

檔 號：  
保存年限：

## 經濟部國際貿易局 函

地址：臺北市湖口街1號  
承辦人：李映姍  
聯絡電話：(02)23977566  
傳真：(02)23970522  
電子郵件：ydnam613@trade.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國108年12月4日

發文字號：貿服字第1080152621A號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(請至本局附件下載區下載<https://att.trade.gov.tw/>，識別碼：uNvUH)  
(1080152621A.DOC)

主旨：檢送本局108年12月4日貿服字第1080152621號公告影本  
(含附件)1份，請查照。

正本：財政部統計處、財政部關務署、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署通關業務組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署關務查緝組、財政部關務署統計室、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部工業局、經濟部加工出口區管理處、行政院主計總處、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、財團法人中華民國對外貿易發展協會(請刊登國際商情雙周刊)、中華民國輸出入相關同業公會聯誼會、中華民國進出口商業同業公會全國聯合會、台北市進出口商業同業公會(請刊登貿易雜誌)、高雄市進出口商業同業公會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會(以上公會請轉知各會員)、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會、基隆市國際輪船商業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、本局貿易服務組(第3科)、經濟部國際貿易局高雄辦事處

副本：

電文  
2019/12/04  
14:24:01  
文  
章



局長 楊珍妮

裝

訂



線



檔 號：  
保存年限：

## 經濟部國際貿易局 函

地址：臺北市湖口街1號  
承辦人：李映姍  
聯絡電話：(02)23977566  
傳真：(02)23970522  
電子郵件：ydnam613@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國108年12月4日  
發文字號：貿服字第1080152621A號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(請至本局附件下載區下載<https://att.trade.gov.tw/>，識別碼：uNvUH)  
(1080152621A.DOC)

主旨：檢送本局108年12月4日貿服字第1080152621號公告影本  
(含附件)1份，請查照。

正本：財政部統計處、財政部關務署、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署通關業務組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署關務查緝組、財政部關務署統計室、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部工業局、經濟部加工出口區管理處、行政院主計總處、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、財團法人中華民國對外貿易發展協會(請刊登國際商情雙周刊)、中華民國輸出入相關同業公會聯誼會、中華民國進出口商業同業公會全國聯合會、台北市進出口商業同業公會(請刊登貿易雜誌)、高雄市進出口商業同業公會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會(以上公會請轉知各會員)、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會、基隆市國際輪船商業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、本局貿易服務組(第3科)、經濟部國際貿易局高雄辦事處

副本：

電 2019/12/04  
交 16:47:52  
文 章

局長 楊珍妮



裝



訂

線

出口人名稱及地址 Exporter's Name and Address  	證號 Certificate No.  
進口人名稱及地址 Importer's Name and Address  	<b>輸往越南彩色鋼板配額證明書</b> <b>SAFEGUARD QUOTA CERTIFICATE OF</b> <b>Pre-painted Galvanized Steel Sheet and Strip</b> <b>Export to Vietnam</b> <b>(申請書)</b>

卸貨港 Port of Discharge <input type="checkbox"/> 海防市 Hai Phong City <input type="checkbox"/> 胡志明市 Ho Chi Minh City	裝貨港 Port of Loading
---	---------------------

項次 Item	貨品號列(臺灣)* HS Code (TW)	稅則號別(越南)* HS Code (VN)	貨品描述含名稱、型號、規格 Description of Goods	數量/單位 Quantity/Unit

申請人(出口人)切結 The exporter hereby declares that:

- 本證明書內所列之貨品原產地為臺灣。  
The goods listed in this certificate originate in Taiwan.
- 本證明書內所列之貨品符合下列原產地認定標準：(①-⑤請勾選1項)
  - ①我國完全取得 The goods are obtained completely in Taiwan.
  - ②我國完全生產 The goods are produced entirely in Taiwan.
 貨品之加工製造涉及我國與其他國家或地區共同參與者，以在我國境內產生最終實質轉型者為限：  
 The goods that use non-originating materials conform to the following rules:
  - ③貨品經加工或製造後稅則前6位碼改變 The non-originating materials used in the production of the goods shall undergo a change of Tariff Subheading, CTSH.
  - ④貨品經加工或製造後未造成稅則前6位碼改變，但附加價值率超過35% The non-originating materials used in production have not undergone a change of Tariff Subheading, but the Value Added Rate exceeds 35%.
  - ⑤貨品經加工或製造後未造成稅則前6位碼改變，但符合貿易局公告之重要製程者 The non-originating materials used in production have not undergone a change of Tariff Subheading, but the processing operations specified by the BOFT have been conducted in Taiwan.
- 上述內容均已據實填報，如有不實或有違法情事，願依貿易法第28條規定接受行政處罰。  
This certificate is truthfully filled out. Any false statement made in this document or violation of the relevant laws is subject to administrative penalty in accordance with Article 28 of the "Foreign Trade Act".

# 輸往越南彩色鋼板第3年度配額第2次核配申請書

\_\_\_\_\_公司申請輸往越南彩色鋼板第3年度(108年6月15日至109年6月14日止)剩餘配額核配，計\_\_\_\_\_公噸，檢附文件計\_\_\_\_\_頁(文件應蓋公司及代表人印章，如為影本應註明與正本無異)。

申請廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

經濟部國際貿易局

中華民國 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

## 限制輸出貨品明細表

序號	CCC 號列	貨品名稱
1	7210.70.10.00-5	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 6.5 瓦特／公斤及以上者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m<sup>2</sup>, the iron loss 6.5 W/kg or more</p>
2	7210.70.20.00-3	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 5 瓦特／公斤及以上但未達 6.5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m<sup>2</sup>, the iron loss 5 W/kg or more but less than 6.5 W/kg</p>
3	7210.70.30.00-1	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失低於 5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m<sup>2</sup>, the iron loss less than 5 W/kg</p>
4	7210.70.90.51-6	<p>以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness less than 0.25 mm</p>
5	7210.70.90.52-5	<p>以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm</p>

6	7210.70.90.53-4	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
7	7210.70.90.71-2	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, not in coils
8	7210.70.90.54-3	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
9	7210.70.90.55-2	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
10	7210.70.90.56-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
11	7210.70.90.72-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, not in coils
12	7210.70.90.57-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with



		zinc-aluminium-magnesium alloys, in coils, of a thickness less than 0.55 mm
13	7210.70.90.58-9	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium-magnesium alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
14	7210.70.90.73-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium-magnesium alloys, not in coils
15	7210.70.90.59-8	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc alloys, in coils
16	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
17	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
18	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with

		aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
19	7210.70.90.74-9	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, not in coils
20	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
21	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
22	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
23	7210.70.90.75-8	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, not in coils
24	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a

		thickness less than 0.25 mm
25	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
26	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
27	7210.70.90.76-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, not in coils
28	7210.70.90.79-4	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, not in coils
29	7210.70.90.91-8	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
30	7210.70.90.92-7	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
31	7210.70.90.93-6	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness of 0.55

		mm or more
32	7212.40.10.00-0	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 105 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 6.5 瓦特／公斤及以上者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m<sup>2</sup>, the iron loss 6.5 W/kg or more</p>
33	7212.40.20.00-8	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 5 瓦特／公斤及以上但未達 6.5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m<sup>2</sup>, the iron loss 5 W/kg or more but less than 6.5 W/kg</p>
34	7212.40.30.00-6	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失低於 5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m<sup>2</sup>, the iron loss less than 5W/kg</p>
35	7212.40.90.00-3	<p>其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品</p> <p>Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics</p>
36	7225.99.10.00-5 EX	<p>其他合金鋼之扁軋製品，寬度 600 公厘及以上，經鍍面、塗面或護面者，高速鋼除外</p> <p>Flat-rolled products of other alloy steel, plated, coated or clad, of a width of 600 mm or more, excluding high speed steel</p>
37	7226.99.90.00-7	<p>其他合金鋼扁軋製品，寬度小於 600 公厘者</p> <p>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm</p>

檔		保存
號	/ /	年限

## 經濟部國際貿易局 公告

發文日期：中華民國108年12月4日  
發文字號：貿服字第1080152621號  
附件：如文

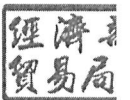


主旨：公告辦理CCC7210.70.10.00-5「塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者」等37項臺灣產製之貨品（如附件1）輸往越南第3年度（108年6月15日至109年6月14日止）配額第2次核配作業。

依據：貨品輸出管理辦法第30條、本部108年5月30日經貿字第10804602260號公告。

公告事項：越南對我國旨揭貨品實施關稅配額之防衛措施，擬使越南進口人享有配額內防衛稅率(0%)之出口人，應向本局申請年度配額，出口前逐批申請輸往越南彩色鋼板配額證明書，並應於出口時主動於出口報單填報證明書號碼。因第3年度配額尚有未分配餘額，爰辦理配額再分配，管理方式如下：

- 一、配額數量：109年1月14日下午5時止之第3年度配額剩餘量（以本局經貿資訊網輸出入電子簽證系統【<https://>



【[//cfgate.trade.gov.tw/boft\\_pw/PW/login.jsp](http://cfgate.trade.gov.tw/boft_pw/PW/login.jsp)】公布之剩餘量為準）。

二、申請資格：出進口廠商。

三、配額申請期間：109年1月14日起至109年6月13日中午12時止。

四、配額有效期間：109年1月15日起至109年6月14日止。

五、配額申請及分配：

(一)出進口廠商應檢附輸往越南彩色鋼板配額申請書（如附件2）及109年6月14日前出口彩色鋼板至越南之契約書向本局（貿易服務組第3科）申請配額。

(二)每日中午12時（含）前所有向本局申請配額者，於當日統一核配。中午12時以後申請者，併入次日核配。時間依申請人書件送達本局之時間認定。

(三)以申請數量核配為原則。申請數量不得高於配額剩餘量，但當日申請總數量如逾配額剩餘量時，依各別申請數量占申請總數量比例核配。

(四)獲配之配額不得轉讓。

六、配額證明書之申請及使用：

(一)獲配配額之廠商，出口前應逐批向本局申請配額證明書（申請書如附件3）。

(二)出口人出口時應主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報。

(三)出口人應將配額證明書送交越南進口人，向進口地海關申報。

局長 楊珍妮

