

檔 號：

保存年限：

## 經濟部國際貿易局 函

地址：臺北市湖口街1號

承辦人：高金鈴

聯絡電話：(02)23977373

傳真：(02)23970522

電子郵件：clkao@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國108年2月18日

發文字號：貿服字第1080150319A號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(請至本局附件下載區下載<https://att.trade.gov.tw/>，識別碼：m5W2W)(1080150319A.DOC)

主旨：檢送本局108年2月18日貿服字第1080150319號公告影本1

份，請查照。

正本：財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部產學及園區業務司、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會(請刊登國際商情雙周刊)、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會(請刊登貿易週刊)、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會(以上請轉知各會員)、本局雙邊貿易二組、秘書室(法制)、貿易服務組、經濟部國際貿易局高雄辦事處、中國鋼鐵股份有限公司等78家廠商

副本：

2019-02-18  
17:56:39  
文  
章

檔 號：

保存年限：

## 經濟部國際貿易局 函

地址：臺北市湖口街1號

承辦人：高金鈴

聯絡電話：(02)23977373

傳真：(02)23970522

電子郵件：clkao@trade.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國108年2月18日

發文字號：貿服字第1080150319A號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(請至本局附件下載區下載<https://att.trade.gov.tw/>，識別碼：m5W2W)(1080150319A.DOC)

主旨：檢送本局108年2月18日貿服字第1080150319號公告影本1

份，請查照。

正本：財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、科技部、科技部產學及園區業務司、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會(請刊登國際商情雙周刊)、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會(請刊登貿易週刊)、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會(以上請轉知各會員)、本局雙邊貿易二組、秘書室(法制)、貿易服務組、經濟部國際貿易局高雄辦事處、中國鋼鐵股份有限公司等78家廠商

副本：

電 2019-02-19  
交 14:02:42 文 章

局 長 楊珍妮 公出  
副局長 李冠志 代行

裝



訂



線

## 經濟部國際貿易局 公告

發文日期：中華民國108年2月18日  
發文字號：貿服字第1080150319號  
附件：如文(1080150319-1.pdf、1080150319-2.docx)



主旨：公告自108年2月20日起原產地為外國之鋼鐵產品（如附件1）輸往歐盟，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會（下稱鋼鐵公會）簽發之加工證明書向海關報關出口。

經濟部  
國際貿易局

依據：貨品輸出管理辦法第30條。

公告事項：

- 一、因應歐盟對鋼鐵產品採行防衛措施，並對9大類鋼鐵產品給予我國國家配額，本部業已公告廠商輸出我國產製之9大類鋼鐵產品至歐盟，應檢附以我國為原產地之原產地證明書向海關報關。另利廠商自外國進口之鋼鐵產品在國內加工後（未實質轉型）可出口至歐盟及維護貿易秩序之需要，爰公告旨揭原產地為外國非屬我國產製之鋼鐵產品輸往歐盟，應於貨品放行前，向鋼鐵公會申請放行前之加工證明書，以外貨出口之方式向海關報關出口。
- 二、出口人應依原產地證明書及加工證明書管理辦法第21條第2項規定，檢附下列文件，向鋼鐵公會申請放行前之加工證明書：

(一)申請書(如附件2)。

(二)商業發票或交易文件。

(三)原產國(外國)產地證明書或原進口報單影本。

三、相關應注意事項如下：

(一)出口報單內容應依加工證明書內容填報。

(二)單一加工證明書僅能用於單一出口報單。

(三)加工證明書簽發後30日內申請補結案。

局長 楊珍妮 公出

副局長 李冠志 代行



經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
1	7209.18.10.11-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
3	7209.18.10.21-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
4	7209.18.10.29-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
5	7209.18.20.11-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
6	7209.18.20.19-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
7	7209.18.20.21-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
8	7209.18.20.29-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
9	7209.18.30.11-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
10	7209.18.30.19-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
11	7209.18.30.21-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0.32公厘者，以重量計含碳量小於0.25%者
12	7209.18.30.29-6	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.32公厘者，以重量計含碳量小於0.25%者
13	7210.11.00.00-9	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上者
14	7210.12.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
15	7210.20.00.00-8	鍍或塗鉛之鐵或非合金鋼扁軋製品，包括鍍鉛錫鐵片
16	7210.30.00.10-4	電解法鍍或塗純鋅之鋼
17	7210.30.00.20-2	電解法鍍或塗鋅鎳合金之鋼
18	7210.30.00.90-7	電解法鍍或塗其他鋅合金之鋼
19	7210.41.00.00-3	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品，波浪化者
20	7210.49.00.31-8	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
21	7210.49.00.32-7	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
22	7210.49.00.33-6	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
23	7210.49.00.41-6	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
24	7210.49.00.42-5	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
25	7210.49.00.43-4	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
26	7210.49.00.51-3	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
27	7210.49.00.52-2	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
28	7210.49.00.53-1	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
29	7210.49.00.61-1	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
30	7210.49.00.62-0	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
31	7210.49.00.63-9	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
32	7210.49.00.90-6	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者）
33	7210.50.00.00-1	鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合之鐵或非合金鋼扁軋製品
34	7210.61.00.11-5	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
35	7210.61.00.12-4	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘



經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
36	7210.61.00.13-3	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度1.5公厘及以上
37	7210.69.00.00-0	其他鍍或塗鋁之鐵或非合金鋼扁軋製品
38	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
39	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
40	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
41	7210.70.90.11-5	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
42	7210.70.90.12-4	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
43	7210.70.90.13-3	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
44	7210.70.90.19-7	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
45	7210.70.90.20-4	以熱浸鍍鋁鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
46	7210.70.90.30-2	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
47	7210.70.90.40-0	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
48	7210.70.90.90-9	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
49	7210.90.10.00-1	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
50	7210.90.20.00-9	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
51	7210.90.30.00-7	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
52	7210.90.90.00-4	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上者
53	7212.10.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度小於600公厘者
54	7212.20.00.00-6	經電解法鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品
55	7212.30.00.10-2	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
56	7212.30.00.20-0	以熱軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
57	7212.40.10.00-0	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
58	7212.40.20.00-8	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
59	7212.40.30.00-6	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
60	7212.40.90.00-3	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
61	7212.50.10.00-7	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
62	7212.50.20.00-5	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
63	7212.50.30.00-3	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,具電氣特性,以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
64	7212.50.90.00-0	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品
65	7219.11.10.11-5	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,捲盤狀,厚度超過10公厘者
66	7219.11.10.19-7	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度超過10公厘者
67	7219.11.10.91-8	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,捲盤狀,厚度超過10公厘者

經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
68	7219.11.10.99-0	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
69	7219.11.90.21-6	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
70	7219.11.90.29-8	SUS316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
71	7219.11.90.31-4	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
72	7219.11.90.39-6	SUS304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
73	7219.11.90.41-2	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
74	7219.11.90.49-4	其他SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
75	7219.11.90.51-9	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
76	7219.11.90.59-1	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
77	7219.11.90.91-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
78	7219.11.90.99-3	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
79	7219.12.10.11-4	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
80	7219.12.10.19-6	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
81	7219.12.10.91-7	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
82	7219.12.10.99-9	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
83	7219.12.90.21-5	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
84	7219.12.90.29-7	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
85	7219.12.90.31-3	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
86	7219.12.90.39-5	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
87	7219.12.90.41-1	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
88	7219.12.90.49-3	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
89	7219.12.90.51-8	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
90	7219.12.90.59-0	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
91	7219.12.90.91-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
92	7219.12.90.99-2	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
93	7219.13.10.11-3	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
94	7219.13.10.19-5	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
95	7219.13.10.91-6	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
96	7219.13.10.99-8	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
97	7219.13.90.21-4	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者



經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
98	7219.13.90.29-6	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
99	7219.13.90.31-2	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
100	7219.13.90.39-4	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
101	7219.13.90.41-0	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
102	7219.13.90.49-2	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
103	7219.13.90.51-7	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
104	7219.13.90.59-9	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
105	7219.13.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
106	7219.13.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
107	7219.14.10.11-2	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
108	7219.14.10.19-4	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
109	7219.14.10.91-5	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
110	7219.14.10.99-7	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
111	7219.14.90.21-3	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
112	7219.14.90.29-5	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
113	7219.14.90.31-1	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
114	7219.14.90.39-3	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
115	7219.14.90.41-9	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
116	7219.14.90.49-1	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
117	7219.14.90.51-6	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
118	7219.14.90.59-8	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
119	7219.14.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
120	7219.14.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者
121	7219.21.10.11-3	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
122	7219.21.10.19-5	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
123	7219.21.10.91-6	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
124	7219.21.10.99-8	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
125	7219.21.90.21-4	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
126	7219.21.90.29-6	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
127	7219.21.90.31-2	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
128	7219.21.90.39-4	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
129	7219.21.90.41-0	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
130	7219.21.90.49-2	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者

經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
131	7219.21.90.51-7	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
132	7219.21.90.59-9	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
133	7219.21.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
134	7219.21.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者
135	7219.22.10.11-2	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
136	7219.22.10.19-4	S U S 4 3 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
137	7219.22.10.91-5	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
138	7219.22.10.99-7	其他 S U S 4 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
139	7219.22.90.21-3	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
140	7219.22.90.29-5	S U S 3 1 6 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
141	7219.22.90.31-1	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
142	7219.22.90.39-3	S U S 3 0 4 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
143	7219.22.90.41-9	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
144	7219.22.90.49-1	其他 S U S 3 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
145	7219.22.90.51-6	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
146	7219.22.90.59-8	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
147	7219.22.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
148	7219.22.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者
149	7219.23.10.11-1	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
150	7219.23.10.19-3	S U S 4 3 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
151	7219.23.10.91-4	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
152	7219.23.10.99-6	其他 S U S 4 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
153	7219.23.90.21-2	其他 S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
154	7219.23.90.29-4	S U S 3 1 6 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
155	7219.23.90.31-0	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
156	7219.23.90.39-2	S U S 3 0 4 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者
157	7219.23.90.41-8	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者

經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
158	7219.23.90.49-0	其他S U S 3 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
159	7219.23.90.51-5	S U S 2 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
160	7219.23.90.59-7	S U S 2 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
161	7219.23.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
162	7219.23.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
163	7219.24.10.11-0	S U S 4 3 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
164	7219.24.10.19-2	S U S 4 3 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
165	7219.24.10.91-3	其他S U S 4 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
166	7219.24.10.99-5	其他S U S 4 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
167	7219.24.90.21-1	S U S 3 1 6系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
168	7219.24.90.29-3	S U S 3 1 6系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
169	7219.24.90.31-9	S U S 3 0 4系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
170	7219.24.90.39-1	S U S 3 0 4系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
171	7219.24.90.41-7	其他S U S 3 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
172	7219.24.90.49-9	其他S U S 3 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
173	7219.24.90.51-4	S U S 2 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
174	7219.24.90.59-6	S U S 2 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
175	7219.24.90.91-6	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
176	7219.24.90.99-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
177	7219.31.10.10-2	S U S 4 3 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者
178	7219.31.10.90-5	其他S U S 4 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者
179	7219.31.90.11-4	S U S 3 1 6系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者
180	7219.31.90.12-3	S U S 3 0 4系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者
181	7219.31.90.19-6	其他S U S 3 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者
182	7219.31.90.20-3	S U S 2 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者
183	7219.31.90.90-8	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者
184	7219.32.10.10-1	S U S 4 3 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
185	7219.32.10.90-4	其他S U S 4 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
186	7219.32.90.11-3	S U S 3 1 6系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
187	7219.32.90.12-2	S U 3 0 4系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
188	7219.32.90.19-5	其他S U S 3 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
189	7219.32.90.20-2	S U S 2 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
190	7219.32.90.90-7	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者
191	7219.33.10.10-0	S U S 4 3 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者

經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
192	7219.33.10.90-3	其他S U S 4 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
193	7219.33.90.11-2	S U S 3 1 6系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
194	7219.33.90.12-1	S U S 3 0 4系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
195	7219.33.90.19-4	其他S U S 3 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
196	7219.33.90.20-1	S U S 2 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
197	7219.33.90.90-6	其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度超過1公厘,但小於3公厘者
198	7219.34.10.10-9	S U S 4 3 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
199	7219.34.10.90-2	其他S U S 4 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
200	7219.34.90.11-1	S U S 3 1 6系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
201	7219.34.90.12-0	S U S 3 0 4系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
202	7219.34.90.19-3	其他S U S 3 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
203	7219.34.90.20-0	S U S 2 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
204	7219.34.90.90-5	其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公厘者
205	7219.35.10.10-8	S U S 4 3 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
206	7219.35.10.90-1	其他S U S 4 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
207	7219.35.90.11-0	S U S 3 1 6系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
208	7219.35.90.12-9	S U S 3 0 4系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
209	7219.35.90.19-2	其他S U S 3 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
210	7219.35.90.20-9	S U S 2 0 0系列之冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
211	7219.35.90.90-4	其他冷軋(冷延)不銹鋼扁軋製品,厚度小於0.5公厘者
212	7219.90.00.10-2	經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上者
213	7219.90.00.90-5	其他不銹鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上者
214	7220.11.10.11-2	S U S 4 3 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
215	7220.11.10.19-4	S U S 4 3 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
216	7220.11.10.91-5	其他S U S 4 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
217	7220.11.10.99-7	其他S U S 4 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
218	7220.11.90.21-3	S U S 3 1 6系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
219	7220.11.90.29-5	S U S 3 1 6系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
220	7220.11.90.31-1	S U S 3 0 4系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
221	7220.11.90.39-3	S U S 3 0 4系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者
222	7220.11.90.41-9	其他S U S 3 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品,未經熱軋退火酸洗,寬度小於600公厘,厚度4.75公厘及以上者

經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
223	7220.11.90.49-1	其他SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4·75公厘及以上者
224	7220.11.90.51-6	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4·75公厘及以上者
225	7220.11.90.59-8	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4·75公厘及以上者
226	7220.11.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4·75公厘及以上者
227	7220.11.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4·75公厘及以上者
228	7220.12.10.11-1	SUS430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
229	7220.12.10.19-3	SUS430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
230	7220.12.10.91-4	其他SUS400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
231	7220.12.10.99-6	其他SUS400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
232	7220.12.90.21-2	SUS316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
233	7220.12.90.29-4	SUS316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
234	7220.12.90.31-0	SUS304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
235	7220.12.90.39-2	SUS304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
236	7220.12.90.41-8	其他SUS300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
237	7220.12.90.49-0	SUS300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
238	7220.12.90.51-5	SUS200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
239	7220.12.90.59-7	SUS200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
240	7220.12.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
241	7220.12.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者
242	7220.20.10.10-2	SUS430系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
243	7220.20.10.90-5	其他SUS400系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
244	7220.20.90.11-4	SUS316系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
245	7220.20.90.12-3	SUS304系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
246	7220.20.90.19-6	其他SUS300系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
247	7220.20.90.20-3	SUS200系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
248	7220.20.90.90-8	其他冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
249	7220.90.10.11-6	SUS430系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
250	7220.90.10.19-8	SUS430系列之其他不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
251	7220.90.10.91-9	其他SUS400系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
252	7220.90.10.99-1	其他SUS400系列之不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
253	7221.00.00.11-6	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5·5公厘及以上但小於14公厘者
254	7221.00.00.12-5	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5·5公厘及以上但小於14公厘者

經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
255	7221.00.00.19-8	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
256	7221.00.00.21-4	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
257	7221.00.00.22-3	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
258	7221.00.00.29-6	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
259	7221.00.00.31-2	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
260	7221.00.00.32-1	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
261	7221.00.00.39-4	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
262	7221.00.00.41-0	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
263	7221.00.00.42-9	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
264	7221.00.00.49-2	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
265	7221.00.00.51-7	SUS430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
266	7221.00.00.52-6	SUS410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
267	7221.00.00.59-9	其他SUS400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
268	7221.00.00.61-5	SUS316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
269	7221.00.00.62-4	SUS304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
270	7221.00.00.69-7	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
271	7225.19.10.00-2	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
272	7225.19.20.00-0	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
273	7225.19.30.00-8	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
274	7225.91.00.00-5	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
275	7225.92.00.00-4	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
276	7226.19.10.00-1	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者
277	7226.19.20.00-9	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者
278	7226.19.30.00-7	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者
279	7226.99.10.00-4	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
280	7226.99.20.00-2	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
281	7226.99.90.00-7	其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
282	7306.11.00.00-4	不銹鋼製油、氣管線用焊接管
283	7306.19.00.00-6	其他鋼鐵製油、氣管線用管
284	7306.21.00.00-2	不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管
285	7306.29.00.00-4	其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管
286	7306.30.00.11-8	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者

經濟部國際貿易局

應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發加工證明書向海關報關出口之貨品表

序號	貨品號列	貨名
287	7306.30.00.12-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑 2 1 6 · 3 公釐及以上但不超過 4 0 6 · 4 公釐
288	7306.30.00.20-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
289	7306.30.00.30-5	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
290	7306.30.00.41-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於 2 1 6 · 3 公釐者
291	7306.30.00.42-1	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑 2 1 6 · 3 公釐及以上但不超過 4 0 6 · 4 公釐
292	7306.30.00.90-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管
293	7306.40.00.00-9	其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷面焊接者
294	7306.69.00.10-3	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
295	7306.69.00.20-1	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
296	7306.69.00.30-9	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
297	7306.69.00.40-7	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
298	7306.69.00.90-6	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管
299	7306.90.90.10-7	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
300	7306.90.90.30-3	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
301	7306.90.90.40-1	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
302	7306.90.90.90-0	其他鋼鐵製之其他管及空心型

號列項數: 302



## 輸往歐盟鋼品放行前加工證明書申請書

\_\_\_\_\_公司(下稱本公司)擬申請輸往歐盟第\_\_\_\_\_類鋼鐵產品\_\_\_\_\_噸之放行前加工證明書，檢附申請文件如附件。

備註：

1. 本公司瞭解並告知進口人不得向歐盟申請利用我國國家配額，及申報原產地為我國。
2. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

統一編號：\_\_\_\_\_

代表人：\_\_\_\_\_

公司名稱：\_\_\_\_\_

聯絡人：\_\_\_\_\_電話：\_\_\_\_\_

(請加蓋公司及代表人印章)

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中 華 民 國                      年                      月                      日