

檔 號：

保存年限：

## 經濟部 函

地址：10015 臺北市福州街15號

承辦人：陳步凌

電話：(02)23977468

傳真：(02)239370522

電子信箱：chenbl@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國108年01月24日

發文字號：經貿字第10804600443號

速別：最速件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(JCS6910804600440.pdf、JCS7010804600440.odt、JCS7110804600440.ods  
、JCS7210804600440.odt、JCS7310804600440.odt、JCS7410804600440.ods)

主旨：修正「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等302項貨品輸往歐盟採行限制措施，並增列輸出規定代號「132」，出口人應於貨品放行前取得本國國際貿易局委託台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書向海關報運出口，業經本部於中華民國108年1月24日以經貿字第10804600440號公告修正，檢送前揭公告影本（含附件）1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、交通部、財政部關務署、財政部關務署(通關業務組, 稽核業務組, 稅則法制組, 關務資訊組)、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、財團法人中華民國對外貿易發展協會【請刊登國際商情雙周刊】、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會【請刊登貿易週刊】、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會



## 經濟部 函

地址：10015 臺北市福州街15號  
承辦人：陳步凌  
電話：(02)23977468  
傳真：(02)239370522  
電子信箱：chenbl@trade.gov.tw

受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國108年01月24日  
發文字號：經貿字第10804600443號  
速別：最速件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(JCS6910804600440.pdf、JCS7010804600440.odt、JCS7110804600440.ods  
、JCS7210804600440.odt、JCS7310804600440.odt、JCS7410804600440.ods)

主旨：修正「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等302項貨品輸往歐盟採行限制措施，並增列輸出規定代號「132」，出口人應於貨品放行前取得本國國際貿易局委託台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書向海關報運出口，業經本部於中華民國108年1月24日以經貿字第10804600440號公告修正，檢送前揭公告影本（含附件）1份，請查照。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、交通部、財政部關務署、財政部關務署(通關業務組, 稽核業務組, 稅則法制組, 關務資訊組)、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、經濟部工業局、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部加工出口區管理處、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、財團法人中華民國對外貿易發展協會【請刊登國際商情雙周刊】、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會【請刊登貿易週刊】、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會



、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會【以上請轉知各會員】、經濟部國際貿易局(貿易雙邊一組, 貿易雙邊二組, 秘書室(法制), 貿易服務組)、經濟部國際貿易局高雄辦事處

副本：

電 2019-01-24 文  
交 11:28:00 章

裝

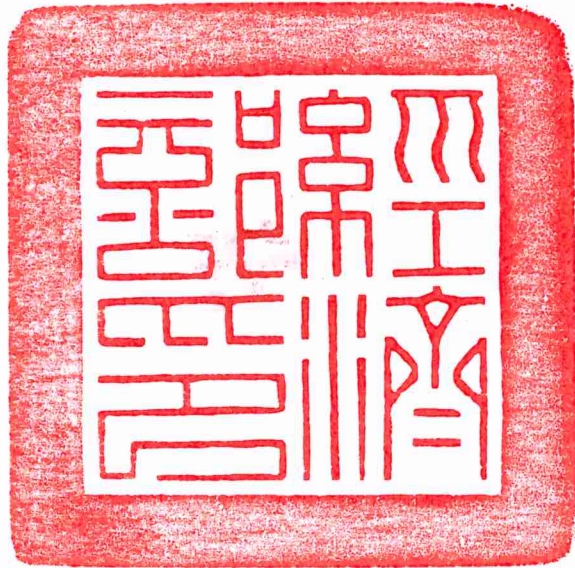
訂

線



## 經濟部 公告

發文日期：中華民國108年01月24日  
發文字號：經貿字第10804600440號  
附件：如文



主旨：修正「限制輸出貨品表」，CCC7209.18.10.11-0「冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者」等302項我國產製之貨品輸往歐盟採行限制措施，並增列輸出規定代號「132」，出口人應於貨品放行前取得本部國際貿易局(下稱貿易局)委託台灣鋼鐵工業同業公會(下稱鋼鐵公會)簽發以我國為原產地之原產地證明書向海關報運出口，並自中華民國一百零八年二月二日生效。

依據：貿易法第十一條第二項、貨品輸出管理辦法第五條。

### 公告事項：

- 一、歐盟自108年2月2日起對輸入歐盟之26類鋼鐵產品實施防衛措施，採關稅配額方式，並依照104至106年平均進口量，以每年加計5%之方式核配配額，配額外鋼鐵產品進口將課徵25%關稅，為期3年(自107年7月19日實施臨時性防衛措施起，至110年6月30日止)。歐盟對其中9類鋼鐵產品給予我國國家配額。

二、為協助廠商因應此項措施及維護貿易秩序，爰公告旨揭貨品出口歐盟應取得以我國為原產地之放行前原產地證明書。

三、旨揭貨品第1期之配額管理如下：

(一)配額總量：詳如歐盟對我國9類鋼鐵產品之國家配額表(附件1)。

(二)實施期間：自108年2月2日起至108年6月30日止。

(三)核配方式：

1、出口實績配額，占配額總量80%：

(1)104年至106年間具旨揭貨品出口歐盟實績者(附件2)，得填具配額申請書(附件3)於108年1月28日(含)下午5時前送達鋼鐵公會申請配額，由該公會依實績比例核配。

(2)108年3月31日止獲配廠商未使用之配額(即未實際出口者)，將收回併入自由申請配額；獲配廠商如仍需利用該配額，得於108年3月31日前檢附交易證明文件向鋼鐵公會申請延期使用，並應於108年4月30日前向海關報運出口。

(3)獲配配額廠商得檢附轉讓同意書(附件4)向鋼鐵公會申請配額轉讓。

2、自由申請配額占配額總量20%，由本部視廠商申請情形決定可釋出之配額：

(1)未獲出口實績配額及個別廠商獲配配額已使用完之鋼鐵製造業者得申請前述釋出之配額。108年2月2日起每日中午12時(含)前檢附交易文件向鋼鐵公會申請配額者，於當日按申請量及剩餘量依比例核配；逾中午12時申請者，併入次日核配。時間依申請人書件送達該公會之時間認定。

(2)獲配自由申請配額廠商出口旨揭貨品至歐盟，應檢附鋼鐵公會簽發以我國為原產地之原產地證明書於108年5月15日前向海關報運出口。

四、歐盟進口人與出口人協議願意負擔歐盟25%額外關稅，或歐盟公告我國家配額利用完後，出口人欲爭取歐盟第4季(108年4月1日至108年6月30日)剩餘配額時，出口人應檢附切結書及雙方協議之文件，向鋼鐵公會申請簽發以我國為原產地之原產地證明書向海關申報出口；並於108年7月10日前檢附歐盟進口人108年6月30日前之進口報單向鋼鐵公會辦理核銷，出口人未依規定核銷或進口人之行為致我國國家配額被利用時，自出口人未來獲配額度扣除。

五、檢附「貨品輸出規定變更明細表」(附件5)



部長 沈榮津

# 歐盟對我國9類鋼鐵產品採行防衛措施之國家配額表

單位：噸

序號	歐盟分類	產品類別	第1期	第2期	第3期
			配額量(噸) 第1期 (108.2.2-108.6.30)	配額量(噸) 第2期 (108.7.1-109.6.30)	配額量(噸) 第3期 (109.7.1-110.6.30)
1	3.B	Electrical Sheets (other than GOES) 非方向電磁鋼片 (方向性電磁鋼板除外) (Grain Oriented Electrical Steels, GOES)	18,144.97	46,671.54	49,005.12
2	4.B	Metallic Coated Sheets 金屬塗層鋼板	32,690.68	84,085.25	88,289.51
3	5	Organic Coated Sheets 彩塗(烤漆、有機)鋼片	31,975.79	82,246.46	86,358.79
4	6	Tin Mill products 錫軋鋼產品(馬口鐵及其底材)	21,167.00	54,444.65	57,166.88
5	8	Stainless Hot Rolled Sheets and Strips 不銹鋼熱軋鋼板捲及條	12,831.07	33,003.41	34,653.58
6	9	Stainless Cold Rolled Sheets and Strips 不銹鋼冷軋鋼板捲及條	65,579.14	168,679.23	177,113.19
7	10	Stainless Hot Rolled Quarto Plates 不銹鋼熱軋板	1,119.34	2,879.11	3,023.06
8	15	Stainless Wire Rod 不銹鋼盤元	6,619.68	17,026.79	17,878.13
9	26	Other Welded Pipes 其他焊接鋼管	14,374.20	36,972.56	38,821.19

輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

	第3B類
序號	廠商名稱
1	靜豪實業有限公司
2	中國鋼鐵股份有限公司
3	億新精機廠股份有限公司
4	賀鐵企業股份有限公司



輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

	第4B類
序號	廠商名稱
1	客來博企業股份有限公司
2	常德國際股份有限公司
3	福密實業股份有限公司
4	彗耀鋼鐵股份有限公司
5	紘全貿易股份有限公司
6	欣建工業股份有限公司
7	中國鋼鐵股份有限公司
8	旭剛熱處理股份有限公司
9	燁輝企業股份有限公司
10	盛餘股份有限公司
11	瑞利企業股份有限公司
12	尚興鋼鐵工業股份有限公司
13	裕鐵企業股份有限公司
14	禾寶實業股份有限公司
15	森鉅科技材料股份有限公司

輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

	第5類
序號	廠商名稱
1	盟鑫金屬股份有限公司
2	華太豐鋼鐵股份有限公司
3	燁輝企業股份有限公司
4	盛餘股份有限公司
5	凱景實業股份有限公司
6	尚興鋼鐵工業股份有限公司
7	裕鐵企業股份有限公司
8	禾寶實業股份有限公司

輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

	第6類
序號	廠商名稱
1	中鴻鋼鐵股份有限公司
2	京琳有限公司
3	中國鋼鐵股份有限公司
4	統一實業股份有限公司

輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

	第8類
序號	廠商名稱
1	鎡昇實業股份有限公司
2	運鋁鋼鐵股份有限公司
3	昱龍不銹鋼股份有限公司
4	燁聯鋼鐵股份有限公司
5	大才不銹鋼股份有限公司
6	遠東鈦金科技股份有限公司
7	華新麗華股份有限公司
8	建鋁實業股份有限公司
9	建新金屬有限公司
10	允強實業股份有限公司
11	彰源企業股份有限公司
12	聯合國金屬工業股份有限公司
13	燁茂實業股份有限公司
14	伍經企業股份有限公司
15	詒順企業有限公司
16	世楸鋼鐵股份有限公司
17	博淳金屬企業股份有限公司
18	大頌實業股份有限公司
19	有益鋼鐵股份有限公司

輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

第9類	
序號	廠商名稱
1	嘉發實業工廠股份有限公司
2	台灣富美家股份有限公司
3	總昱金屬有限公司
4	燁貿國際股份有限公司
5	高宏通運裝卸股份有限公司
6	鼎弘金屬科技股份有限公司
7	運鋁鋼鐵股份有限公司
8	高銷企業股份有限公司
9	昱龍不銹鋼股份有限公司
10	燁聯鋼鐵股份有限公司
11	汎崙企業有限公司
12	大才不銹鋼股份有限公司
13	臺灣港務國際物流股份有限公司
14	喜羅英實業有限公司
15	遠龍不銹鋼股份有限公司
16	新鋼工業股份有限公司
17	華新麗華股份有限公司
18	華陽不銹鋼工業股份有限公司
19	建鋁實業股份有限公司
20	佑鋤企業有限公司
21	美商亞洲福斯股份有限公司台灣分公司
22	允強實業股份有限公司
23	彰源企業股份有限公司
24	大鼎興業股份有限公司
25	華新麗華股份有限公司鹽水廠
26	結進不銹鋼工業股份有限公司
27	裕挺工業股份有限公司
28	隆安工業有限公司
29	昱龍不銹鋼股份有限公司中港分公司

30	唐榮鐵工廠股份有限公司
31	聯國金屬工業股份有限公司
32	燁茂實業股份有限公司
33	伍經企業股份有限公司
34	淳譽國際有限公司
35	詒順企業有限公司
36	世楨鋼鐵股份有限公司
37	健瀚不銹鋼股份有限公司
38	大頌實業股份有限公司
39	裕笙工業股份有限公司
40	東盟開發實業股份有限公司
41	廣招興企業有限公司
42	中貿國際股份有限公司

輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

	第10類
序號	廠商名稱
1	運鋁鋼鐵股份有限公司
2	昱龍不銹鋼股份有限公司
3	允強實業股份有限公司
4	聯國金屬工業股份有限公司
5	燁茂實業股份有限公司
6	伍經企業股份有限公司
7	博淳金屬企業股份有限公司
8	有益鋼鐵股份有限公司

輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

	第15類
序號	廠商名稱
1	華新麗華股份有限公司
2	華新麗華股份有限公司鹽水廠
3	廣泰金屬工業股份有限公司
4	燁興企業股份有限公司



輸往歐盟鋼鐵產品類別國家配額廠商名單(依廠商統一編號排序)

	第26類
序號	廠商名稱
1	鼎晶企業有限公司
2	大成不銹鋼工業股份有限公司
3	高銻企業股份有限公司
4	久翔精密企業有限公司
5	頌夏有限公司
6	允強實業股份有限公司
7	彰源企業股份有限公司
8	昌靖興業股份有限公司
9	聯合國金屬工業股份有限公司
10	信欣金屬股份有限公司
11	裕笙工業股份有限公司
12	永雀貿易有限公司
13	世華金屬科技股份有限公司

# 輸往歐盟鋼品第1期配額申請書

\_\_\_\_\_公司申請輸往歐盟第\_\_\_\_\_類鋼品  
第1期（108年2月2日至108年6月30）配額。

備註：108年2月1日前從臺灣報關出口，且於108年2月2  
日後歐盟進口人向海關報關進口者（簡稱在途量），  
計\_\_\_\_\_公噸。

- 1.本公司瞭解在途量將由貴公會自本公司依出口實績分配之配額計扣，且瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。
- 2.本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。

申請廠商：

統一編號：

代表人：

公司名稱：

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日

## 輸往歐盟鋼品配額轉讓同意書

\_\_\_\_\_公司（出讓廠商）同意轉讓輸往歐  
盟

第\_\_\_\_\_類鋼品\_\_\_\_\_公噸予\_\_\_\_\_公司  
（受讓廠商）。

出讓廠商：

統一編號：

代表人：

公司名稱：

（請加蓋公司及代表人印章）

受讓廠商：

統一編號：

代表人：

公司名稱：

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國 年 月 日

經濟部國際貿易局  
貨品輸出規定變更明細表

序號	貨品號列	貨名	原列輸出規定	改列輸出規定
1	7209.18.10.11-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0·32公厘及以上但小於0·5公厘，以重量計含碳量0·6%及以上者		132
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0·32公厘及以上但小於0·5公厘，以重量計含碳量0·6%及以上者		132
3	7209.18.10.21-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0·32公厘，以重量計含碳量0·6%及以上者		132
4	7209.18.10.29-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0·32公厘，以重量計含碳量0·6%及以上者		132
5	7209.18.20.11-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0·32公厘及以上但小於0·5公厘，以重量計含碳量0·25%及以上但小於0·6%者		132
6	7209.18.20.19-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0·32公厘及以上但小於0·5公厘，以重量計含碳量0·25%及以上但小於0·6%者		132
7	7209.18.20.21-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0·32公厘，以重量計含碳量0·25%及以上但小於0·6%者		132
8	7209.18.20.29-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0·32公厘，以重量計含碳量0·25%及以上但小於0·6%者		132
9	7209.18.30.11-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0·32公厘及以上但小於0·5公厘，以重量計含碳量小於0·25%者		132
10	7209.18.30.19-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0·32公厘及以上但小於0·5公厘，以重量計含碳量小於0·25%者		132
11	7209.18.30.21-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度小於0·32公厘者，以重量計含碳量小於0·25%者		132

12	7209.18.30.29-6	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0·32公厘者，以重量計含碳量小於0·25%者	132
13	7210.11.00.00-9	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0·5公厘及以上者	132
14	7210.12.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於0·5公厘者	132
15	7210.20.00.00-8	鍍或塗鉛之鐵或非合金鋼扁軋製品，包括鍍鉛錫鐵片	132
16	7210.30.00.10-4	電解法鍍或塗純鋅之鋼	132
17	7210.30.00.20-2	電解法鍍或塗鋅鎳合金之鋼	132
18	7210.30.00.90-7	電解法鍍或塗其他鋅合金之鋼	132
19	7210.41.00.00-3	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品，波浪化者	132
20	7210.49.00.31-8	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0·5公厘	132
21	7210.49.00.32-7	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0·5公厘及以上但小於1·5公厘	132
22	7210.49.00.33-6	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1·5公厘及以上	132
23	7210.49.00.41-6	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0·5公厘	132
24	7210.49.00.42-5	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0·5公厘及以上但小於1·5公厘	132
25	7210.49.00.43-4	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1·5公厘及以上	132
26	7210.49.00.51-3	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0·5公厘	132
27	7210.49.00.52-2	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0·5公厘及以上但小於1·5公厘	132
28	7210.49.00.53-1	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1·5公厘及以上	132
29	7210.49.00.61-1	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0·5公厘	132
30	7210.49.00.62-0	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0·5公厘及以上但小於1·5公厘	132

31	7210.49.00.63-9	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1·5公厘及以上	132
32	7210.49.00.90-6	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者）	132
33	7210.50.00.00-1	鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
34	7210.61.00.11-5	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0·5公厘	132
35	7210.61.00.12-4	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0·5公厘及以上但小於1·5公厘	132
36	7210.61.00.13-3	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1·5公厘及以上	132
37	7210.69.00.00-0	其他鍍或塗鋁之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
38	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1·5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6·5瓦特／公斤及以上者	132
39	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1·5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6·5瓦特／公斤者	132
40	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1·5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者	132
41	7210.70.90.11-5	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
42	7210.70.90.12-4	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
43	7210.70.90.13-3	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
44	7210.70.90.19-7	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
45	7210.70.90.20-4	以熱浸鍍鋁鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
46	7210.70.90.30-2	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
47	7210.70.90.40-0	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132

48	7210.70.90.90-9	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
49	7210.90.10.00-1	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者	132
50	7210.90.20.00-9	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者	132
51	7210.90.30.00-7	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者	132
52	7210.90.90.00-4	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者	132
53	7212.10.00.00-8	鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
54	7212.20.00.00-6	經電解法鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
55	7212.30.00.10-2	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
56	7212.30.00.20-0	以熱軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
57	7212.40.10.00-0	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者	132
58	7212.40.20.00-8	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者	132
59	7212.40.30.00-6	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者	132
60	7212.40.90.00-3	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
61	7212.50.10.00-7	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者	132
62	7212.50.20.00-5	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者	132

63	7212.50.30.00-3	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1·5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者	132
64	7212.50.90.00-0	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品	132
65	7219.11.10.11-5	S U S 4 3 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
66	7219.11.10.19-7	S U S 4 3 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
67	7219.11.10.91-8	其他S U S 4 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
68	7219.11.10.99-0	其他S U S 4 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
69	7219.11.90.21-6	S U S 3 1 6系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
70	7219.11.90.29-8	S U S 3 1 6系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
71	7219.11.90.31-4	S U S 3 0 4系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
72	7219.11.90.39-6	S U S 3 0 4系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
73	7219.11.90.41-2	其他S U S 3 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
74	7219.11.90.49-4	其他S U S 3 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
75	7219.11.90.51-9	S U S 2 0 0系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
76	7219.11.90.59-1	S U S 2 0 0系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
77	7219.11.90.91-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132
78	7219.11.90.99-3	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者	132



79	7219.12.10.11-4	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
80	7219.12.10.19-6	S U S 4 3 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
81	7219.12.10.91-7	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
82	7219.12.10.99-9	其他 S U S 4 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
83	7219.12.90.21-5	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
84	7219.12.90.29-7	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
85	7219.12.90.31-3	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
86	7219.12.90.39-5	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
87	7219.12.90.41-1	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
88	7219.12.90.49-3	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
89	7219.12.90.51-8	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
90	7219.12.90.59-0	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
91	7219.12.90.91-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
92	7219.12.90.99-2	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 1 0 公厘者	132
93	7219.13.10.11-3	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
94	7219.13.10.19-5	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132

95	7219.13.10.91-6	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
96	7219.13.10.99-8	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
97	7219.13.90.21-4	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
98	7219.13.90.29-6	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
99	7219.13.90.31-2	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
100	7219.13.90.39-4	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
101	7219.13.90.41-0	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
102	7219.13.90.49-2	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
103	7219.13.90.51-7	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
104	7219.13.90.59-9	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
105	7219.13.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
106	7219.13.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
107	7219.14.10.11-2	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
108	7219.14.10.19-4	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
109	7219.14.10.91-5	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
110	7219.14.10.99-7	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132

111	7219.14.90.21-3	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
112	7219.14.90.29-5	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
113	7219.14.90.31-1	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
114	7219.14.90.39-3	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
115	7219.14.90.41-9	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
116	7219.14.90.49-1	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
117	7219.14.90.51-6	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
118	7219.14.90.59-8	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
119	7219.14.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
120	7219.14.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
121	7219.21.10.11-3	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
122	7219.21.10.19-5	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
123	7219.21.10.91-6	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
124	7219.21.10.99-8	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
125	7219.21.90.21-4	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
126	7219.21.90.29-6	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132

127	7219.21.90.31-2	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
128	7219.21.90.39-4	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
129	7219.21.90.41-0	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
130	7219.21.90.49-2	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
131	7219.21.90.51-7	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
132	7219.21.90.59-9	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
133	7219.21.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
134	7219.21.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過 1 0 公厘者	132
135	7219.22.10.11-2	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
136	7219.22.10.19-4	S U S 4 3 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
137	7219.22.10.91-5	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
138	7219.22.10.99-7	其他 S U S 4 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
139	7219.22.90.21-3	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
140	7219.22.90.29-5	S U S 3 1 6 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
141	7219.22.90.31-1	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
142	7219.22.90.39-3	S U S 3 0 4 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132

143	7219.22.90.41-9	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
144	7219.22.90.49-1	其他 S U S 3 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
145	7219.22.90.51-6	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
146	7219.22.90.59-8	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
147	7219.22.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
148	7219.22.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 4 · 7 5 公厘及以上，但不超過 1 0 公厘者	132
149	7219.23.10.11-1	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
150	7219.23.10.19-3	S U S 4 3 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
151	7219.23.10.91-4	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
152	7219.23.10.99-6	其他 S U S 4 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
153	7219.23.90.21-2	其他 S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
154	7219.23.90.29-4	S U S 3 1 6 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
155	7219.23.90.31-0	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
156	7219.23.90.39-2	S U S 3 0 4 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
157	7219.23.90.41-8	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
158	7219.23.90.49-0	其他 S U S 3 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132

159	7219.23.90.51-5	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
160	7219.23.90.59-7	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
161	7219.23.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
162	7219.23.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度 3 公厘及以上，但小於 4 · 7 5 公厘者	132
163	7219.24.10.11-0	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
164	7219.24.10.19-2	S U S 4 3 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
165	7219.24.10.91-3	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
166	7219.24.10.99-5	其他 S U S 4 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
167	7219.24.90.21-1	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
168	7219.24.90.29-3	S U S 3 1 6 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
169	7219.24.90.31-9	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
170	7219.24.90.39-1	S U S 3 0 4 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
171	7219.24.90.41-7	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
172	7219.24.90.49-9	其他 S U S 3 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
173	7219.24.90.51-4	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132
174	7219.24.90.59-6	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於 3 公厘者	132

175	7219.24.90.91-6	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者	132
176	7219.24.90.99-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者	132
177	7219.31.10.10-2	S U S 4 3 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者	132
178	7219.31.10.90-5	其他S U S 4 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者	132
179	7219.31.90.11-4	S U S 3 1 6系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者	132
180	7219.31.90.12-3	S U S 3 0 4系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者	132
181	7219.31.90.19-6	其他S U S 3 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者	132
182	7219.31.90.20-3	S U S 2 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者	132
183	7219.31.90.90-8	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4·75公厘及以上者	132
184	7219.32.10.10-1	S U S 4 3 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者	132
185	7219.32.10.90-4	其他S U S 4 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者	132
186	7219.32.90.11-3	S U S 3 1 6系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者	132
187	7219.32.90.12-2	S U 3 0 4系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者	132
188	7219.32.90.19-5	其他S U S 3 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者	132
189	7219.32.90.20-2	S U S 2 0 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者	132
190	7219.32.90.90-7	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4·75公厘者	132
191	7219.33.10.10-0	S U S 4 3 0系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者	132

192	7219.33.10.90-3	其他 S U S 4 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過 1 公厘，但小於 3 公厘者	132
193	7219.33.90.11-2	S U S 3 1 6 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過 1 公厘，但小於 3 公厘者	132
194	7219.33.90.12-1	S U S 3 0 4 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過 1 公厘，但小於 3 公厘者	132
195	7219.33.90.19-4	其他 S U S 3 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過 1 公厘，但小於 3 公厘者	132
196	7219.33.90.20-1	S U S 2 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過 1 公厘，但小於 3 公厘者	132
197	7219.33.90.90-6	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過 1 公厘，但小於 3 公厘者	132
198	7219.34.10.10-9	S U S 4 3 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度 0 . 5 公厘及以上，但不超過 1 公厘者	132
199	7219.34.10.90-2	其他 S U S 4 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度 0 . 5 公厘及以上，但不超過 1 公厘者	132
200	7219.34.90.11-1	S U S 3 1 6 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度 0 . 5 公厘及以上，但不超過 1 公厘者	132
201	7219.34.90.12-0	S U S 3 0 4 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度 0 . 5 公厘及以上，但不超過 1 公厘者	132
202	7219.34.90.19-3	其他 S U S 3 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度 0 . 5 公厘及以上，但不超過 1 公厘者	132
203	7219.34.90.20-0	S U S 2 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度 0 . 5 公厘及以上，但不超過 1 公厘者	132
204	7219.34.90.90-5	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度 0 . 5 公厘及以上，但不超過 1 公厘者	132
205	7219.35.10.10-8	S U S 4 3 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於 0 . 5 公厘者	132
206	7219.35.10.90-1	其他 S U S 4 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於 0 . 5 公厘者	132
207	7219.35.90.11-0	S U S 3 1 6 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於 0 . 5 公厘者	132



208	7219.35.90.12-9	S U S 3 0 4 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於 0 · 5 公厘者	132
209	7219.35.90.19-2	其他 S U S 3 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於 0 · 5 公厘者	132
210	7219.35.90.20-9	S U S 2 0 0 系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於 0 · 5 公厘者	132
211	7219.35.90.90-4	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於 0 · 5 公厘者	132
212	7219.90.00.10-2	經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品，寬度 6 0 0 公厘及以上者	132
213	7219.90.00.90-5	其他不銹鋼扁軋製品，寬度 6 0 0 公厘及以上者	132
214	7220.11.10.11-2	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
215	7220.11.10.19-4	S U S 4 3 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
216	7220.11.10.91-5	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
217	7220.11.10.99-7	其他 S U S 4 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
218	7220.11.90.21-3	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
219	7220.11.90.29-5	S U S 3 1 6 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
220	7220.11.90.31-1	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
221	7220.11.90.39-3	S U S 3 0 4 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
222	7220.11.90.41-9	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
223	7220.11.90.49-1	其他 S U S 3 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
224	7220.11.90.51-6	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132

225	7220.11.90.59-8	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
226	7220.11.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
227	7220.11.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度 4 · 7 5 公厘及以上者	132
228	7220.12.10.11-1	S U S 4 3 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
229	7220.12.10.19-3	S U S 4 3 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
230	7220.12.10.91-4	其他 S U S 4 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
231	7220.12.10.99-6	其他 S U S 4 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
232	7220.12.90.21-2	S U S 3 1 6 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
233	7220.12.90.29-4	S U S 3 1 6 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
234	7220.12.90.31-0	S U S 3 0 4 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
235	7220.12.90.39-2	S U S 3 0 4 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
236	7220.12.90.41-8	其他 S U S 3 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
237	7220.12.90.49-0	S U S 3 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
238	7220.12.90.51-5	S U S 2 0 0 系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
239	7220.12.90.59-7	S U S 2 0 0 系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132
240	7220.12.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於 6 0 0 公厘，厚度小於 4 · 7 5 公厘者	132

241	7220.12.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4·75公厘者	132
242	7220.20.10.10-2	S U S 4 3 0系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
243	7220.20.10.90-5	其他S U S 4 0 0系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
244	7220.20.90.11-4	S U S 3 1 6系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
245	7220.20.90.12-3	S U S 3 0 4系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
246	7220.20.90.19-6	其他S U S 3 0 0系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
247	7220.20.90.20-3	S U S 2 0 0系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
248	7220.20.90.90-8	其他冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
249	7220.90.10.11-6	S U S 4 3 0系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
250	7220.90.10.19-8	S U S 4 3 0系列之其他不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
251	7220.90.10.91-9	其他S U S 4 0 0系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
252	7220.90.10.99-1	其他S U S 4 0 0系列之不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
253	7221.00.00.11-6	S U S 4 3 0系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5·5公厘及以上但小於14公厘者	132
254	7221.00.00.12-5	S U S 4 1 0系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5·5公厘及以上但小於14公厘者	132
255	7221.00.00.19-8	其他S U S 4 0 0系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5·5公厘及以上但小於14公厘者	132
256	7221.00.00.21-4	S U S 3 1 6系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5·5公厘及以上但小於14公厘者	132
257	7221.00.00.22-3	S U S 3 0 4系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5·5公厘及以上但小於14公厘者	132
258	7221.00.00.29-6	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5·5公厘及以上但小於14公厘者	132
259	7221.00.00.31-2	S U S 4 3 0系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者	132

260	7221.00.00.32-1	S U S 4 1 0 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 1 4 公厘及以上但小於 3 5 公厘者	132
261	7221.00.00.39-4	其他 S U S 4 0 0 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 1 4 公厘及以上但小於 3 5 公厘者	132
262	7221.00.00.41-0	S U S 3 1 6 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 1 4 公厘及以上但小於 3 5 公厘者	132
263	7221.00.00.42-9	S U S 3 0 4 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 1 4 公厘及以上但小於 3 5 公厘者	132
264	7221.00.00.49-2	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 1 4 公厘及以上但小於 3 5 公厘者	132
265	7221.00.00.51-7	S U S 4 3 0 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 3 5 公厘及以上者	132
266	7221.00.00.52-6	S U S 4 1 0 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 3 5 公厘及以上者	132
267	7221.00.00.59-9	其他 S U S 4 0 0 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 3 5 公厘及以上者	132
268	7221.00.00.61-5	S U S 3 1 6 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 3 5 公厘及以上者	132
269	7221.00.00.62-4	S U S 3 0 4 系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 3 5 公厘及以上者	132
270	7221.00.00.69-7	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑 3 5 公厘及以上者	132
271	7225.19.10.00-2	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度 6 0 0 公厘及以上者，以頻率 5 0 赫芝最大磁通密度 1 . 5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 6 . 5 瓦特／公斤及以上者	132
272	7225.19.20.00-0	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度 6 0 0 公厘及以上者，以頻率 5 0 赫芝最大磁通密度 1 . 5 韋伯／平方公尺時鐵心損失在 5 瓦特／公斤及以上但未達 6 . 5 瓦特／公斤者	132
273	7225.19.30.00-8	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度 6 0 0 公厘及以上者，以頻率 5 0 赫芝最大磁通密度 1 . 5 韋伯／平方公尺時鐵心損失低於 5 瓦特／公斤者	132
274	7225.91.00.00-5	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度 6 0 0 公厘及以上者	132
275	7225.92.00.00-4	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度 6 0 0 公厘及以上者	132

276	7226.19.10.00-1	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特/公斤及以上者	132
277	7226.19.20.00-9	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失在5瓦特/公斤及以上但未達6.5瓦特/公斤者	132
278	7226.19.30.00-7	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯/平方公尺時鐵心損失低於5瓦特/公斤者	132
279	7226.99.10.00-4	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
280	7226.99.20.00-2	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
281	7226.99.90.00-7	其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者	132
282	7306.11.00.00-4	不銹鋼製油、氣管線用焊接管	132
283	7306.19.00.00-6	其他鋼鐵製油、氣管線用管	132
284	7306.21.00.00-2	不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管	132
285	7306.29.00.00-4	其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管	132
286	7306.30.00.11-8	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者	132
287	7306.30.00.12-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐	132
288	7306.30.00.20-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者	132
289	7306.30.00.30-5	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者	132
290	7306.30.00.41-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於216.3公釐者	132
291	7306.30.00.42-1	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐	132
292	7306.30.00.90-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管	132
293	7306.40.00.00-9	其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷面焊接者	132
294	7306.69.00.10-3	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者	132

295	7306.69.00.20-1	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者	132
296	7306.69.00.30-9	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者	132
297	7306.69.00.40-7	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者	132
298	7306.69.00.90-6	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管	132
299	7306.90.90.10-7	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者	132
300	7306.90.90.30-3	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者	132
301	7306.90.90.40-1	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者	132
302	7306.90.90.90-0	其他鋼鐵製之其他管及空心型	132

#### 輸出規定代號說明

---

(空白)	准許（免除簽發許可證）。
132	出口目的國為歐盟者，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。