日前檢附歐盟進口人110年6月30日前之進口報單向鋼鐵公會辦理核銷。倘歐盟繼續採行鋼鐵防衛措施，出口人未依規定核銷或進口人之行為致我國國家配額被利用之數量，自出口人下期獲配之實績配額額度中扣除；扣除數量將按下期出口實績比例，重新核配予該類別之其餘獲配實績配額廠商；出口人不可於下期申請願意負擔歐盟25%額外關稅及爭取歐盟第4季剩餘配額之產證。

五、倘歐盟不繼續採行措施，考量我國至歐盟之船期，除110年5月15日後國家類別仍有配額且採空運至歐盟之廠商仍需向鋼鐵公會申請放行前產證向海關報運出口外，自110年5月21日起輸往歐盟之旨揭鋼品不需向鋼鐵公會申請放行前產證。

部長 沈榮津

## 限制輸出貨品表 (規定代號132)

序號	貨品號列	貨名
1	7209.18.10.11-0	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
3	7209.18.10.21-8	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
4	7209.18.10.29-0	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
5	7209.18.20.11-8	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
6	7209.18.20.19-0	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
7	7209.18.20.21-6	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
8	7209.18.20.29-8	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
9	7209.18.30.11-6	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量小於0.25%者
10	7209.18.30.19-8	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘,以重量計含碳量小於0.25%者
11	7209.18.30.21-4	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調質,捲盤狀,厚度小於0.32公厘者,以重量計含碳量小於0.25%者
12	7209.18.30.29-6	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.32公厘者,以重量計含碳量小於0.25%者
13	7210.11.00.00-9	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上者
14	7210.12.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
15	7210.20.00.00-8	鍍或塗鉛之鐵或非合金鋼扁軋製品,包括鍍鉛錫鐵片
16	7210.30.00.10-4	電解法鍍或塗純鋅之鋼
17	7210.30.00.20-2	電解法鍍或塗鋅鎳合金之鋼
18	7210.30.00.90-7	電解法鍍或塗其他鋅合金之鋼
19	7210.41.00.00-3	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品,波浪化者
20	7210.49.00.31-8	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度小於0.5公厘
21	7210.49.00.32-7	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
22	7210.49.00.33-6	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度1.5公厘及以上
23	7210.49.00.41-6	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度小於0.5公厘
24	7210.49.00.42-5	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
25	7210.49.00.43-4	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度1.5公厘及以上
26	7210.49.00.51-3	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度小於0.5公厘
27	7210.49.00.52-2	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
28	7210.49.00.53-1	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度1.5公厘及以上
29	7210.49.00.61-1	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度小於0.5公厘
30	7210.49.00.62-0	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
31	7210.49.00.63-9	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度1.5公厘及以上
32	7210.49.00.90-6	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者)
33	7210.50.00.00-1	鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合之鐵或非合金鋼扁軋製品
34	7210.61.00.11-5	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度小於0.5公厘
35	7210.61.00.12-4	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
36	7210.61.00.13-3	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度1.5公厘及以上
37	7210.69.00.00-0	其他鍍或塗鋁之鐵或非合金鋼扁軋製品
38	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
39	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
40	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
41	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於0.25公厘

## 限制輸出貨品表 (規定代號132)

序號	貨品號列	貨名
42	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
43	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
44	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
45	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
46	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
47	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
48	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於
49	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
50	7210.70.90.51-6	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
51	7210.70.90.52-5	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
52	7210.70.90.53-4	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
53	7210.70.90.54-3	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
54	7210.70.90.55-2	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
55	7210.70.90.56-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
56	7210.70.90.57-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.55公厘
57	7210.70.90.58-9	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
58	7210.70.90.59-8	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀
59	7210.70.90.71-2	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
60	7210.70.90.72-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
61	7210.70.90.73-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
62	7210.70.90.74-9	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
63	7210.70.90.75-8	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
64	7210.70.90.76-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
65	7210.70.90.79-4	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
66	7210.70.90.91-8	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
67	7210.70.90.92-7	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
68	7210.70.90.93-6	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
69	7210.90.10.00-1	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
70	7210.90.20.00-9	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
71	7210.90.30.00-7	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
72	7210.90.90.00-4	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
73	7212.10.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
74	7212.20.00.00-6	經電解法鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品
75	7212.30.00.10-2	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
76	7212.30.00.20-0	以熱軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
77	7212.40.10.00-0	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
78	7212.40.20.00-8	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
79	7212.40.30.00-6	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
80	7212.40.90.00-3	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
81	7212.50.10.00-7	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者

## 限制輸出貨品表 (規定代號132)

序號	貨品號列	貨名
82	7212.50.20.00-5	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
83	7212.50.30.00-3	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
84	7212.50.90.00-0	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品
85	7219.11.10.11-5	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
86	7219.11.10.19-7	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
87	7219.11.10.91-8	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
88	7219.11.10.99-0	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
89	7219.11.90.21-6	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
90	7219.11.90.29-8	SUS316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
91	7219.11.90.31-4	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
92	7219.11.90.39-6	SUS304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
93	7219.11.90.41-2	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
94	7219.11.90.49-4	其他SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
95	7219.11.90.51-9	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
96	7219.11.90.59-1	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
97	7219.11.90.91-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
98	7219.11.90.99-3	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
99	7219.12.10.11-4	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
100	7219.12.10.19-6	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
101	7219.12.10.91-7	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
102	7219.12.10.99-9	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
103	7219.12.90.21-5	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
104	7219.12.90.29-7	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
105	7219.12.90.31-3	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
106	7219.12.90.39-5	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
107	7219.12.90.41-1	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
108	7219.12.90.49-3	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
109	7219.12.90.51-8	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
110	7219.12.90.59-0	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
111	7219.12.90.91-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
112	7219.12.90.99-2	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
113	7219.13.10.11-3	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
114	7219.13.10.19-5	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
115	7219.13.10.91-6	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
116	7219.13.10.99-8	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
117	7219.13.90.21-4	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
118	7219.13.90.29-6	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
119	7219.13.90.31-2	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
120	7219.13.90.39-4	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
121	7219.13.90.41-0	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
122	7219.13.90.49-2	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
123	7219.13.90.51-7	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者

## 限制輸出貨品表 (規定代號132)

序號	貨品號列	貨名
124	7219.13.90.59-9	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
125	7219.13.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
126	7219.13.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
127	7219.14.10.11-2	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
128	7219.14.10.19-4	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
129	7219.14.10.91-5	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
130	7219.14.10.99-7	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
131	7219.14.90.21-3	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
132	7219.14.90.29-5	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
133	7219.14.90.31-1	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
134	7219.14.90.39-3	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
135	7219.14.90.41-9	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
136	7219.14.90.49-1	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
137	7219.14.90.51-6	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
138	7219.14.90.59-8	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
139	7219.14.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
140	7219.14.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 捲盤狀, 厚度小於3公厘者
141	7219.21.10.11-3	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
142	7219.21.10.19-5	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
143	7219.21.10.91-6	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
144	7219.21.10.99-8	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
145	7219.21.90.21-4	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
146	7219.21.90.29-6	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
147	7219.21.90.31-2	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
148	7219.21.90.39-4	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
149	7219.21.90.41-0	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
150	7219.21.90.49-2	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
151	7219.21.90.51-7	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
152	7219.21.90.59-9	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
153	7219.21.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
154	7219.21.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度超過10公厘者
155	7219.22.10.11-2	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
156	7219.22.10.19-4	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
157	7219.22.10.91-5	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
158	7219.22.10.99-7	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
159	7219.22.90.21-3	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
160	7219.22.90.29-5	SUS316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
161	7219.22.90.31-1	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
162	7219.22.90.39-3	SUS304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
163	7219.22.90.41-9	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
164	7219.22.90.49-1	其他SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
165	7219.22.90.51-6	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
166	7219.22.90.59-8	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
167	7219.22.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
168	7219.22.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度4.75公厘及以上, 但不超過10公厘者
169	7219.23.10.11-1	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
170	7219.23.10.19-3	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者

## 限制輸出貨品表 (規定代號132)

序號	貨品號列	貨名
171	7219.23.10.91-4	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
172	7219.23.10.99-6	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
173	7219.23.90.21-2	其他SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
174	7219.23.90.29-4	SUS316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
175	7219.23.90.31-0	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
176	7219.23.90.39-2	SUS304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
177	7219.23.90.41-8	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
178	7219.23.90.49-0	其他SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
179	7219.23.90.51-5	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
180	7219.23.90.59-7	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
181	7219.23.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
182	7219.23.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
183	7219.24.10.11-0	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
184	7219.24.10.19-2	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
185	7219.24.10.91-3	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
186	7219.24.10.99-5	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
187	7219.24.90.21-1	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
188	7219.24.90.29-3	SUS316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
189	7219.24.90.31-9	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
190	7219.24.90.39-1	SUS304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
191	7219.24.90.41-7	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
192	7219.24.90.49-9	其他SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
193	7219.24.90.51-4	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
194	7219.24.90.59-6	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
195	7219.24.90.91-6	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 未經熱軋退火酸洗, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
196	7219.24.90.99-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品, 非捲盤狀, 厚度小於3公厘者
197	7219.31.10.10-2	SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度4.75公厘及以上者
198	7219.31.10.90-5	其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度4.75公厘及以上者
199	7219.31.90.11-4	SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度4.75公厘及以上者
200	7219.31.90.12-3	SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度4.75公厘及以上者
201	7219.31.90.19-6	其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度4.75公厘及以上者
202	7219.31.90.20-3	SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度4.75公厘及以上者
203	7219.31.90.90-8	其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度4.75公厘及以上者
204	7219.32.10.10-1	SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
205	7219.32.10.90-4	其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
206	7219.32.90.11-3	SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
207	7219.32.90.12-2	SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
208	7219.32.90.19-5	其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
209	7219.32.90.20-2	SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
210	7219.32.90.90-7	其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度3公厘及以上, 但小於4.75公厘者
211	7219.33.10.10-0	SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度超過1公厘, 但小於3公厘者
212	7219.33.10.90-3	其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度超過1公厘, 但小於3公厘者
213	7219.33.90.11-2	SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度超過1公厘, 但小於3公厘者
214	7219.33.90.12-1	SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度超過1公厘, 但小於3公厘者
215	7219.33.90.19-4	其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度超過1公厘, 但小於3公厘者
216	7219.33.90.20-1	SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度超過1公厘, 但小於3公厘者
217	7219.33.90.90-6	其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度超過1公厘, 但小於3公厘者
218	7219.34.10.10-9	SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度0.5公厘及以上, 但不超過1公厘者
219	7219.34.10.90-2	其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度0.5公厘及以上, 但不超過1公厘者
220	7219.34.90.11-1	SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度0.5公厘及以上, 但不超過1公厘者
221	7219.34.90.12-0	SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品, 厚度0.5公厘及以上, 但不超過1公厘者

## 限制輸出貨品表 (規定代號132)

序號	貨品號列	貨名
222	7219.34.90.19-3	其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
223	7219.34.90.20-0	SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
224	7219.34.90.90-5	其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
225	7219.35.10.10-8	SUS430系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
226	7219.35.10.90-1	其他SUS400系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
227	7219.35.90.11-0	SUS316系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
228	7219.35.90.12-9	SUS304系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
229	7219.35.90.19-2	其他SUS300系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
230	7219.35.90.20-9	SUS200系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
231	7219.35.90.90-4	其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
232	7219.90.00.10-2	經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上者
233	7219.90.00.90-5	其他不銹鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上者
234	7220.11.10.11-2	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
235	7220.11.10.19-4	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
236	7220.11.10.91-5	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
237	7220.11.10.99-7	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
238	7220.11.90.21-3	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
239	7220.11.90.29-5	SUS316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
240	7220.11.90.31-1	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
241	7220.11.90.39-3	SUS304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
242	7220.11.90.41-9	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
243	7220.11.90.49-1	其他SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
244	7220.11.90.51-6	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
245	7220.11.90.59-8	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
246	7220.11.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
247	7220.11.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
248	7220.12.10.11-1	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
249	7220.12.10.19-3	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
250	7220.12.10.91-4	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
251	7220.12.10.99-6	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
252	7220.12.90.21-2	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
253	7220.12.90.29-4	SUS316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
254	7220.12.90.31-0	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
255	7220.12.90.39-2	SUS304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
256	7220.12.90.41-8	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
257	7220.12.90.49-0	SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
258	7220.12.90.51-5	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
259	7220.12.90.59-7	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
260	7220.12.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
261	7220.12.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度小於4.75公厘者
262	7220.20.10.10-2	SUS430系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
263	7220.20.10.90-5	其他SUS400系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
264	7220.20.90.11-4	SUS316系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
265	7220.20.90.12-3	SUS304系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
266	7220.20.90.19-6	其他SUS300系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
267	7220.20.90.20-3	SUS200系列之冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
268	7220.20.90.90-8	其他冷軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
269	7220.90.10.11-6	SUS430系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
270	7220.90.10.19-8	SUS430系列之其他不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
271	7220.90.10.91-9	其他SUS400系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
272	7220.90.10.99-1	其他SUS400系列之不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
273	7221.00.00.11-6	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀,直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者

## 限制輸出貨品表 (規定代號132)

序號	貨品號列	貨名
274	7221.00.00.12-5	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
275	7221.00.00.19-8	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
276	7221.00.00.21-4	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
277	7221.00.00.22-3	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
278	7221.00.00.29-6	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
279	7221.00.00.31-2	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
280	7221.00.00.32-1	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
281	7221.00.00.39-4	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
282	7221.00.00.41-0	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
283	7221.00.00.42-9	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
284	7221.00.00.49-2	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
285	7221.00.00.51-7	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
286	7221.00.00.52-6	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
287	7221.00.00.59-9	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
288	7221.00.00.61-5	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
289	7221.00.00.62-4	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
290	7221.00.00.69-7	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
291	7225.19.10.00-2	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
292	7225.19.20.00-0	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
293	7225.19.30.00-8	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
294	7225.91.00.00-5	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
295	7225.92.00.00-4	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
296	7226.19.10.00-1	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
297	7226.19.20.00-9	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
298	7226.19.30.00-7	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
299	7226.99.10.00-4	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
300	7226.99.20.00-2	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
301	7226.99.90.00-7	其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
302	7306.11.00.00-4	不銹鋼製油、氣管線用焊接管
303	7306.19.00.00-6	其他鋼鐵製油、氣管線用管
304	7306.21.00.00-2	不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管
305	7306.29.00.00-4	其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管
306	7306.30.00.11-8	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者
307	7306.30.00.12-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
308	7306.30.00.20-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
309	7306.30.00.30-5	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
310	7306.30.00.41-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於216.3公釐者
311	7306.30.00.42-1	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
312	7306.30.00.90-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管
313	7306.40.00.00-9	其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷面焊接管
314	7306.69.00.10-3	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
315	7306.69.00.20-1	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
316	7306.69.00.30-9	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
317	7306.69.00.40-7	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
318	7306.69.00.90-6	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管
319	7306.90.90.10-7	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者

## 限制輸出貨品表(規定代號132)

序號	貨品號列	貨名
320	7306.90.90.30-3	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
321	7306.90.90.40-1	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
322	7306.90.90.90-0	其他鋼鐵製之其他管及空心型

號列項數: 322

### 輸出規定代號說明

132 出口目的國為歐盟者，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。

歐盟9類鋼鐵產品第3期配額量及實績配額及自由申請配額核配比例表

產品類別	歐盟配額量(噸) 2020.7.1-2021.6.30	出口實績配額比例	自由申請配額比例
第3B類-非方向電磁鋼片 (方向性電磁鋼板除外)	47,156.04	90%	10%
第4B類-金屬塗層鋼板	127,990.13	80%	20%
第5類-彩塗(烤漆、有機)鋼片	83,100.26	80%	20%
第6類-錫軋鋼產品 (馬口鐵及其底材)	55,009.83	80%	20%
第8類-不銹鋼熱軋鋼板捲及條	33,346.02	90%	10%
第9類-不銹鋼冷軋鋼板捲及條	170,430.28	80%	20%
第10類-不銹鋼熱軋板	2,908.99	90%	10%
第15類-不銹鋼盤元	17,203.54	100%	0%
第26類-其他焊接鋼管	37,356.37	80%	20%

第3期輸往歐盟鋼鐵產品類別實績配額廠商名單

類別	序號	廠商名稱
3B	1	中國鋼鐵股份有限公司
	2	億新精機廠股份有限公司
	3	賀鐵企業股份有限公司
4B	1	福密實業股份有限公司
	2	紘全貿易股份有限公司
	3	欣建工業股份有限公司
	4	中國鋼鐵股份有限公司
	5	燁輝企業股份有限公司
	6	盛餘股份有限公司
	7	裕鐵企業股份有限公司
	8	豪優企業有限公司
	9	禾寶實業股份有限公司
	10	尚興鋼鐵工業股份有限公司
	11	居合有限公司
	12	旭剛熱處理股份有限公司
	13	財團法人中華民國佛教慈濟慈善事業基金會
	14	光南鋼鐵股份有限公司
	15	盟鑫金屬股份有限公司
5	1	盟鑫金屬股份有限公司
	2	燁輝企業股份有限公司
	3	盛餘股份有限公司
	4	凱景實業股份有限公司
	5	尚興鋼鐵工業股份有限公司
	6	裕鐵企業股份有限公司
	7	禾寶實業股份有限公司
6	1	中鴻鋼鐵股份有限公司
	2	京琳有限公司
	3	欣建工業股份有限公司
	4	中國鋼鐵股份有限公司
	5	統一實業股份有限公司
8	1	運鋁鋼鐵股份有限公司
	2	昱龍不銹鋼股份有限公司
	3	燁聯鋼鐵股份有限公司
	4	大才不銹鋼股份有限公司
	5	遠龍不銹鋼股份有限公司
	6	華新麗華股份有限公司
	7	建新金屬有限公司

第3期輸往歐盟鋼鐵產品類別實績配額廠商名單

類別	序號	廠商名稱
	8	允強實業股份有限公司
	9	彰源企業股份有限公司
	10	聯合國金屬工業股份有限公司
	11	燁茂實業股份有限公司
	12	伍經企業股份有限公司
	13	詒順企業有限公司
	14	世林鋼鐵股份有限公司
	15	博淳金屬企業股份有限公司
	16	大頌實業股份有限公司
	17	有益鋼鐵股份有限公司
	18	建鋁實業股份有限公司
	19	燁貿國際股份有限公司
9	1	嘉發實業工廠股份有限公司
	2	總昱金屬有限公司
	3	燁貿國際股份有限公司
	4	鼎弘金屬科技股份有限公司
	5	運鋁鋼鐵股份有限公司
	6	高銷企業股份有限公司
	7	昱龍不銹鋼股份有限公司
	8	燁聯鋼鐵股份有限公司
	9	汎崙企業有限公司
	10	大才不銹鋼股份有限公司
	11	銘鑫股份有限公司
	12	遠龍不銹鋼股份有限公司
	13	華新麗華股份有限公司
	14	建鋁實業股份有限公司
	15	佑鋤企業有限公司
	16	允強實業股份有限公司
	17	彰源企業股份有限公司
	18	大鼎興業股份有限公司
	19	結進不銹鋼工業股份有限公司
	20	鼎鎰金屬股份有限公司
	21	裕挺工業股份有限公司
	22	隆安工業有限公司
	23	唐榮鐵工廠股份有限公司
	24	聯合國金屬工業股份有限公司
	25	燁茂實業股份有限公司

第3期輸往歐盟鋼鐵產品類別實績配額廠商名單

類別	序號	廠商名稱
	26	淳譽國際有限公司
	27	詒順企業有限公司
	28	世楸鋼鐵股份有限公司
	29	博淳金屬企業股份有限公司
	30	先鋒貿易行
	31	健瀚不銹鋼股份有限公司
	32	大頌實業股份有限公司
	33	苔元金屬股份有限公司
	34	裕笙工業股份有限公司
	35	東盟開發實業股份有限公司
	36	廣招興企業有限公司
	37	建新金屬有限公司
	38	中貿國際股份有限公司
	10	1
2		昱龍不銹鋼股份有限公司
3		允強實業股份有限公司
4		聯合國金屬工業股份有限公司
5		燁茂實業股份有限公司
6		博淳金屬企業股份有限公司
7		有益鋼鐵股份有限公司
15	1	華新麗華股份有限公司
	2	燁興企業股份有限公司
	3	英鈿工業股份有限公司
26	1	鼎晶企業有限公司
	2	大成不銹鋼工業股份有限公司
	3	高銷企業股份有限公司
	4	頌夏有限公司
	5	允強實業股份有限公司
	6	彰源企業股份有限公司
	7	昌靖興業股份有限公司
	8	信欣金屬股份有限公司
	9	裕笙工業股份有限公司
	10	永雀貿易有限公司
	11	世華金屬科技股份有限公司
	12	萱華工業股份有限公司
	13	高志股份有限公司
	14	台灣倍益有限公司

第3期輸往歐盟鋼鐵產品類別實績配額廠商名單

類別	序號	廠商名稱
	15	優而一國際有限公司
	16	超煌實業有限公司
	17	隆益國際有限公司
	18	沛傑企業有限公司
	19	城鑫興業有限公司
	20	經捷科技股份有限公司
	21	力鉞股份有限公司
	22	春兆企業股份有限公司
	23	逢聯企業股份有限公司
	24	俊鉞股份有限公司
	25	三千貿易股份有限公司
	26	鑫陽鋼鐵股份有限公司
	27	舜煜實業股份有限公司
	28	永煦貿易有限公司
	29	久翔精密企業有限公司
	30	皆展有限公司
	31	六哥股份有限公司
	32	崙金企業股份有限公司
	33	盛融企業有限公司

## 輸往歐盟鋼品第 3 期實績配額申請書

\_\_\_\_\_ (公司名稱)擬申請第\_\_\_\_\_類鋼鐵產品第 3 期實績配額。

1. 本公司瞭解在獲配實績配額後，應檢附鋼鐵公會簽發以我國為原產地之原產地證明書於 110 年 2 月 1 日前向海關報運出口。
2. 本公司瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。

申請廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中 華 民 國                      年                      月                      日

申請書請寄公會信箱:euquotaapply@tsiia.org.tw，電  
郵後電話通知公會(02-2542-7900)。

## 輸往歐盟鋼品第 3 期實績配額保留申請書

\_\_\_\_\_ (公司名稱)於此聲明申請保留輸往歐盟第  
\_\_\_\_\_類鋼鐵產品第 3 期實績配額之餘額，檢附交易文件  
如附件，計\_\_\_\_\_公噸。本公司並同意於 110 年 3  
月 2 日前向海關報運出口，110 年 3 月 3 日起未使用之保  
留實績配額，將被收回併入自由申請配額。

本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，  
若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代 表 人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

聯 絡 人：\_\_\_\_\_ 電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中 華 民 國                      年                      月                      日

# 輸往歐盟鋼品實績配額轉讓同意書

\_\_\_\_\_公司（出讓廠商）同意轉讓輸往歐盟  
第\_\_\_\_\_類鋼品\_\_\_\_\_公噸予\_\_\_\_\_公司  
（受讓廠商）。

出讓廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

（請加蓋公司及代表人印章）

受讓廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中 華 民 國                      年                      月                      日

## 輸往歐盟鋼品第 3 期自由配額申請書

\_\_\_\_\_ (公司名稱) 擬申請第 \_\_\_\_\_ 類鋼鐵產品第 3 期自由配額 \_\_\_\_\_ 噸，檢附交易文件如附件。

1. 本公司瞭解應自獲配日起 3 個月內向海關報運出口(倘獲配日起算 3 個月之日期晚於 110 年 5 月 15 日，最遲應於 110 年 5 月 15 日前向海關報運出口)，未利用之配額將被收回。
2. 本公司瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中 華 民 國                      年                      月                      日

## 輸往歐盟鋼品自願負擔額外關稅申請切結書

\_\_\_\_\_公司(下稱本公司)出口歐盟第 3 期第\_\_\_\_類鋼品數量\_\_\_\_\_噸，經與歐盟進口商協議，進口人同意承擔 25% 額外關稅，協議文件詳如附件。本公司並同意於 110 年 7 月 10 日前檢附歐盟進口人 110 年 6 月 30 日前之進口報單向鋼鐵公會辦理核銷，未依規定核銷或進口人之行為致我國國家配額被利用之數量，自本公司未來獲配之實績配額額度中扣除。

備註：

1. 本公司瞭解並告知進口人不得向歐盟申請利用我國家配額。
2. 本公司瞭解應於 110 年 5 月 15 日前向海關報運出口。
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中 華 民 國                      年                      月                      日

# 輸往歐盟鋼品爭取歐盟第 4 季剩餘配額申請切結書

\_\_\_\_\_公司(下稱本公司)擬出口歐盟第 3 期第\_\_\_\_\_類鋼品數量\_\_\_\_\_噸，爭取歐盟第 4 季(110 年 4 月 1 日至 110 年 6 月 30 日)剩餘配額，協議文件詳如附件。本公司並同意於 110 年 7 月 10 日前檢附歐盟進口人 110 年 6 月 30 日前之進口報單向鋼鐵公會辦理核銷，未依規定核銷或進口人之行為致我國國家配額被利用之數量，自本公司未來獲配之實績配額額度中扣除。

備註：

1. 本公司瞭解並告知進口人不得向歐盟申請利用我國家配額。
2. 本公司瞭解應於 110 年 5 月 15 日前向海關報運出口。
3. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中 華 民 國                      年                      月                      日