

檔 號：

保存年限：

經濟部國際貿易局 函

地址：臺北市湖口街1號

承辦人：陳怡禎

聯絡電話：(02)23977355

傳真：(02)23970522

電子郵件：im.chen@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國107年10月26日

發文字號：貿服字第1070152725A號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(計4頁)(請至本局附件下載區下載<https://att.trade.gov.tw/>，識別碼：nPLqh)(1070152725A.DOC)

主旨：檢送本局107年10月26日貿服字第1070152725號公告影本1份，請查照。

正本：財政部關務署、財政部統計處、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署通關業務組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署關務查緝組、財政部關務署統計室、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部工業局、經濟部加工出口區管理處、行政院主計總處、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、財團法人中華民國對外貿易發展協會(請刊登國際商情雙周刊)、中華民國輸出入相關同業公會聯誼會、台灣區工具機暨零組件工業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、臺灣機械工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣區鐘錶工業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、台灣區珠寶工業同業公會、台灣染料顏料工業同業公會、臺灣區不織布工業同業公會、台灣區人造纖維製造工業同業公會、台灣區製茶工業同業公會、台灣區藝品禮品輸出業同業公會、台灣區教育用品工業同業公會、台北市電腦商業同業公會、台灣醫療暨生技器材工業同業公會、台北市化工原料商業同業公會、高雄市化工原料商業同業公會、台灣區製衣工業同業公會、高雄市直轄市塑膠製品商業同業公會、台灣罐頭食品工業同業公會、台灣區模具工業同業公會、台灣區塑膠製品工業同業公會、台灣區絲織工業同業公會、台灣科學工業園區科學工業同業公會、台灣加工出口區電機電子工業同業公會、中華民國酒類商業同業公會全國聯合會、臺中市直轄市酒類商業同業公會、中華民國食品流通商業同業公會全國聯合會、中華民國全國商業總會、台灣省商業會、台北市商業會、新北市商業會、臺中市商業會、臺中市大臺中商業會、彰化縣商業會、台南市商業會、高雄市商業會、高雄市新商業會、屏東縣商業會、金門縣商業會、基隆市商業會、台東縣商業會、嘉義縣商業會、雲林縣商業會、花蓮縣商業會、新竹市商業會、連江縣商業會、台南市直轄市商業會、台灣省工業會、新北市工業會、桃園市工業會、苗栗縣工業會、台中市工業會、台中縣工業會、彰化縣工業會、嘉義市工業會、雲林縣工業會、台南市工業會、台南縣工業會、高雄市工業會、高雄縣工業會、嘉義縣工業會



檔 號：

保存年限：

經濟部國際貿易局 函

地址：臺北市湖口街1號

承辦人：陳怡禎

聯絡電話：(02)23977355

傳真：(02)23970522

電子郵件：im.chen@trade.gov.tw



受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國107年10月26日

發文字號：貿服字第1070152725A號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(計4頁)(請至本局附件下載區下載<https://att.trade.gov.tw/>，識別碼：nPLqh)(1070152725A.DOC)

主旨：檢送本局107年10月26日貿服字第1070152725號公告影本1份，請查照。

正本：財政部關務署、財政部統計處、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署通關業務組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署關務查緝組、財政部關務署統計室、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、經濟部中區聯合服務中心、經濟部南區聯合服務中心、經濟部工業局、經濟部加工出口區管理處、行政院主計總處、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、財團法人中華民國對外貿易發展協會(請刊登國際商情雙周刊)、中華民國輸出入相關同業公會聯誼會、台灣區工具機暨零組件工業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、臺灣機械工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣區鐘錶工業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、台灣區珠寶工業同業公會、台灣染料顏料工業同業公會、臺灣區不織布工業同業公會、台灣區人造纖維製造工業同業公會、台灣區製茶工業同業公會、台灣區藝品禮品輸出業同業公會、台灣區教育用品工業同業公會、台北市電腦商業同業公會、台灣醫療暨生技器材工業同業公會、台北市化工原料商業同業公會、高雄市化工原料商業同業公會、台灣區製衣工業同業公會、高雄市直轄市塑膠製品商業同業公會、台灣罐頭食品工業同業公會、台灣區模具工業同業公會、台灣區塑膠製品工業同業公會、台灣區絲織工業同業公會、台灣科學工業園區科學工業同業公會、台灣加工出口區電機電子工業同業公會、中華民國酒類商業同業公會全國聯合會、臺中市直轄市酒類商業同業公會、中華民國食品流通商業同業公會全國聯合會、中華民國全國商業總會、台灣省商業會、台北市商業會、新北市商業會、臺中市商業會、臺中市大臺中商業會、彰化縣商業會、台南市商業會、高雄市商業會、高雄市新商業會、屏東縣商業會、金門縣商業會、基隆市商業會、台東縣商業會、嘉義縣商業會、雲林縣商業會、花蓮縣商業會、新竹市商業會、連江縣商業會、台南市直轄市商業會、台灣省工業會、新北市工業會、桃園市工業會、苗栗縣工業會、台中市工業會、台中縣工業會、彰化縣工業會、嘉義市工業會、雲林縣工業會、台南市工業會、台南縣工業會、高雄市工業會、高雄縣工業會、嘉義縣工業會





裝

訂



26

線

、經濟部標準檢驗局第六組、經濟部標準檢驗局基隆分局、經濟部標準檢驗局新竹分局、經濟部標準檢驗局臺中分局、經濟部標準檢驗局臺南分局、經濟部標準檢驗局高雄分局、經濟部標準檢驗局花蓮分局、經濟部加工出口區管理處高雄分處、經濟部加工出口區管理處臺中分處、行政院農業委員會屏東農業生物技術園區籌備處、經濟部加工出口區管理處中港分處、經濟部加工出口區管理處屏東分處、交通部民用航空局、交通部航港局、中華民國農會、保證責任台灣農業合作社聯合社、屏東縣農會、嘉義縣農會、台灣養蜂協會、台灣省水族協會、臺灣甲魚養殖協會、中華民國全國漁會、財團法人中華民國紡織業拓展會、台北市進出口商業同業公會（請刊登貿易雜誌）、高雄市進出口商業同業公會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會（以上公會請轉知各會員）、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會、基隆市國際輪船商業同業公會、經濟部國際貿易局高雄辦事處、本局雙邊貿易一組、雙邊貿易二組、秘書室（法制）、資訊中心、貿易服務組（第4科）

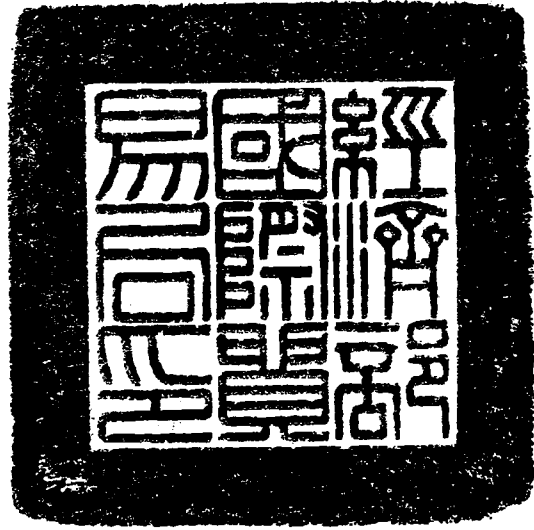
副本：

2018-10-26
12:14:57
電
交
文
章

局長 楊珍妮

經濟部國際貿易局 公告

發文日期：中華民國107年10月26日
發文字號：貿服字第1070152725號
附件：如文(計3頁)(1070152725-1.pdf)



主旨：公告自107年11月1日起，出口人輸出我國產製稅則第8456節至第8463節之工具機至美國時，應檢附以我國為原產地之原產地證明書正本。

依據：貨品輸出管理辦法第30條、原產地證明書及加工證明書管理辦法（下稱產證管理辦法）第21條。

公告事項：

- 一、工具機為我國重要產業之一，美國依301條款對中國大陸製工具機採取25%額外關稅措施，為防杜中國大陸工具機藉由我國轉運規避美國課徵之額外關稅，以維護工具機產業整體利益及貿易秩序，爰加強輸出管理。
- 二、旨揭貨品之出口人應依產證管理辦法第21條規定，於貨品經海關放行前向簽發單位申請以我國為原產地之原產地證明書；並應於該證明書簽發後30日內申請補結案。
- 三、檢附貨品明細表1份。

局長 楊珍妮

**輸出我國產製工具機(稅則第8456節至8463節)至美國應檢附
我國產證正本貨品明細表**

編號	貨品分類號列	貨名	輸出入規定	
			輸入	輸出
1	8456.11.10.00-8	專用或主要用於製造印刷電路、印刷電路組件、第8517節所屬貨品零件，或自動資料處理機零件之雷射加工之工具機		
2	8456.11.90.00-1	其他以雷射加工之工具機		S01 S03
3	8456.12.10.00-7	專用或主要用於製造印刷電路、印刷電路組件、第8517節所屬貨品零件，或自動資料處理機零件之其他光或光子束加工之工具機		
4	8456.12.90.00-0	其他以其他光或光子束加工之工具機		
5	8456.20.00.00-9	以超音波加工之工具機		S01 S03
6	8456.30.00.00-7	以放電加工之工具機		S01 S03
7	8456.40.00.00-5	以電漿弧加工之工具機		S01 S03
8	8456.50.00.00-2	水刀（水射流）切削機械		
9	8456.90.10.00-2	放電線切割機		S01 S03
10	8456.90.90.00-5	其他第8456節所屬之工具機		S01 S03
11	8457.10.00.00-0	綜合加工機		S01 S03
12	8457.20.00.00-8	單體結構機（單站機）		S01 S03
13	8457.30.00.00-6	多站聯製機		S01 S03
14	8458.11.00.00-8	數值控制臥式車床		S01 S03
15	8458.19.00.00-0	其他臥式車床		S01 S03
16	8458.91.00.00-1	其他數值控制車床		S01 S03
17	8458.99.00.00-3	其他車床		S01 S03
18	8459.10.00.00-8	槽式單體機頭工具機		S01 S03
19	8459.21.10.00-3	四鑽頭及以上數值控制鑽床		S01 S03
20	8459.21.90.00-6	其他數值控制鑽床		S01 S03
21	8459.29.00.00-7	其他鑽床		S01 S03
22	8459.31.00.00-3	數值控制鏜銑床		S01 S03
23	8459.39.00.00-5	其他鏜銑床		S01 S03
24	8459.41.00.00-1	數值控制鏜床		S01 S03
25	8459.49.00.00-3	其他鏜床		S01 S03
26	8459.51.00.00-8	數值控制膝式銑床		S01 S03

**輸出我國產製工具機(稅則第8456節至8463節)至美國應檢附
我國產證正本貨品明細表**

編號	貨品分類號列	貨名	輸出入規定	
			輸入	輸出
27	8459.59.00.00-0	其他膝式銑床		
28	8459.61.00.00-6	其他數值控制銑床		S01 S03
29	8459.69.10.00-6	仿形或雕模銑床		S01 S03
30	8459.69.90.00-9	其他銑床		S01 S03
31	8459.70.00.00-5	其他車螺紋或攻螺紋機		S01 S03
32	8460.12.00.00-3	數值控制平面磨床	375	S01 S03
33	8460.19.00.00-6	其他平面磨床	375	S01 S03
34	8460.22.00.00-1	數值控制無心磨床	375	S01 S03
35	8460.23.00.00-0	數值控制外圓磨床	375	S01 S03
36	8460.24.00.00-9	其他數值控制磨床	375	S01 S03
37	8460.29.00.00-4	其他磨床	375	S01 S03
38	8460.31.00.00-0	數值控制磨銳機	375	S01 S03
39	8460.39.00.00-2	其他磨銳機	375	S01 S03
40	8460.40.00.00-9	搪磨或研磨機	375	S01 S03
41	8460.90.10.00-6	刻模機	375	
42	8460.90.90.10-7	砂輪機	375	
43	8460.90.90.90-0	其他第8460節所屬之工具機	375	S01 S03
44	8461.20.10.00-0	牛頭刨床		
45	8461.20.20.00-8	插床		
46	8461.30.00.00-0	拉床		
47	8461.40.00.00-8	齒輪切削、齒輪研磨或齒輪精製機		S01 S03
48	8461.50.00.00-5	鋸床或切斷機		
49	8461.90.10.00-5	龍門刨床		
50	8461.90.90.00-8	其他第8461節所屬之工具機		S01 S03
51	8462.10.10.00-1	鍛造機(包括壓床)	375	S01 S03
52	8462.10.20.00-9	模壓衝製機(包括壓床)	375	S01 S03
53	8462.10.30.00-7	鏈造機		

**輸出我國產製工具機(稅則第8456節至8463節)至美國應檢附
我國產證正本貨品明細表**

編號	貨品分類號列	貨名	輸出入規定	
			輸入	輸出
54	8462.21.00.00-0	數值控制彎曲、摺疊、矯直或矯平之機器（包括壓床）	375	S01 S03
55	8462.29.00.00-2	其他彎曲、摺疊、矯直或矯平之機器（包括壓床）	375	
56	8462.31.00.00-8	數值控制剪機（包括壓床）	375	S01 S03
57	8462.39.00.00-0	其他剪機（包括壓床）	375	S01 S03
58	8462.41.00.00-6	數值控制衝孔或衝口工具機（包括壓床），包括衝剪複合機	375	S01 S03
59	8462.49.00.00-8	其他衝孔或衝口工具機（包括壓床），包括衝剪複合機	375	S01 S03
60	8462.91.00.00-5	液壓機	375	S01 S03
61	8462.99.00.00-7	其他第8 4 6 2節所屬之工具機	375	S01 S03
62	8463.10.10.00-0	多軸式銅線抽製機		S01 S03
63	8463.10.20.00-8	單軸式入線線直徑2·6公厘及以上之銅線抽製機		S01 S03
64	8463.10.90.00-3	其他條、管、型、線或其他類似品抽製機		S01 S03
65	8463.20.00.00-0	螺紋滾製機		
66	8463.30.00.00-8	線材加工機		
67	8463.90.00.00-5	其他第8 4 6 3節所屬之工具機		S01 S03

輸入規定

(空白) 准許（免除簽發許可證）。

375 一、進口經勞動部指定或公告指定之機械、設備或器具（以下簡稱受指定產品），應取得勞動部核發之登錄完成通知書，或勞動部認可之型式驗證機構核發之型式驗證合格證書，並應申報填列登錄完成通知書號碼（十四碼）或型式驗證合格證明書號碼（十四碼）。二、進口符合下列之受指定產品，逐案於指定網站完成填報，及上傳勞動部核發之同意文件或目的事業主管機關核發之確認文件，並於進口報單填列指定代碼者，免依第一項規定辦理：（一）已依其他法律規定實施檢查、檢驗、驗證或認可者。（二）屬專供國防軍事、科技研究、實驗、展覽或測試用途者，已取得目的事業主管機關核發之確認文件。（三）進口至國內組裝、加工後，將復運出口者。三、進口非屬受指定產品，於進口報單填列專用代碼ML 9 9 9 9 9 9 9 9 9 8 9者，免依第一項規定辦理。

輸出規定

(空白) 准許（免除簽發許可證）。

S01 輸往北韓敏感貨品清單內列管項目出口或再出口至北韓者，應向經濟部國際貿易局或經濟部委任或委託之機關（構）申請戰略性高科技貨品輸出許可證，並憑以報關出口。

S03 輸往伊朗敏感貨品清單內列管項目出口或再出口至伊朗者，應向經濟部國際貿易局或經濟部委任或委託之機關（構）申請戰略性高科技貨品輸出許可證，並憑以報關出口。