

經濟部 函

地址：10015 臺北市福州街15號
承辦人：李映姍
電話：(02)23977566 分機：566
傳真：(02)23970522
電子信箱：ydnam613@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國108年05月30日
發文字號：經貿字第10804602263號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：

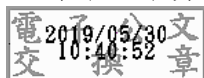
附件：如文（JCS4810804602260.pdf、JCS5010804602260.pdf、JCS5110804602260.pdf、JCS5210804602260.pdf、JCS5310804602260.pdf、JCS5410804602260.pdf、JCS7610804602260.pdf）

主旨：CCC7210.70.10.00-5「塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者」等37項臺灣產製之貨品輸往越南，取得本部國際貿易局核發之輸往越南彩色鋼板配額證明書者，出口時應主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報，並列入「限制輸出貨品表」，業經本部於中華民國108年5月30日以經貿字第10804602260號公告修正，檢送前揭公告影本（含附件）1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、交通部航港局、交通部民用航空局、財政部關務署、財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部產學及園區業務司、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、經濟部秘書室、經濟部研究發展委員會、經濟部法規委員會、經濟部工業局、經濟部標準檢驗局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐美國代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會【請刊登國際商情雙周刊】、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會【請

刊登貿易週刊】、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會【以上請轉知各會員】、經濟部國際貿易局(雙邊貿易一組,秘書室(法制),貿易服務組)、經濟部國際貿易局高雄辦事處

副本：



裝

訂

線



限制輸出貨品明細表

序號	CCC 號列	貨品名稱
1	7210.70.10.00-5	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 6.5 瓦特／公斤及以上者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss 6.5 W/kg or more</p>
2	7210.70.20.00-3	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 5 瓦特／公斤及以上但未達 6.5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss 5 W/kg or more but less than 6.5 W/kg</p>
3	7210.70.30.00-1	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 105 韋伯／平方公尺時鐵心損失低於 5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss less than 5 W/kg</p>
4	7210.70.90.51-6	<p>以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness less than 0.25 mm</p>
5	7210.70.90.52-5	<p>以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm</p>

6	7210.70.90.53-4	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
7	7210.70.90.71-2	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, not in coils
8	7210.70.90.54-3	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
9	7210.70.90.55-2	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
10	7210.70.90.56-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
11	7210.70.90.72-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, not in coils
12	7210.70.90.57-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with

		zinc-aluminium-magnesium alloys, in coils, of a thickness less than 0.55 mm
13	7210.70.90.58-9	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium-magnesium alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
14	7210.70.90.73-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium-magnesium alloys, not in coils
15	7210.70.90.59-8	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc alloys, in coils
16	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
17	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
18	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with

		aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
19	7210.70.90.74-9	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, not in coils
20	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
21	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
22	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
23	7210.70.90.75-8	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, not in coils
24	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a

		thickness less than 0.25 mm
25	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
26	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
27	7210.70.90.76-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, not in coils
28	7210.70.90.79-4	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, not in coils
29	7210.70.90.91-8	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
30	7210.70.90.92-7	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
31	7210.70.90.93-6	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness of 0.55

		mm or more
32	7212.40.10.00-0	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 105 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 6.5 瓦特／公斤及以上者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss 6.5 W/kg or more</p>
33	7212.40.20.00-8	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 5 瓦特／公斤及以上但未達 6.5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss 5 W/kg or more but less than 6.5 W/kg</p>
34	7212.40.30.00-6	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失低於 5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss less than 5W/kg</p>
35	7212.40.90.00-3	<p>其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品</p> <p>Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics</p>
36	7225.99.10.00-5 EX	<p>其他合金鋼之扁軋製品，寬度 600 公厘及以上，經鍍面、塗面或護面者，高速鋼除外</p> <p>Flat-rolled products of other alloy steel, plated, coated or clad, of a width of 600 mm or more, excluding high speed steel</p>
37	7226.99.90.00-7	<p>其他合金鋼扁軋製品，寬度小於 600 公厘者</p> <p>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm</p>

出口人名稱及地址 Exporter's Name and Address		證號 Certificate No.		
進口人名稱及地址 Importer's Name and Address		輸往越南彩色鋼板配額證明書 SAFEGUARD QUOTA CERTIFICATE OF Pre-painted Galvanized Steel Sheet and Strip Export to Vietnam (申請書)		
卸貨港 Port of Discharge <input type="checkbox"/> 海防市 Hai Phong City <input type="checkbox"/> 胡志明市 Ho Chi Minh City		裝貨港 Port of Loading		
項次 Item	貨品號列(臺灣)* HS Code (TW)	稅則號別(越南)* HS Code (VN)	貨品描述含名稱、型號、規格 Description of Goods	數量/單位 Quantity/Unit
申請人(出口人)切結: The exporter hereby declares that : 1. 本證明書內所列之貨品原產地為臺灣。 The goods listed in this certificate originate in Taiwan. 2. 本證明書內所列之貨品符合下列原產地認定標準:(①~⑤請勾選1項) <input type="checkbox"/> ①我國完全取得 The goods are obtained completely in Taiwan. <input type="checkbox"/> ②我國完全生產 The goods are produced entirely in Taiwan. 貨品之加工製造涉及我國與其他國家或地區共同參與者,以在我國境內產生最終實質轉型者為限: The goods that use non-originating materials conform to the following rules: <input type="checkbox"/> ③貨品經加工或製造後稅則前6位碼改變 The non-originating materials used in the production of the goods shall undergo a change of Tariff Subheading, CTSH. <input type="checkbox"/> ④貨品經加工或製造後未造成稅則前6位碼改變,但附加價值率超過35% The non-originating materials used in production have not undergone a change of Tariff Subheading, but the Value Added Rate exceeds 35%. <input type="checkbox"/> ⑤貨品經加工或製造後未造成稅則前6位碼改變,但符合貿易局公告之重要製程者 The non-originating materials used in production have not undergone a change of Tariff Subheading, but the processing operations specified by the BOFT have been conducted in Taiwan. 3. 上述內容均已據實填報,如有不實或有違法情事,願依貿易法第28條規定接受行政處罰。 This certificate is truthfully filled out. Any false statement made in this document or violation of the relevant laws is subject to administrative penalty in accordance with Article 28 of the "Foreign Trade Act".				

*臺灣貨品號列與越南稅則號別對照如附表

輸往越南彩色鋼板配額轉讓同意書

_____公司（出讓廠商）同意轉讓輸往越南
彩色鋼板_____噸予_____公司（受讓廠
商）。

出讓廠商：

統一編號：_____

代表人：_____

公司名稱：_____

（請加蓋公司及代表人印章）

受讓廠商：

統一編號：_____

代表人：_____

公司名稱：_____

（請加蓋公司及代表人印章）

中華民國

年

月

日

輸往越南彩色鋼板第 3 年度第 1 次配額申請書

_____公司申請輸往越南彩色鋼板
第 3 年度第 1 次（108 年 6 月 15 日至 109 年 1 月 14 日）
配額。

申請廠商：

統一編號：_____

代表人：_____

公司名稱：_____

（請加蓋公司及代表人印章）


此致

經濟部國際貿易局

中 華 民 國 年 月 日

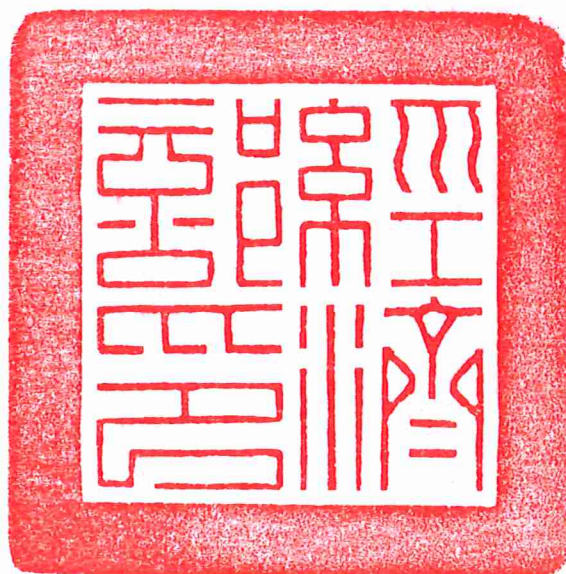
105-107 年彩色鋼板輸往越南 26 家廠商名單(依廠商統一編號排序)

序號	廠商名稱
1	鼎弘金屬科技股份有限公司
2	瑞越企業有限公司
3	福密實業股份有限公司
4	華明鋼鐵股份有限公司
5	台朔重工股份有限公司
6	南駿貿易有限公司
7	苡銓有限公司
8	盟鑫金屬股份有限公司
9	元大興企業有限公司
10	翊聖鋼鐵有限公司
11	益瑞興業有限公司
12	威明企業社
13	意慶發企業有限公司
14	鑫進企業有限公司
15	禾詮鋼鐵有限公司
16	盛德工業股份有限公司
17	大鼎興業股份有限公司
18	燁輝企業股份有限公司
19	伍經企業股份有限公司
20	盛餘股份有限公司
21	昀真工程有限公司
22	凱景實業股份有限公司
23	尚興鋼鐵工業股份有限公司
24	聯琦金屬股份有限公司
25	禾寶實業股份有限公司
26	金耘鋼鐵股份有限公司

Exporter's Name and Address 			Certificate No. 	
			SAFEGUARD QUOTA CERTIFICATE OF Pre-painted Galvanized Steel Sheet and Strip Export to Vietnam	
Importer's Name and Address 				
Port of Discharge <input type="checkbox"/> Hai Phong City <input type="checkbox"/> Ho Chi Minh City			Port of Loading	
Item	HS Code (TW)	HS Code (VN)	Description of Goods	Quantity/Unit
<div style="position: absolute; top: 50%; left: 50%; transform: translate(-50%, -50%); opacity: 0.3; font-size: 100px; pointer-events: none;"> SAMPLE </div>				
Remarks			Certifying Authority 	

經濟部 公告

發文日期：中華民國108年05月30日
發文字號：經貿字第10804602260號
附件：如文



主旨：公告修正「限制輸出貨品表」，自中華民國一百零八年六月十五日起CCC7210.70.10.00-5「塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者」等37項臺灣產製之貨品(如附件1)輸往越南，取得本部國際貿易局(下稱貿易局)核發之輸往越南彩色鋼板配額證明書者，出口時應主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報。

依據：貿易法第十一條第二項、貨品輸出管理辦法第五條。

公告事項：

- 一、越南106年5月31日公告自106年6月15日起對我國旨揭貨品啟動3年關稅配額之防衛措施(不受防衛稅之進口配額量第106年度14,428公噸、107年度15,871公噸、108年度17,458公噸)。我國旨揭貨品倘未以越南海防市及胡志明市2港口為進口港，或未取得貿易局核發之配額證明書，或出口到越南時超過我國獲配之配額，越南進口人報關進口該等貨品時，將適

用配額外防衛稅率19%。

二、為協助廠商因應此項措施、維護貿易秩序及政策需要，本部爰配合越南規定，公告我國出口人出口旨揭貨品，採行限制措施。擬使越南進口人享有配額內防衛稅率(0%)之出口人，應依本公告向貿易局申請年度配額，出口前逐批申請輸往越南彩色鋼板配額證明書(如附件2)，並應於出口時主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報。

三、旨揭貨品年度配額規定如下：

(一)108年度配額期間：108年6月15日起至109年6月14日止。

(二)108年度配額總量：17,458公噸。

(三)108年度配額分配：

1、出進口廠商於105年至107年間具旨揭貨品出口越南實績者(如附件3)，得於108年6月10日下午5時前檢附輸往越南彩色鋼板108年度第1次配額申請書(如附件4)送達貿易局申請配額，由該局依實績比例核配，逾時不受理；第1次配額利用期間為108年6月15日起至109年1月14日止。

2、獲配廠商得檢附轉讓同意書(如附件5)向貿易局申請配額轉讓。

3、獲配廠商109年1月14日止未利用之配額將由貿易局收回並視配額利用情形再辦理第2次配額分配。但獲配廠商如仍須利用已獲配而尚未利用之配額，得於109年1月14日前檢附交易證明文件向該局申請延期利用。

四、輸往越南彩色鋼板配額證明書之申請：

(一)獲配廠商，出口前應逐批向貿易局申請輸往越南彩色鋼板配額證明書(申請書如附件6)。

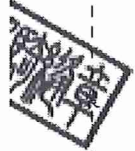
(二) 出口人取得證明書後應於1個月內辦理出口。

(三) 出口時應主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報。

(四) 出口人應將配額證明書送交越南進口人，向進口地海關申報。



部長 沈榮津



訂

線

經濟部 函

地址：10015 臺北市福州街15號
承辦人：李映姍
電話：(02)23977566 分機：566
傳真：(02)23970522
電子信箱：ydnam613@trade.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國108年05月30日
發文字號：經貿字第10804602263號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：

附件：如文（JCS4810804602260.pdf、JCS5010804602260.pdf、JCS5110804602260.pdf、JCS5210804602260.pdf、JCS5310804602260.pdf、JCS5410804602260.pdf、JCS7610804602260.pdf）

主旨：CCC7210.70.10.00-5「塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者」等37項臺灣產製之貨品輸往越南，取得本部國際貿易局核發之輸往越南彩色鋼板配額證明書者，出口時應主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報，並列入「限制輸出貨品表」，業經本部於中華民國108年5月30日以經貿字第10804602260號公告修正，檢送前揭公告影本（含附件）1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、交通部航港局、交通部民用航空局、財政部關務署、財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部產學及園區業務司、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、經濟部秘書室、經濟部研究發展委員會、經濟部法規委員會、經濟部工業局、經濟部標準檢驗局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐美國代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會【請刊登國際商情雙周刊】、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會【請

限制輸出貨品明細表

序號	CCC 號列	貨品名稱
1	7210.70.10.00-5	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 6.5 瓦特／公斤及以上者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss 6.5 W/kg or more</p>
2	7210.70.20.00-3	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 5 瓦特／公斤及以上但未達 6.5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss 5 W/kg or more but less than 6.5 W/kg</p>
3	7210.70.30.00-1	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失低於 5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss less than 5 W/kg</p>
4	7210.70.90.51-6	<p>以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness less than 0.25 mm</p>
5	7210.70.90.52-5	<p>以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm</p>

6	7210.70.90.53-4	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
7	7210.70.90.71-2	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc, not in coils
8	7210.70.90.54-3	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
9	7210.70.90.55-2	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
10	7210.70.90.56-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
11	7210.70.90.72-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium alloys, not in coils
12	7210.70.90.57-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with

		zinc-aluminium-magnesium alloys, in coils, of a thickness less than 0.55 mm
13	7210.70.90.58-9	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium-magnesium alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
14	7210.70.90.73-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc-aluminium-magnesium alloys, not in coils
15	7210.70.90.59-8	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with zinc alloys, in coils
16	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
17	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
18	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with

		aluminium-zinc alloys, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
19	7210.70.90.74-9	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on hot-dipped with aluminium-zinc alloys, not in coils
20	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
21	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
22	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
23	7210.70.90.75-8	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on electrolytically plated or coated with zinc or zinc-alloy, not in coils
24	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a

		thickness less than 0.25 mm
25	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
26	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, in coils, of a thickness of 0.55 mm or more
27	7210.70.90.76-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, based on cold-rolled, not in coils
28	7210.70.90.79-4	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, not in coils
29	7210.70.90.91-8	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 0.25 公厘 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness less than 0.25 mm
30	7210.70.90.92-7	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.25 公厘及以上但小於 0.55 公厘 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness of 0.25 mm or more but less than 0.55 mm
31	7210.70.90.93-6	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 0.55 公厘及以上 Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, vanished or coated with plastics, in coils, of a thickness of 0.55

		mm or more
32	7212.40.10.00-0	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 105 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 6.5 瓦特／公斤及以上者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss 6.5 W/kg or more</p>
33	7212.40.20.00-8	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 5 瓦特／公斤及以上但未達 6.5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss 5 W/kg or more but less than 6.5 W/kg</p>
34	7212.40.30.00-6	<p>塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率 50 赫芝最大磁通密度 1.5 韋伯／平方公尺時鐵心損失低於 5 瓦特／公斤者</p> <p>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics, with electrical characteristics, at frequency of 50 Hz and magnetic flux density of 1.5 Wb/m², the iron loss less than 5W/kg</p>
35	7212.40.90.00-3	<p>其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品</p> <p>Other flat-rolled products of iron or non-alloy steel, painted, varnished or coated with plastics</p>
36	7225.99.10.00-5 EX	<p>其他合金鋼之扁軋製品，寬度 600 公厘及以上，經鍍面、塗面或護面者，高速鋼除外</p> <p>Flat-rolled products of other alloy steel, plated, coated or clad, of a width of 600 mm or more, excluding high speed steel</p>
37	7226.99.90.00-7	<p>其他合金鋼扁軋製品，寬度小於 600 公厘者</p> <p>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm</p>

出口人名稱及地址 Exporter's Name and Address		證號 Certificate No.		
進口人名稱及地址 Importer's Name and Address		輸往越南彩色鋼板配額證明書 SAFEGUARD QUOTA CERTIFICATE OF Pre-painted Galvanized Steel Sheet and Strip Export to Vietnam (申請書)		
卸貨港 Port of Discharge <input type="checkbox"/> 海防市 Hai Phong City <input type="checkbox"/> 胡志明市 Ho Chi Minh City		裝貨港 Port of Loading		
項次 Item	貨品號列(臺灣)* HS Code (TW)	稅則號別(越南)* HS Code (VN)	貨品描述含名稱、型號、規格 Description of Goods	數量/單位 Quantity/Unit
申請人(出口人)切結: The exporter hereby declares that : 1. 本證明書內所列之貨品原產地為臺灣。 The goods listed in this certificate originate in Taiwan. 2. 本證明書內所列之貨品符合下列原產地認定標準:(①~⑤請勾選1項) <input type="checkbox"/> ①我國完全取得 The goods are obtained completely in Taiwan. <input type="checkbox"/> ②我國完全生產 The goods are produced entirely in Taiwan. 貨品之加工製造涉及我國與其他國家或地區共同參與者,以在我國境內產生最終實質轉型者為限: The goods that use non-originating materials conform to the following rules: <input type="checkbox"/> ③貨品經加工或製造後稅則前6位碼改變 The non-originating materials used in the production of the goods shall undergo a change of Tariff Subheading, CTSH. <input type="checkbox"/> ④貨品經加工或製造後未造成稅則前6位碼改變,但附加價值率超過35% The non-originating materials used in production have not undergone a change of Tariff Subheading, but the Value Added Rate exceeds 35%. <input type="checkbox"/> ⑤貨品經加工或製造後未造成稅則前6位碼改變,但符合貿易局公告之重要製程者 The non-originating materials used in production have not undergone a change of Tariff Subheading, but the processing operations specified by the BOFT have been conducted in Taiwan. 3. 上述內容均已據實填報,如有不實或有違法情事,願依貿易法第28條規定接受行政處罰。 This certificate is truthfully filled out. Any false statement made in this document or violation of the relevant laws is subject to administrative penalty in accordance with Article 28 of the "Foreign Trade Act".				

*臺灣貨品號列與越南稅則號別對照如附表

輸往越南彩色鋼板配額轉讓同意書

_____公司（出讓廠商）同意轉讓輸往越南
彩色鋼板_____噸予_____公司（受讓廠
商）。

出讓廠商：

統一編號：_____

代表人：_____

公司名稱：_____

（請加蓋公司及代表人印章）

受讓廠商：

統一編號：_____

代表人：_____

公司名稱：_____

（請加蓋公司及代表人印章）

中華民國

年

月

日

輸往越南彩色鋼板第 3 年度第 1 次配額申請書

_____公司申請輸往越南彩色鋼板
第 3 年度第 1 次（108 年 6 月 15 日至 109 年 1 月 14 日）
配額。

申請廠商：

統一編號：_____

代表人：_____

公司名稱：_____

（請加蓋公司及代表人印章）


此致

經濟部國際貿易局

中 華 民 國 年 月 日

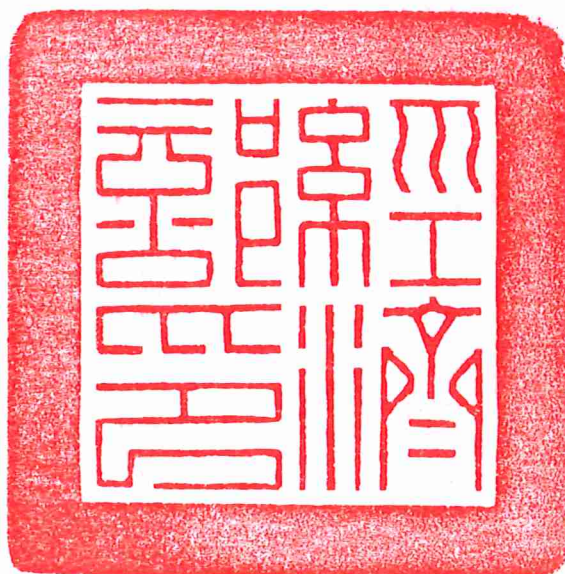
105-107 年彩色鋼板輸往越南 26 家廠商名單(依廠商統一編號排序)

序號	廠商名稱
1	鼎弘金屬科技股份有限公司
2	瑞越企業有限公司
3	福密實業股份有限公司
4	華明鋼鐵股份有限公司
5	台朔重工股份有限公司
6	南駿貿易有限公司
7	苡銓有限公司
8	盟鑫金屬股份有限公司
9	元大興企業有限公司
10	翊聖鋼鐵有限公司
11	益瑞興業有限公司
12	威明企業社
13	意慶發企業有限公司
14	鑫進企業有限公司
15	禾詮鋼鐵有限公司
16	盛德工業股份有限公司
17	大鼎興業股份有限公司
18	燁輝企業股份有限公司
19	伍經企業股份有限公司
20	盛餘股份有限公司
21	昀真工程有限公司
22	凱景實業股份有限公司
23	尚興鋼鐵工業股份有限公司
24	聯琦金屬股份有限公司
25	禾寶實業股份有限公司
26	金耘鋼鐵股份有限公司

Exporter's Name and Address 			Certificate No. 	
			<p style="text-align: center;">SAFEGUARD QUOTA CERTIFICATE OF Pre-painted Galvanized Steel Sheet and Strip Export to Vietnam</p>	
Importer's Name and Address 				
Port of Discharge <input type="checkbox"/> Hai Phong City <input type="checkbox"/> Ho Chi Minh City			Port of Loading	
Item	HS Code (TW)	HS Code (VN)	Description of Goods	Quantity/Unit
<p style="text-align: center; opacity: 0.3; font-size: 48px; transform: rotate(-30deg);">SAMPLE</p>				
Remarks			Certifying Authority 	

經濟部 公告

發文日期：中華民國108年05月30日
發文字號：經貿字第10804602260號
附件：如文



主旨：公告修正「限制輸出貨品表」，自中華民國一百零八年六月十五日起CCC7210.70.10.00-5「塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者」等37項臺灣產製之貨品(如附件1)輸往越南，取得本部國際貿易局(下稱貿易局)核發之輸往越南彩色鋼板配額證明書者，出口時應主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報。

依據：貿易法第十一條第二項、貨品輸出管理辦法第五條。

公告事項：

- 一、越南106年5月31日公告自106年6月15日起對我國旨揭貨品啟動3年關稅配額之防衛措施(不受防衛稅之進口配額量第106年度14,428公噸、107年度15,871公噸、108年度17,458公噸)。我國旨揭貨品倘未以越南海防市及胡志明市2港口為進口港，或未取得貿易局核發之配額證明書，或出口到越南時超過我國獲配之配額，越南進口人報關進口該等貨品時，將適

用配額外防衛稅率19%。

二、為協助廠商因應此項措施、維護貿易秩序及政策需要，本部爰配合越南規定，公告我國出口人出口旨揭貨品，採行限制措施。擬使越南進口人享有配額內防衛稅率(0%)之出口人，應依本公告向貿易局申請年度配額，出口前逐批申請輸往越南彩色鋼板配額證明書(如附件2)，並應於出口時主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報。

三、旨揭貨品年度配額規定如下：

(一)108年度配額期間：108年6月15日起至109年6月14日止。

(二)108年度配額總量：17,458公噸。

(三)108年度配額分配：

1、出進口廠商於105年至107年間具旨揭貨品出口越南實績者(如附件3)，得於108年6月10日下午5時前檢附輸往越南彩色鋼板108年度第1次配額申請書(如附件4)送達貿易局申請配額，由該局依實績比例核配，逾時不受理；第1次配額利用期間為108年6月15日起至109年1月14日止。

2、獲配廠商得檢附轉讓同意書(如附件5)向貿易局申請配額轉讓。

3、獲配廠商109年1月14日止未利用之配額將由貿易局收回並視配額利用情形再辦理第2次配額分配。但獲配廠商如仍須利用已獲配而尚未利用之配額，得於109年1月14日前檢附交易證明文件向該局申請延期利用。

四、輸往越南彩色鋼板配額證明書之申請：

(一)獲配廠商，出口前應逐批向貿易局申請輸往越南彩色鋼板配額證明書(申請書如附件6)。

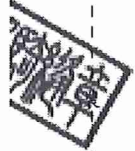
(二) 出口人取得證明書後應於1個月內辦理出口。

(三) 出口時應主動於出口報單「輸出入許可文件號碼-項次」欄位填報證明書號碼向海關申報。

(四) 出口人應將配額證明書送交越南進口人，向進口地海關申報。



部長 沈榮津



訂

線

刊登貿易週刊】、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會【以上請轉知各會員】、經濟部國際貿易局(雙邊貿易一組,秘書室(法制),貿易服務組)、經濟部國際貿易局高雄辦事處

副本：



裝



訂

線

